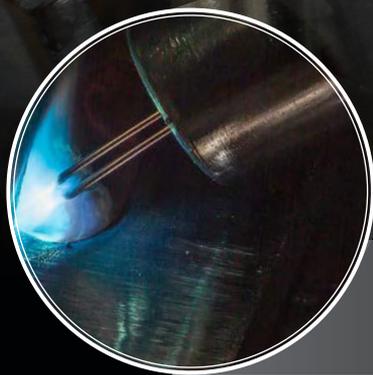


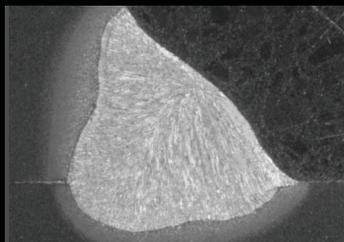


Alta Deposición

Baja Dificultad



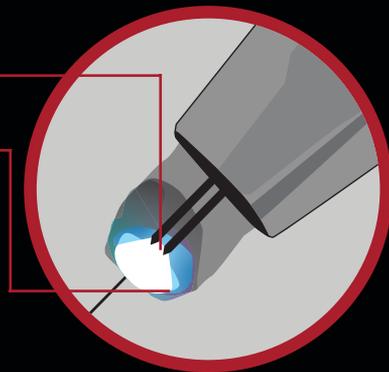
Un "puente líquido" conecta a ambos alambres, produciendo una gota más grande y una sola columna de arco.



El cono de arco es amplio que conduce a una penetración favorable y robusta que ayuda a mejorar la calidad de soldadura a altas tasas de deposición

Genera un amplio y bien distribuido cono de arco

El charco es suave y estable, es más favorable y el proceso es más fácil de usar a mayores tasas de deposición

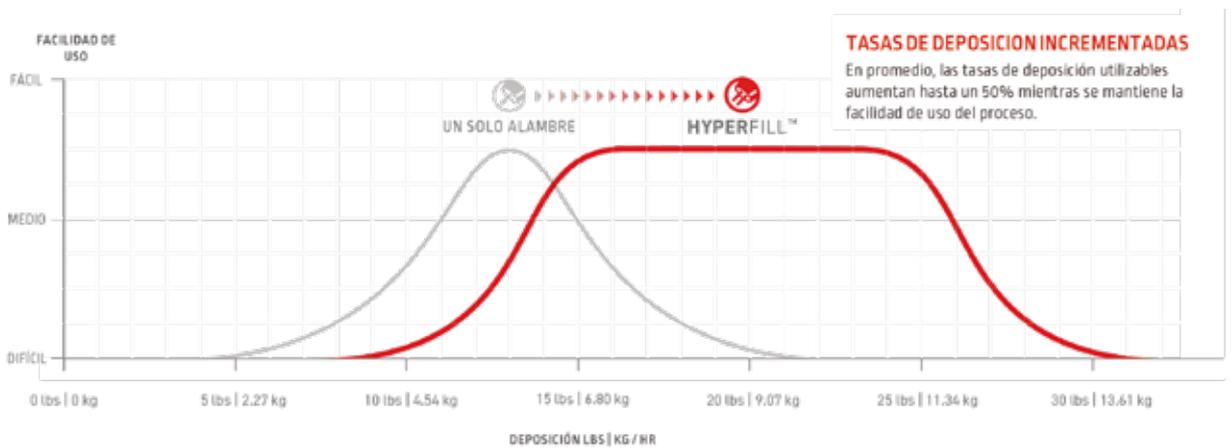


HYPERFILL™

Diseñado para revolucionar la productividad dentro de la industria de Fabricación Pesada, la solución MIG de doble alambre HyperFill (patente pendiente) permite mayores tasas de deposición sin comprometer la estabilidad del charco o la calidad de la soldadura.

Utilizando una sola fuente de poder, un solo alimentador de alambre y una sola punta de contacto, este innovador diseño de alambre doble ofrece un arco amplio y suave, lo que permite tasas de deposición superiores a 18 lbs/hr | 8.2kg/h. (24 lbs/hr. | 10.9 kg/h robótico) sin agregar más sistemas o complejidad al operador.

Comparación de Procesos - Rango de Deposición



COMPONENTES DE LA SOLUCIÓN



FUENTE DE PODER

Power Wave® S500
Power Wave® R450 / S700 (Robótico)
Forma de Onda HyperFill™
Cool Arc® 55 or 55S



PISTOLA / ANTORCHA

Pistola / Antorcha
Magnum® PRO 500A Enfriada por Agua
Magnum® PRO 500A Enfriada por Agua (Robótico)
HyperFill™ Tip (Punta de Contacto, difusor)



ALIMENTADOR DE ALAMBRE

Power Feed® 84
AutoDrive® 4R 220 (Robótico)
HyperFill™ Rodillos (0.35 - 0.45)
HyperFill™ Buje de Entrada

ÍCONOS

CORRIENTE DE SALIDA

CC Corriente Constante

CA Corriente Alterna

CV Voltaje Constante

CD Corriente Directa

CA
CD Corriente Alterna /
Corriente Directa

CC
CV Corriente Constante /
Voltaje Constante

CORRIENTE DE ENTRADA

50
Hz Frecuencia de
Entrada de 50Hz

60
Hz Frecuencia de
Entrada de 60Hz

50
60
Hz Frecuencia de
Entrada de 50/60Hz

1
FASE Alimentación eléctrica de
entrada monofásica

3
FASE Alimentación eléctrica de
entrada trifásica

G Generador Alimentado
por Gasolina

D Generador Alimentado
por Diesel



CONTENIDO

5

Soldadoras de Electrodo Revestido

13

Soldadoras TIG

17

Soldadoras MIG/FCAW

23

Soldadoras MultiProceso

29

Soldadoras de Procesos Avanzados

33

Generadores de Energía

45

Pistolas para Soldar

59

Consumibles Convencionales

74

Consumibles Especiales

89

Automatización y Robótica

115

Sistemas de Corte

121

Sistemas Educativos

129

Accesorios Red Force®



¡Sigue a los **EXPERTOS EN SOLDADURA!**



Lincoln Electric Latinoamérica

Soldadoras

Electrodo

Revestido



Soldadoras

Electrodo Revestido

MODELO	SALIDA			PROCESO			ENTRADA		CARACTERÍSTICAS						
	FUENTE DE PODER	POLARIDAD	RANGO DE CORRIENTE	ELECTRODO	TIG ARRANQUE DE ARCO POR RASPADO	RANURADO POR ARCO	FASES	FRECUENCIA	COMPACTA	115 V	115 / 230V	220V	230/ 440V	SELECTOR DE POLARIDAD	GARANTÍA 3 AÑOS
MEGAFORCE®100i	C.C	C.D	10 - 75 A	●	○		1	50/60	●	●					
MEGAFORCE®160i	C.C	C.D	8-160 A	●	○		1	50/60	●	●	●				
MEGAFORCE®200i	C.C	C.D	8-200 A	●	○		1	50/60	●	●	●				
MEGAFORCE®181AC	C.C	C.A	30 - 160 A	●			1	60	●	●	●				
MEGAFORCE® 251 AC	C.C	C.A	40 - 230 A	●			1	60	●	●	●				
MEGAFORCE® 300i ST	C.C	C.D	20 - 300A	●	○		1/3	50/60	●			●			
RX -330 PRO	C.C	C.A/C.D	30-250A	●	○		1	60				●	●		●
RX - 550 PRO	C.C	C.D	30-300A	●	○	○	3	60					●		●

● EXCELENTE

○ BUENA

LINCOLN
ELECTRIC

MEGA FORCE® 300i ST

¡NUEVA!

La MEGA FORCE 300i - ST está diseñada con la tecnología inversora para soldadura con electrodo revestido, en aplicaciones ligeras industriales, ya que permite operar con electrodos celulósicos, bajo hidrógeno, aceros inoxidable y aluminio, hasta 1/4" (6,0 mm). Posee la característica de triple voltaje alimentación autoajustable.

Además, para aplicaciones más profesionales, garantiza soldar GTAW con Lift-TIG obteniendo un equipo versátil para el uso semindustrial.

Características:

- » Tecnología IGBT: Módulo de potencia de transistor bipolar de compuerta aislada (IGBT).
- » Diseño resistente, compacto y ligero: 12,5 kg.
- » Fácil ajuste de corriente debido a su display digital
- » Ajuste automático de voltaje de entrada
- » Tecnología VRD que protege al operador de algún contacto accidental
- » Conexión de cable portaelectrodo twist mate
- » Protección inteligente contra variaciones de voltaje con +/- 10%.
- » Protección térmica que ayuda a mantener el buen funcionamiento del equipo evitando altas temperaturas de los circuitos internos
- » Es capaz de soldar electrodo 1/4 in

Entrada



Salida



Procesos

Electrodo Revestido, TIG

Código

K69006-11



Entrada Tensión / Fase / Frecuencia	Salida Nominal Corriente / Voltaje / Ciclo de Trabajo	Corriente Máxima Nominal 1 (3) fases	Rango de Salida	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
220V / 1/3 / 50 / 60 380V / 1/3 / 50 / 60 440V / 1/3 / 50 / 60	200A / 28V / 40% 300A / 32V / 40% 300A / 32V / 40%	220V 40A [21A] 380V 21A [39.5A] 440V 19A [33.4A]	20A - 200A STICK 20A - 200A TIG 20A - 300A STICK 20A - 300A TIG V ₀ 16V U ₀ 78V@ 220V 66V@380V 78V@440V	15.94 x 14.92 x 9.06 in [405 X 379 X 230 mm]	27.5 lbs. [12.5kg]

RX-330 PRO

Produce un arco suave y constante generado por su estabilizador de alta capacidad y nuevo rectificador. Cuenta con un amplio rango de corriente directa lo cual favorece el uso en una extensa gama de electrodos ya sean celulósicos, de bajo hidrógeno, de acero inoxidable o de recubrimientos duros, aluminio y bronce.

Entrada



Salida



Procesos

Electrodo Revestido,

Características:

- » Concepción simple, es compacta de peso ligero que garantiza un alto desempeño al realizar soldaduras con Electrodo Revestido (SMAW), TIG (GTAW)
"Usando los accesorios complementarios, NO INCLUIDOS"
- » Su clase de aislamiento de 220°C para mayor protección y larga vida
- » Puente rectificador especialmente diseñado con materiales de alta disipación térmica
- » Toma-corriente de 115V~ con protección térmica de 15A
- » Amplio rango de corriente de hasta 330A en CA y de hasta 300A en CD
- » Para todo tipo de electrodos hasta 3/16"

Código

51501-1



Entrada Voltaje / Fase / Hz	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/ Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Alto x Ancho x Largo mm [pulg.]	Peso
220 / 440 / 1 / 60 220 / 1 / 60	300 / 32V / 30% CA 275 / 31 / 35% CD	CA: 98 / 49 A CD: 90.2 / 43 A	CA: 35-330A CD: 25-300A, Max OCV 78V CA/66V CD	710.8 x 553.1 x 767.6 mm (27.98 x 21.77 x 30.22 pulg.)	112 Kg (247 lb)

RX-550 PRO

Ideal para sus necesidades de soldadura y desbaste de alta capacidad. Produce un arco suave que genera resultados constantes día a día, en trabajos con electrodos celulósicos, de bajo hidrógeno, de acero inoxidable y de recubrimientos duros.

Características:

- » Diseño robusto que garantiza un alto desempeño al realizar soldaduras con Electrodo Revestido, TIG y Desbaste con Electrodo de Carbón
- » Aislamiento térmico de conductores clase 180°C y 220°C
- » Punteo rectificador especialmente diseñado con materiales de alta disipación térmica
- » Rango de Amperaje sustancial de 30 a 550A
- » Sistema de ventilación de alta capacidad
- » Para todo tipo de electrodos hasta 1/4"
- » Ideal para soldar aceros al carbono, de baja aleación, galvanizados, aluminio, recubrimientos duros e inoxidables. Idónea para ranurado o desbaste por arco-aire.

Entrada



Salida



Procesos

Electrodo Revestido

Código

50818-1



Entrada Voltaje / Fase / Hz	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/ Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Alto x Ancho x Largo mm [pulg.]	Peso
220 / 440 / 3 / 60	500A / 40V / 60% CD	120A / 60A	30A - 575A Max OCV 77V CD	744.2 x 667.6 x 948.2 (29.29 x 26.28 x 37.33 pulg.)	197Kg (434.3 lb)

MEGA FORCE® 100i, 160i & 200i STDV

Los Inversores MEGA FORCE® están diseñados con la tecnología inversora para soldadura con electrodo revestido y TIG, en aplicaciones ligeras.

El modelo 100i puede trabajar con electrodos especiales de 3/32" a 110V. Los modelos 160i & 200i poseen doble voltaje 120V/230V de operación autoajustable y puede trabajar con generadores.

Garantizan soldar GTAW con Lift-TIG obteniendo un equipo versátil para el mercado ligero.

Entrada



Salida



Procesos

Electrodo Revestido,
TIG

Código

MegaForce® 100i STDV
K69008-2*
MegaForce® 160i STDV
K69003-6*
MegaForce® 200i STDV
K69006-9*

MegaForce® 100i STDV
K69008-3**
MegaForce® 160i STDV
K69003-7**
MegaForce® 200i STDV
K69006-10**

Características:

- » Diseño resistente, compacto y ligero
- » Tecnología IGBT - Módulo de potencia de transistor bipolar de compuerta aislada
- » Protección inteligente contra variaciones de voltaje con +/- 10%
- » Sueda GTAW con Lift-TIG por toque (requiere accesorios no incluidos)



*Código Exclusivo para venta Exportación

** Códigos para venta Nacional

Código	Entrada Voltaje / Fase / Hz	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Alto x Ancho x Largo mm [pulg.]	Peso
K69008-3** K69008-2*	120 / 1 / 50 / 60	SMAW CD: 75A/23V/35% GTAW CD: 75A/13V/35%	24A	STICK CD: 10-75A TIG CD: 10-75A	226 x 114 x 345 mm (8,89 x 4,8 x 13,58 pulg.)	4 Kg (6,81 lb)
K69003-7** K69003-6*	120/230 / 1 / 50 / 60	110A / 24,4V / 35% STICK/ 80A / 23,2V / 60% STICK 60A / 22,4V / 100% STICK/ 110A / 14,4V / 35% TIG 90A / 13,6V / 60% TIG/ 70A / 12,8V / 100% TIG 160A / 26,4V / 30% STICK/ 100A / 24,4V / 60% STICK 80A / 23,2V / 100% STICK/ 160A / 16,4V / 30% TIG 110A / 14,4V / 60% TIG/ 80A / 13,2V / 100% TIG	29,6 A / 23A	STICK CD: 8-160A TIG CD: 8-160A	246 x 135 x 419 mm (9,68 x 31 x 16,5 pulg.)	7,2 Kg (15,87 lb)
K69006-10** K69006-9*	120/230 / 1 / 50 / 60	110A / 24,4V / 35% STICK/ 80A / 23,2V / 60% STICK 60A / 22,4V / 100% STICK/ 110A / 14,4V / 35% TIG 90A / 13,6V / 60% TIG/ 70A / 12,8V / 100% TIG 200A / 28V / 25% STICK/ 130A / 25,2V / 60% STICK 100A / 24V / 100% STICK/ 200A / 18V / 25% TIG 130A / 15,2V / 60% TIG/ 100A / 14V / 100% TIG	29,6 A / 23A	STICK CD: 8-200A TIG CD: 8-200A	246 x 135 x 419 mm (9,68 x 31 x 16,5 in)	7,6 Kg (16,75 lb)

MEGA FORCE® 181AC & 251 AC

La MEGA FORCE® es un equipo diseñado para aquellos proyectos que representen un reto dentro y fuera del taller gracias a su volumen y peso reducido. Puede elegir de forma rápida, práctica, fácil y segura la tensión de alimentación de 110V o 220V.

Características:

- » Seguro de bloqueo para cambios de voltaje
- » Ajuste fino y continuo de corriente
- » Protección térmica por sobrecarga
- » Incluye Pinza de Tierra y Porta Electrodo



Entrada



Salida



Procesos

Electrodo Revestido

Código

MegaForce® 181 AC
RF55820-1*
MegaForce® 251 AC
RF55821-1*

MegaForce® 181 AC
RF55820-2**
MegaForce® 251 AC
RF55821-2**

*Código Exclusivo para venta Exportación

** Códigos para venta Nacional

Código	Entrada Voltaje / Fase / Hz	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
RF55820-2** RF55820-1*	110 / 1 / 60 220 / 1 / 60	95A / 23,8V / 10% 140A / 25,6 / 10%	39A 39A	30A - 160A, Max OCV 54V	395 x 351 x 559 mm (15.5 x 13.6 x 22 pulg.)	18.6 Kg (41 lb)
RF55821-2** RF55821-1*	110 / 1 / 60 220 / 1 / 60	130A / 25,2V / 20% 180A / 27,2 V / 10%	45A 60A	40A - 230A, Max OCV 54V	395 x 351 x 559 mm (15.5 x 13.6 x 22 pulg.)	21.2 Kg (46.75 lb)

HORNO MEGA FORCE® ELECTRODE BENCH OVEN™ 200K

El horno monofásico a 220V~ para electrodos diseñado para mantener secos los electrodos y evitar que la humedad dañe el revestimiento del consumible. Con un electrodo seco, principalmente los electrodos de la familia "bajo hidrógeno"; estamos evitando defectos en las aplicaciones de la soldadura, principalmente porosidad y escoria incrustada, entre otros.

Entrada



Procesos

Electrodo
Revestido

Características:

- » Control de temperatura continua por medio del controlador digital
- » Se puede fijar la temperatura deseada por el usuario
- » Diseñado para soportar climas húmedos
- » Visualización de temperatura por display digital
- » Partes y accesorios con distribuidor autorizado

Código

RF55253-1



MEGA FORCE® DRY OVEN 10K DUAL

Horno con gran capacidad, diseñado para ayudar al soldador a preservar los electrodos secos, eliminando la humedad que pudieran tener, principalmente en ambientes cercanos a playas, ríos o lugares con excesiva humedad. En caso de aplicar un electrodo de bajo hidrógeno húmedo se tienen consecuencias graves, tales como: difícil remoción de escoria, mala apariencia, salpicadura y soldaduras frágiles, con grietas o porosas.

CARACTERÍSTICAS

- » Diseño compacto
- » Asa de transporte ergonómica
- » Soporte para posición horizontal
- » Aislamiento térmico de alto desempeño
- » Temperatura preajustada de 30°C a 150°C [85°F - 302°F]
- » Capacidad de Almacenaje hasta 9,6 kg [21,6 lbs] con electrodo 45,72cm [18"]
- » Operación 110V, 220V con la misma clavija



Código RF58159

MEGA FORCE® DRY OVEN 10K

Es un horno con una gran capacidad, diseñado para ayudar al soldador a preservar los electrodos secos y evitar la absorción de humedad cuando se realizan soldaduras en ambientes húmedos, ya que en caso de que el revestimiento absorba humedad, trae consecuencias en los depósitos de soldadura tales como porosidad, mayor dificultad al remover la escoria, mala apariencia del cordón, salpicaduras excesivas, etc.

CARACTERÍSTICAS

- » Diseño compacto
- » Asa de transporte abatible
- » Aislamiento térmico de alto desempeño
- » Temperatura preajustada 140°C [284°F]
- » Capacidad de Almacenaje hasta 9,6 kg [21,6 lbs] con electrodo 45,72cm [18"]
- » Operación 110V



Código RF57333





FLEXTEC[®] 350x

PowerConnect

Una fuente de energía de multiproceso resistente para la máxima flexibilidad

¡Próximamente!



Soldadoras

TIG



TIG

MODELO	SALIDA			PROCESO		ENTRADA		CARACTERÍSTICAS			
	FUENTE DE PODER	POLARIDAD	RANGO DE CORRIENTE	ELECTRODO	TIG HIGH-FREQ™ START	FASES	FRECUENCIA	MICRO-START™ II	AUTO BALANCE	TIG PULSE	GARANTÍA 3 AÑOS
SQUARE WAVE® TIG 200	C.C	C.A/C.D	10-200	●	●	1	60	●		●	●
PRECISION TIG® 225	C.C	C.A/C.D	5-230	●	●	1	50/60	●	●	●	●
PRECISION TIG® 275	C.C	C.A/C.D	2-340	●	●	1	50/60	●	●	●	●
PRECISION TIG® 375	C.C	C.A/C.D	2-420	●	●	1	50/60	●	●	●	●

● EXCELENTE

○ BUENA

SQUARE WAVE® TIG 200

El Square Wave® TIG 200 proporciona una corriente de soldadura TIG de C.A suave y estable para aluminio y corriente de soldadura TIG de C.D para soldar acero al carbono, acero inoxidable y Cromo-Molibdeno. Una interfaz fácil de usar permite a los operadores configurarlo y dedicarse sólo a soldar.

Características:

- » Compacta, de peso ligero ¡Pesa tan sólo 21 kg!
- » Soldadora TIG para aluminio
- » TIG y Electrodo Revestido en una sola fuente de poder
- » Conecte donde lo necesite- Corriente estándar de 120V o de 230V



Entrada



Salida



Procesos

TIG,
Electrodo
Revestido

Código

K5126-1

Entrada Voltaje / Fase / Hz	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/ Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
120 / 1 / 60	TIG: 125A / 25%	21	TIG: 10-125A STICK: 10-90A	358 X 282 X 502 mm (14 X 10.75 X 19.25 pulg.)	21 Kg (46 lb)
	TIG: 100A / 40%	17			
	TIG: 85A / 60%	14			
	STICK: 75A / 20%	19			
230 / 1 / 60	STICK: 65A / 60%	16	TIG: 10-200A STICK: 10-170A		
	TIG: 200A / 25%	22			
	TIG: 160A / 40%	17			
	TIG: 130A / 60%	13			
	STICK: 170A / 20%	25			
	STICK: 100A / 60%	13			

PRECISION[®] TIG 225

Características profesionales, como la mayor potencia auxiliar y la más amplia gama de salida en su clase, hacen que Precision TIG[®] 225 sea de gran valor.

Entrada



Salida



Procesos

TIG,
Electrodo
Revestido

Código

K2535-2

Características:

- » De 5 a 230A es el rango más amplio de soldadura en su clase
- » La tecnología patentada Micro-Start™ II proporciona una baja corriente de arranque, soldadura y ranurado con soldadora en CA y CD extremadamente estables.
- » CA Auto Balance[®] automáticamente establece los niveles óptimos de limpieza contra penetración para soldaduras de aluminio de gran apariencia.
- » Toma-corriente auxiliar de 115V con servicio de 20A
- » FAN-As-Needed™ (ventilación solo cuando es requerida) evita el sobre-calentamiento, reduce el ruido de consumo de energía, desgaste del motor y polvo en la máquina.



Entrada Voltaje / Fase / Hz	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/ Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Alto x Ancho x Largo	Peso
208 / 230 / 1 / 60	130A / 40% 110A / 60%	40%: 28/22 60% 23/19	5-230A CA 5-230A CD Max OCV 75V	526x 368 x 650 mm (20.7 x 14.5 x 25.6 pulg.)	87 Kg (192 lb)

PRECISION[®] TIG 275

Con tecnología Micro Star™ II y nuestro nuevo y mejorado auto balance en CA, ofrece un inigualable arranque y soldaduras a bajos amperajes y además de una corriente mejorada CA para soldar aluminio.

Características:

- » La tecnología patentada Micro-Start™ II entrega bajo amperaje extremadamente al inicio y la formación de soldaduras en CA y CD
- » CA Auto Balance® Automáticamente establece los niveles más óptimos entre limpieza y penetración para soldaduras de aluminio de gran apariencia.
- » Receptáculos de potencia auxiliar de 115V
- » Alto ciclo de trabajo: 275A al 40% de ciclo de trabajo
- » Excelente soldadora para electrodo revestido
- » Conexiones para Antorchas enfriadas por agua
- »



Entrada



Salida



Procesos

TIG,
Electrodo
Revestido

Código

K2618-1

Entrada Voltaje / Fase / Hz	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/ Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Alto x Ancho x Larga mm (pulg.)	Peso
208 / 230 / 460 / 1 / 60	275A / 40% 225A / 60%	40%: 104/94/47A 60%: 86/78/39	2-340A CA 2-340A CD Max OCV: 75V	787x 559 x 660 mm [31 x 22 x 26 pulg.]	180 Kg [397 lb]

PRECISION[®] TIG 375

Con tecnología Micro Star™II y nuestro nuevo y mejorado auto balance en CA, incorporado al panel de control avanzado y con tarjeta de corrección de factor de potencia, la Precision TIG[®] 375 proporciona el Poder de Hacer.

Entrada



Salida



Procesos

TIG,
Electrodo
Revestido

Código

K2624-1

Características:

- » La tecnología patentada Micro-Start™ II entrega un extremadamente bajo amperaje al inicio y la formación de soldaduras en CA y CD
- » Modos de soldadura Seleccionable - Como inicio por Alta Frecuencia, Inicio por Raspado y Touch Start TIG[®]
- » Receptáculos de potencia auxiliar de 115V
- » Alto ciclo de trabajo: 375A al 40% de ciclo de trabajo
- » Excelente soldadora para electrodo revestido
- » Conexiones para Antorchas enfriadas por agua
- » La más amplia salida en su clase - 2-420 Amps para soldar con CA y CD



Entrada Voltaje / Fase / Hz	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/ Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
208 / 230 /460 /1 / 60	375A / 40% 350A / 60%	40%: 112/52/51A 60% 102/92/46A	2-420 CA 2-420 CD Max OCV 80V	1262 x 711 x 1041 mm (49.7 x 28 x 41 pulg.)	180 Kg (751 lb)

Soldadoras

MIG /

FCAW



Soldadoras

MIG / FCAW

MODELO	SALIDA		PROCESO		ENTRADA		CARACTERÍSTICAS				
	FUENTE DE PODER	RANGO DE CORRIENTE	MIG	CON NÚCLEO DE FUNDENTE	FASES	FRECUENCIA	COMPACTA	PISTOLA PORTA CARRETE	DIAMOND CORE	SOLDAR ALUMINIOS INOXIDABLES	GARANTÍA 3 AÑOS
EASY MIG® 140	CV	20 - 140 A	●	●	1	60	●	●	●	○	
MEGA FORCE 140i MP®	CV	20 - 115 A	●	●	1	60	●	●	●	○	
POWER MIG® 210 MP	CV/CC	20 - 220 A	●	●	1	60	●	●	●	○	
POWER MIG® 256	CV	30 - 300 A	●	●	1	60	●	●	●	○	
POWER MIG® 260	CV	30 - 300 A	●	●	1	60		●	●	○	

● EXCELENTE

○ BUENA

EASY MIG® 140

Si requiere de potencia en una soldadora común de entrada de 120V, la Easy Mig® 140 es la opción. Con un sencillo control de dos perillas, la máquina es fácil de configurar para utilizarse con soldadura de alambre tubular sin protección de gas para espesores gruesos o penetración profunda o bien con soldadura MIG con protección de gas para espesores delgados en aceros al carbono, inoxidable o aluminio

Características:

- » Sistema de alimentación de alambre totalmente ajustable que reduce la posibilidad de enredo y aplastamiento
- » Conexión Brass-to-Brass que mejora la conductividad eléctrica
- » Su indicador numérico de tensión identifica fácilmente el rango óptimo para diferentes diámetros de alambre
- » Rango de Amperaje de 30-140A
- » Soldadura MIG desde calibre 24 hasta 3/16" en una sola pasada
- » Buena capacidad para trabajos ligeros en aceros al carbono, galvanizados, aluminio e inoxidables.

Entrada



Salida



Procesos

MIG

Código

K2697-1



Entrada Voltaje / Fase / Hz	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/ Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Velocidad de alambre m/min (ipm)	Alto x Ancho x Largo Peso
120 / 1 / 60	90A / 19.5V / 20% CD	20 A	30-140A Max OCV 33V	1.3 - 12.7 m/min (50-500 ipm)	357 x 258 x 472 mm (13.7 x 10.15 x 17.9 pulg.) 50lb [22.7 kg]

MEGA FORCE 140i MP®

La Soldadora Multiprocesos Mega Force 140i MP es ligera, tiene conexión de soldadura a 120 volts y es una excelente elección para MIG, STICK, pistola con carrete, Flux-core o soldadura TIG. La intuitiva interfase para el usuario, ajuste fácil, y una lista extensa de accesorios permite soldar sin perder tiempo.

Entrada



Salida



Procesos

Electrodo Revestido, MIG, TIG CD, Alambre tubular,

Código

K3538-1

Características:

» MIG:

- El rango de 30-140 amp de salida MIG, FCAW y pistola de carrete para aluminio permite soldar material de calibres 24 a 5/16.
- La caja de engranes de aluminio fundido proporciona un torque adicional y un funcionamiento silencioso, la conexión de bronce a bronce de la pistola mejora la conductividad.

» TIG:

- La amplitud de rango de 10-120 amp permite soldar sobre acero y acero inoxidable delgado y grueso
- Los arranques de arco fáciles y el conjunto de antorcha TIG eliminan la necesidad de una válvula de gas controlada manualmente. [opcional]

» STICK:

- El encendido suave previene que se adhiera el electrodo.
- Porta electrodo de uso rudo y cable incluidos.



Alimentacion / Fase / Frecuencia	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/ Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Largo x Ancho x Alto	Peso
120/1/60	95 A / 18.75 V / 60% MIG 115 A / 14.6 V / 60% TIG 80 A / 23.2 V / 60% Stick	20A	30-140 Amps DC MIG 25-90 Amps Stick 10-120 Amps TIG 40-500 ipm WFS	345 x 224 x 460mm (13.6 x 8.9 x 18.1 pulg.)	15.6 Kg (34.5 lb)

POWER MIG® 210 MP

Es una fuente de poder multiprocesos para el soldador aficionado, el educador o para el pequeño contratista que requiera soldar no sólo con proceso MIG si no también con Electrodo Revestido, TIG y Alambre Tubular. La POWER MIG® 210 MP es la soldadora MIG ideal para el principiante en la soldadura.

Características:

- » Controles digitales intuitivos : Presione & Gire (Push-and-Turn) hacen que la configuración sea más sencilla
- » Gran pantalla a color que le guía a través del proceso de configuración
- » Alimentación de entrada con voltaje Dual 120V o 230V que permite conectarla en cualquier enchufe de alimentación común
- » Ligera y Portátil, ¡pesa tan sólo 18kg [40lbs]!
- » Excelente capacidad para trabajos en aceros al carbono, galvanizados, aluminio e inoxidables



Entrada



Salida



Procesos

Electrodo Revestido, MIG, TIG, Alambre tubular,

Código

K3963-1

Kit Aluminio:
K4195-1

Kit TIG:
K4195-2

Entrada Voltaje / Fase / Hz	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/ Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Velocidad de alambre m/min (ipm)	Alto x Ancho x Largo Peso
120 / 1 / 60 230 / 1 / 60	120: 100A / 19V / 40% CD 230V: 200A / 24V / 25% CD	15 A 14.7 A	120V: [20-140A CD] Max OCV: 56V 230V: [20-220A CD] Max OCV: 56V	1.3 - 12.7 m/min (50-500 ipm)	356 x 487 x 1014 mm (32.56 x 19.15 x 39.9 in) 18 Kg (40 lb)

¡NUEVA!



Fabricación Simplificada
POWER MIG® 260

Entendemos
Consistencia
& Eficiencia

- Interfaz de uso interactiva
- Tecnología Ready-Set-Weld®
- Tecnología ArcFx™
- Diseño Ergonómico

POWER MIG® 260

La soldadora POWER MIG® 260 establece un nuevo estándar para las aplicaciones de soldadura MIG y Alambre Tubular en trabajos de fabricación, mantenimiento y reparación de los talleres semi-industriales. Su pantalla gráfica, de siete pulgadas, a todo color y con controles automáticos hace que la configuración y el funcionamiento sean intuitivos y fáciles de usar. La soldadora POWER MIG® 260 ofrece un desempeño de soldadura superior con una amplia gama de características profesionales.

Características:

- » Visualice su soldadura con la tecnología ArcFX™
- » Configuración Rápida Ready.Set.Weld®
- » Ajustes automáticos que ayudan a obtener los parámetros óptimos de soldadura
- » Auto-calibración optimiza el desempeño en aplicaciones de Aluminio Push-Pull
- » Visión ideal para realizar configuraciones.



Entrada



Salida



Procesos

MIG,
Alambre
tubular,

Código

K3520-1

Entrada Voltaje / Fase / Hz	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/ Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Velocidad de alambre m/min (ipm)	Alto x Ancho x Largo Peso
208/230/460/575/1/60	250A/26.5V/40%	59/55/27/21	30-300A	50-700 (1.3-17.7)	947.42 x 457.20 x 1026.16 mm (32.56 x 19.15 x 39.9 in) 112 Kg (247 lb)

POWER MIG® 256

La elección de los profesionales, la POWER MIG® 256 establece el estándar de soldadura MIG y alambre tubular en los trabajos de la industria ligera, talleres de fabricación, mantenimiento y operación.

Entrada



Salida



Procesos

MIG
Alambre
tubular,

Código

[208/230/
1Fase/60Hz]
K3068-1

[230/460/575/
1Fase/60Hz]
K3068-2

Características:

- » Diamond Core Technology™ - Proporciona una excelente estabilidad de arco fuera de posición, para punteo con bajo nivel de salpicadura a un amplio rango de voltaje y velocidad de alimentación de alambre para aplicaciones en acero dulce, acero inoxidable y aluminio
- » Maxtrac® alimentador de alambre de una fundición de aluminio industrial
- » Medidores digitales para configurar, en los medidores se muestra el voltaje ajustado y la velocidad de alimentación del alambre. Durante la soldadura se muestra el voltaje real
- » Excelente capacidad para trabajos en aceros al carbono, galvanizados, aluminio e inoxidables



Entrada Voltaje / Fase / Hz	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/ Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Velocidad de alambre m/min (ipm)	Largo x Ancho x Alto Peso
208 / 1 / 60 230 / 460 / 575 / 1 / 60	250A / 26V / 40%	56A / 52A 47 / 24 / 19A	30 - 300A Max OCV 40V	1.27 - 17.8 m/min [50-700 ipm]	827 x 487 x 1014 mm [14.08 x 10.37 x 18.78 in] 100 Kg [220 lb]



Soldadoras

Multiprocesos

LINCOLN
ELECTRIC

Multiprocesos

MODELO	SALIDA			PROCESO					ENTRADA		CARACTERÍSTICAS		
	FUENTE DE PODER	POLARIDAD	RANGO DE CORRIENTE	ELECTRODO	TIG	MIG	ALAMBRE TUBULAR	ARCO SUMERGIDO	DESBASTE	FASES	FRECUENCIA	MODULAR	GARANTÍA 3 AÑOS
FLEXTEC® 350X	C.V//C.C	C.D	5 - 425 A	●	●	●	●	●	●	1/3	50 / 60	●	●
FLEXTEC® 500X	C.V//C.C	C.D	5 - 500 A	●	●	●	●	●	●	3	50 / 60	●	●
FLEXTEC® 650X	C.V//C.C	C.D	10 - 815 A	●	●	●	●	●	●	3	50 / 60	●	●
IDEALARC® DC400	C.V//C.C	C.D	60 - 500 A	●	○	●	●	○	●	3	50 / 60	●	●
IDEALARC® DC600	C.V//C.C	C.D	70 - 850 A	●	○	○	●	●	●	3	50 / 60	●	●
IDEALARC® DC1000	C.V//C.C	C.D	150-1300 A	●			●	●	●	3	50 / 60	●	●

● EXCELENTE

○ BUENA

FLEXTEC® 350X

SIMPLE

- » Panel de Operador optimizado con controles simples
- » Se conecta en cualquier alimentación eléctrica trifásica de 200 a 600V
- » No hay necesidad de reconexión manual

CONFIABLE

- » Componentes diseñados para funcionar en frío para una larga vida en alta ambientes de temperatura
- » Electrónica totalmente encapsulada y ambientalmente protegida

FLEXIBLE

- » Compatible con alimentadores de alambre Acroos-the-arc, análogo, digital o CrossLinc™
- » Adecuado para aplicaciones simples de tiendas de CV con alimentadores de alambre simples
- » Adecuado para GMAW pulsado cuando se usa con Power Feed® digital alimentadores de alambre



¡NUEVA!

Entrada



Salida



Procesos

Electrodo Revestido, MIG, TIG, Alambre tubular, Desbaste o Ranurado

Código

Construction K4271-1
Standard K4272-1
Power Connect K4273-1

Código	Potencia de Entrada	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/ Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Alto x Ancho x Largo mm [pulg.]	Peso
K4271-1	380/460/575/3/50/60	350A / 34V / 60%	18/17/17	5-425A Max OVC 80V CD	432 x 332 x 584 mm (17 x 13 x 23 pulg.)	34,9 Kg [77 lb]
K4272-1		300A / 32V / 100%	23/20/21			37,1 Kg [82 lb]
K4273-1	200-208/220-230 /380-415/460/575 3-Fase	350A/34V/60%	45/40/23/19/15	5-425A Max OVC 80V CD	432 x 330 x 610 mm (17 x 13 x 24 pulg.)	38,1 Kg [84 lb]
		300A/32V/100%	37/33/19/16/13			
	200-208/220-230 1-Fase	300A/32V/60%	62/56	5-350A Max OVC 67V CD		
		280A/31V/100%	57/51			
380-415/460/575 1-Fase	350A/34V/60%	39/32/26	5-425A Max OVC 80V CD			
	300A/32V/100%	32/26/22				

¡NUEVA!

FLEXTEC® 500x

La soldadora multiproceso Flextec 500X es fácil de configurar y operar, pero es lo suficientemente resistente como para soportar las aplicaciones interiores y exteriores de trabajo pesado.

La soldadora Flextec 500X también está equipada con la tecnología CrossLinc® que le brinda la flexibilidad para controlar la máquina desde cientos de pies de distancia sin un cable de control.

Entrada



Salida



Procesos

Electrodo Revestido, MIG, MIG Pulsado, TIG, Alambre tubular, Desbaste o Ranurado

Código

K3607-1

Características:

- » La tecnología CrossLinc® elimina cables extra para una configuración sencilla
- » La soldadora Flextec 500X está clasificada para Desert Duty®, para operar en los ambientes más duros (hasta 55°C).
- » Interfaz simple de usar



Potencia de Entrada	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/ Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
380/460/575/3/50/60	500A / 40V / 60% 450A / 38V / 100%	39/31/31 33/27/27	5 - 500A	477 x 356 x 673 mm (18.8 x 14 x 26.5 pulg.)	54 Kg (120 lb)

FLEXTEC® 650X

Esta soldadora multiprocesos proporciona hasta 815 amperes de corriente de soldadura para una variedad de aplicaciones, incluyendo la construcción y fabricación. Cuenta con un grado de protección IP23 para operaciones y almacenamiento en exteriores, La tecnología inversor le puede proporcionar ahorros en los costos asociados con sus procesos de fabricación pesada.

Características:

- » Capacidad Flexible MultiProcesos incluyendo desbaste con electrodo de carbón de hasta 1/2" (12.7mm)
- » Tecnología Inversor
- » VRD® - Reducción de OCV cuando no se está soldando
- » Tecnología CrossLinc® Menos cables, mas orden

Entrada



Salida



Procesos

Electrodo Revestido, MIG, TIG, Alambre tubular, Desbaste

Código

K3425-1



Potencia de Entrada	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/ Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Largo x Ancho x Alto	Peso
380/460/575 /3/50/60	650A / 44V / 100% 750A / 44V / 60%	57 / 47 / 38A 61 / 50 / 40A	10 - 815A	554 x 409 x 584 mm (21.8 x 16.1 x 29.3 in)	74.84 Kg (165 lb)

IDEALARC® DC600

Diseño robusto, controles sencillos y un rango del 100% ciclo de trabajo de salida hace que estas maquinas sean una inversión segura para aplicaciones de trabajo pesado. Ofrece la excepcional función de un arco tradicional de alta calidad por medio de un rectificador de SCR, soldaduras atractivas y sus operadores estarán a gusto es difícil equivocarse con un Idelarc® DC600.

Entrada



Salida



Procesos

Electrodo Revestido, MIG, TIG, Alambre tubular, Desbaste

Código

K1288-17

Características:

- » Rango completo en la salida de voltaje para una fácil operación y control preciso
- » Receptáculo dúplex de 115V, 15 Amp (modelos de 60Hz) facilita la conexión de luces, esmeriladoras y otras herramientas eléctricas en su lugar de trabajo
- » Interruptor de modo para seleccionar las características deseadas de salida.
- » VRD® - Dispositivo de Reducción de Voltaje (modelos seleccionados)



Potencia de Entrada	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/ Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Alto x Ancho x Largo mm [pulg.]	Peso
230 / 460 / 3 / 60	680A / 44V / 60% 600A / 44V / 100%	108 / 54A	CV: 70A/13V - 780A/44V CC: 90A/24V - 780A/44V	781 x 567 x 988 mm (30.75 x 39 x 22.25 pulg.)	250.39 Kg [552 lb]

IDEALARC® DC1000

Si su aplicación requiere energía pura de soldadura combinada con la flexibilidad de procesos múltiples, entonces la DC-1000, con 1300 A de salida suave en C.D, es su mejor inversión.

Diseñada para soldadura semiautomática y automática, el preciso control de la DC-1000 entrega soldaduras superiores para los procesos MIG de alta corriente, soldadura de alambre tubular, arco sumergido y desbaste de arco de aire con electrodos de carbón de hasta 5/8 in. (15,9 mm) de diámetro.

Características:

- » Conexiones de 500A de salida proporcionan características mejoradas de arco para procedimientos de soldadura con arco sumergido de baja corriente y MIG
- » Utilice el interruptor de modo para seleccionar las características deseadas de salida para el proceso en uso
- » Paneles laterales removibles



Entrada



Salida



Procesos

Electrodo Revestido, MIG, TIG, Alambre tubular, Desbaste

Código

K1386-3

Potencia de Entrada	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/ Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Alto x Ancho x Largo mm [pulg.]	Peso
230 / 460 / 3 / 60	1000A / 44V / 100%	193 / 96.5A	150-1300A CD	781 x 565 x 991 mm [30.7 x 22.25 x 39 pulg.]	396.90 Kg [875 lb]

LN-25X

Los alimentadores de alambre de la serie LN-25PRO están diseñados para ser sencillos, fiables y de fácil mantenimiento. Si usted es un trabajador del acero, soldador de tubería, o soldador en sitio, facilitador de la industria de fabricación de barcos o taller de fabricación de acero, tenemos el alimentador de alambre adecuado para usted.

Entrada



Salida



Procesos

MIG,
Alambre
tubular,

Código

K4267-1

Características:

- » Sistema de Alimentación Maxtrac® - El sistema de alimentación de alambre en fundición de aluminio para trabajo pesado proporciona alimentación confiable y durable
- » Doble rango de velocidad de alimentación - Entrega gran precisión a baja velocidad de alambre al finalizar
- » Tarjetas con cubierta encapsulada - Para protección contra la humedad y corrosión



Potencia de Entrada	Rango de Salida: Corriente/ Ciclo de trabajo	Flujómetro	Rango de Alimentación de Alambre pulg/min [m/min]	Alto x Ancho x Largo mm [pulg.]	Peso
15-110 VDC	450A/60%	SI	50-700 [1.3-17.7]	381 x 221 x 589mm [15 x 8.7 x 23.2 pulg.]	16 Kg [37 lb]



Soldadoras

Procesos

Avanzados

Procesos Avanzados

MODELO	SALIDA			PROCESO						ENTRADA		CARACTERÍSTICAS				
	FUENTE DE PODER	POLARIDAD	RANGO DE CORRIENTE	ELECTRODO	TIG	MIG	PULSADO	ALAMBRE TUBULAR	ARCO SUMERGIDO	DESBASTE	FASES	FRECUENCIA	TECNOLOGÍA DE CONTROL DE ONDA	ARKLINK®	INVERSOR	GARANTÍA 3 AÑOS
POWER WAVE® C300	CV/C.C	CD	5 - 300 A	●	●	●	●	●			1/3	50/60	●	●	●	●
POWER WAVE® S350	CV/C.C	CD	5 - 350 A	●	●	●	●	●		○	1/3	50/60	●	●	●	●
POWER WAVE® S500	CV/C.C	CD	5 - 550 A	●	●	●	●	●		●	3	50/60	●	●	●	●
POWER WAVE® AC/DC 1000®SD	CV/C.C	C.A/C.D	100-1000 A	●	●	●	●		●		3	50/60	●	●	●	●

● EXCELENTE

○ BUENA

POWER WAVE® C300

La Power Wave® C300 es una avanzada y compacta soldadora multiprocesos con un alimentador de alambre integrado. Es ideal para soldar en una amplia variedad de materiales, incluyendo aluminio, acero inoxidable y materiales de níquel donde el desempeño del arco es crítico.

Características:

- » La tecnología PowerConnect™ - Se ajusta automáticamente a la energía de entrada desde 200 hasta 600V a 50 o 60Hz, monofásica o trifásica.
- » Módulo de energía Tribid™ excepcional desempeño de soldadura con alto factor de potencia y eficiencia
- » CheckPoint™ y Production Monitoring™ 2,2; Utilice su servidor en la nube para ver o analizar los datos de soldadura en casi cualquier dispositivo



Entrada



Salida



Procesos

Electrodo Revestido, MIG, TIG, TIG CD Pulsado, Alambre tubular,

Código

K2675-2

Potencia de Entrada	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/ Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Alto x Ancho x Largo mm [pulg.]	Peso
208/220-230/380-415/460/575/3/50/60 208/220-230/1/50/60	300A/29V/40%	30/28/16/14/11A 53/48/29/25/20A	5-300 CD	478 x 356 x 697 mm (18.8 x 14 x 27.4 pulg.)	47.63 Kg (105 lb)

POWER WAVE® S350

La Power Wave® S350 multiprocesos posee tecnología de alto desempeño de Lincoln Electric tanto en la entrada como en la salida. Proporciona una respuesta de arco extremadamente rápida, incluye más de 65 formas de onda de soldadura de manera estándar para un desempeño optimizado en casi cualquier aplicación y convierte eficientemente la energía de entrada para reducir los costos operativos, todo en una compacta y resistente carcasa.

Entrada



Salida



Procesos

Electrodo
Revestido,
MIG, TIG,
TIG CD
Pulsado
Alambre
tubular,

Código

K2823-3

Características:

- » La tecnología PowerConnect™ - Se ajusta automáticamente a la energía de entrada desde 200 hasta 600V a 50 o 60Hz, monofásica o trifásica.
- » Módulo de energía Tribid™ excepcional desempeño de soldadura con alto factor de potencia y eficiencia
- » CheckPoint™ y Production Monitoring™ 2,2; Utilice su servidor en la nube para ver o analizar los datos de soldadura en casi cualquier dispositivo



Potencia de Entrada	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/ Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Alto x Ancho x Largo mm [pulg.]	Peso
208/230/380-415/460/575/1/3/50/60	350A / 31.5V/40%	3PH/40% - 39/35/19/14/14A 1PH/40%-60/61/NA/NA/NA A	5-350A CD	518 x 356 x 630 mm (20.40x 14 x 24.80 pulg.)	38.56 Kg (85lb)

POWER WAVE® S500

La Power Wave® S500 multiprocesos posee tecnología de alto desempeño de Lincoln Electric tanto en la entrada como en la salida. Proporciona una respuesta de arco extremadamente , incluye más de 65 formas de onda de soldadura de manera estándar para un desempeño optimizado en casi cualquier aplicación y convierte eficientemente la energía de entrada para reducir los costos operativos, todo en una compacta y resistente carcasa.

Características:

- » La tecnología PowerConnect™ - Se ajusta automáticamente a la energía de entrada desde 200 hasta 600V a 50 o 60Hz, monofásica o trifásica.
- » Módulo de energía Tribid™ excepcional desempeño de soldadura con alto factor de potencia y eficiencia
- » CheckPoint™ y Production Monitoring™ 2,2; Utilice su servidor en la nube para ver o analizar los datos de soldadura en casi cualquier dispositivo

Entrada



Salida



Procesos

Código

K3186-2



Potencia de Entrada	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/ Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Alto x Ancho x Largo mm [pulg.]	Peso
200/208/220/230/380/400/415/460/575/3/50/60	550A/41.5/40%	3PH/40% - 80/73/41/37/29A 1PH/100%- 60/54/30/27/21 A	5-550A CD	571 x 355 x 630 mm [22.5 x 14 x 24.8 in]	108.86 Kg [240 lb]

POWER WAVE® AC/DC 1000 SD

La Power Wave® AC/DC 1000® SD proporciona la tecnología de control de onda a la soldadura con arco sumergido. La salida en CA, CD positiva o CD negativa controlada por software permite al usuario controlar la tasa de depósito y la penetración. El resultado contra las fuentes convencionales de energía es contar con mayores velocidades de soldadura, soldaduras consistentemente de mayor calidad, y mejores eficiencias en un ambiente de arco sencillo o de arco múltiple.

Entrada



Salida



Procesos

Arco Sumergido CD+,
Arco Sumergido CD-
Arco Sumergido CA,
Balanceado, Arco
Sumergido CA
Variable

Código

K2803-1

Características:

- » Voltaje de alimentación de 380 a 575V CA, 50/60Hz
- » Es fácil colocar soldadoras en paralelo o trabajar con arcos múltiples
- » True Energy™ - Mide, calcula y muestra la energía instantánea en la soldadura para cálculos críticos de entrada de calor



Potencia de Entrada	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/ Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Alto x Ancho x Largo mm [pulg.]	Peso
380/400/460/500 /575/3/50/60	1000A/44V/100%	82/79/69/62/55A	100-1000A	1250 x 488 x 1174 mm (49.2x 19.2 x 46.2 in)	36742 Kg (810lb)

Generadores de Energía



Generadores de Energía

MODELO	SALIDA			PROCESO							CARACTERÍSTICAS						
	FUENTE DE PODER	POLARIDAD	RANGO DE CORRIENTE	ELECTRODO	SOLDADO DE TUBERÍA	TIG INICIO POR RASPADO	TIG INICIO POR TOQUE	TIG CA	MIG	ALAMBRE TUBULAR	DESBASTE	TECNOLOGÍA REACTOR	TECNOLOGÍA CHOPPER®	CARCAZA CERRADA	CARCAZA TUBULAR	HOT START	GARANTÍA 3 AÑOS
BULLDOG® 5500	C.C	CA	70 - 140 A	●								●					●
OUTBACK® 145	C.C	CD	50 - 145 A	●								●					●
OUTBACK® 185	C.C	CD	50 - 185 A	●								●					●
RANGER® 225	CV/C.C	CD	50-225 A	●					○			●					●
RANGER® 250 GXT	CV/C.C	C.A/CD	50-250A	●				○	○			●					●
RANGER® 305 G	CV/C.C	CD	20-300A CD 40-300A TUBERÍA 20-250A DTIG M-28V CV 5000W PICO 9500V CONTINUOS	●								●					●
RANGER® 305 D	CV/C.C	CD	20-300A CD 40-300A TUBERÍA 20-250A DTIG M-28V CV 10500W PICO 9500V CONTINUOS	●								●					●
RANGER® 330 MPX™	CV/C.C	CD	Corriente Constante C.D 330A/28V/100% E.C. 300A/650V/100% Avanzado por Torque IIG 330/23/200%	●								●					●
DUAL MAVERICK™ 450	CV/C.C	CD	MODOS SINPLE 50-450A Ektrodos/Tubería 100-450A Desbaste 13-40 MODO TIG 30-225 A Ektrodos/Tubería 100-250A Desbaste 13-40 V CV 20-255 A TIG	●								●					●
VANTAGE® 400	CV/C.C	CD	30-350A CD 40-300A TUBERÍA 20-250A DTIG 90-950 Desbaste	●								●					●
VANTAGE® 500-I	CV/C.C	CD	30-350A CD 40-300A TUBERÍA 20-250A DTIG 90-950 Desbaste	●								●					●

● EXCELENTE ○ BUENA

BULLDOG® 5500

Buena opción para aquella persona que requiera de un generador portátil de CA para soldar y un generador de corriente alterna.

Características:

- » Chasis robusto de 32mm (1-1/4")
- » Ideal para cualquier entorno debido a su protección robusta
- » Soldadura con 128 Amp CA con un máximos de 1/8" para electrodo revestido.
- » Potencia de 5,500 watts (4,000 watts continuos) en generador de energía

Entrada



Salida



Procesos

Electrodo Revestido,

Código

K2708-2



Potencia de Salida	Rango de Salida	Motor	HP & Velocidad	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
125A CA/20V/30% 100A CA/25V/60%	70-140A CA 5,500W PICO 4,000W CONTINUOS 110VAC y 220 VAC	Kohler® CH395	9.5 @ 3600	61 x 553 x 800 mm (26.6 x 21.8 x 31.4 pulg.)	90 Kg (198 lb)

OUTBACK® 145

Es bueno para camiones de servicio, contratistas, brigadas de mantenimiento, agricultores, ganaderos y cualquier persona que requiera de un equipo portátil de C.D. para soldadura con electrodo revestido y potencia de un generador de C.A.

Entrada



Salida



Procesos

Electrodo Revestido

Características:

- » Estructura de apoyo en ambos extremos
- » Chasis robusto con tubo de 32mm (1/1/4")
- » Tanque de gasolina de 25.7lt (6.8 galones)
- » Suelda Electrodo Revestido hasta 1/8"
- » Potencia de 4,750 Watts pico y 4,250Watts continuos de AC

Código

K2707-2



Potencia de Salida	Rango de Salida	Motor	HP & Velocidad	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
80A CD/25V/100% 100A CD/25V/60% 125A CD/25V/30%	50-145A CD 4,750W PICO 4,250W CONTINUO	Kohler® CH395	95 @ 3600	651 x 553 x 800 mm (25.6 x 21.8 x 31.5 pulg.)	106Kg (234 lb)

OUTBACK® 185

Ideal para usuarios que necesiten soldadura portátil con electrodo revestido y generador de C.A. Las agarraderas Low-Fit™ en ambos extremos hacen que levantar la Outback® 185 no sea complicado. El uso de la Outback® 185 es sencillo, los controles del panel frontal son fáciles de controlar para el uso de soldadura. Utilice la potencia del generador de C.A. para una variedad de aplicaciones, cuenta con un tanque de gasolina de 25.7 litros (6,8 galones).

Características:

- » Estructura de apoyo en ambos extremos
- » Chasis robusto con tubo de 32mm (1/1/4")
- » Tanque de gasolina de 25.7lt (6.8 galones)
- » Suelda Electrodo Revestido hasta 1/8"
- » Potencia de 4,750 Watts pico y 4,250Watts continuos de AC
- » Para salida Auxiliar

Entrada



Salida



Procesos

Electrodo Revestido,

Código

K2706-2



Potencia de Salida	Rango de Salida	Motor	HP & Velocidad	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
100A CD/25V/100% 130A CD /25V/60% 150A CD /25V/30%	50-185A CD 5,700W PICO 5,200W CONTINUO	Kohler® CH440	14 @ 3600	651 x 553 x 800 mm (25.6 x 21.8 x 31.5 pulg.)	134 Kg (295 lb)

RANGER® 225

¡Una gran elección para lograr resultados! Para contratistas de construcción, equipos de mantenimiento, granjeros o rancheros, la Ranger® 225 realiza una diversidad de trabajos básicos de soldadura. Y con 10.500 volts de potencia pico de generación en CA, permite realizar otros trabajos: luces, esmeriladoras, inversores Lincoln Electric, cortadora de plasma [requiere suplemento de aire por separado] o energía de emergencia. A su servicio, ¡todos los días!

Entrada



Salida



Procesos

Electrodo Revestido, MIG, TIG, Alambre tubular, Desbaste

Código

K2857-1

Características:

- » Carcaza totalmente cerrada
- » Soldadura versátil CD
- » 10,500W pico de potencia CA monofásica generada
- » Motor de gasolina Kohler® de 23HP
- » Generación de corriente alterna auxiliar



Potencia de Salida Corriente/ Voltaje/ Ciclo de Trabajo	Rango de Salida	Motor	HP & Velocidad	Alto x Ancho x Largo mm [pulg.]	Peso
225A CD CC/25V/40%	50-145A CD 4,750W PICO 4,250W CONTINUO	Kohler® CH23S	23 @ 3600	759 x 546 x 1074 mm (29.9x 21.5 x 43.2 pulg.)	233 Kg (514 lb)

RANGER® 250 GXT

Tiene todos los extras que necesita para trabajos de construcción y mantenimiento. Su versátil salida de soldadura CA/CD permite trabajar con diferentes procesos de soldadura. El depósito de combustible de 12 galones permite largos periodos de funcionamiento sin interrupciones.

Características:

- » Equipo totalmente cerrado. Motor completamente protegido
- » 3 puertas para acceso a servicios
- » Rango de salida 50-250A AC/DC 14-28V VC Soldadura
- » 11,000 Watts Pico de Generador de CA a una fase
- » 10,000 Watts continuos del generador
- » Motor a Gasolina Kohler® de 23HP
- » Salidas de Generador de C.A y soldadora calificadas para trabajar en un rango de 40°C (104°F)

Entrada



Salida



Procesos

Electrodo Revestido, MIG, TIG, Alambre tubular, Desbaste

Código

K2382-4



Potencia de Salida	Rango de Salida	Motor	HP & Velocidad	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
250CA/CD/ CC25V/110% 250CD/CV/ CC/25V/110%	50-250 CA/CD 14-28V CV 11,000W 10,000 W CONTINUOS	Kohler® OHV COMMAND® CH23S GAS	23 @ 3600	759 x 546 x 1074 mm (29.9 x 21.5 x 42.3 pulg.)	273 Kg (602 lb)

¡NUEVA!

RANGER® 330MPX™

El camino inteligente es aquí...



PEQUEÑA | INTELIGENTE
SILENCIOSA | PODEROSA

RANGER® 330 MPX™

La motosoldadora Ranger 330MPX marca el camino dentro de las industrias de la construcción, mantenimiento y camionetas de servicio. El diseño moderno y las características avanzadas permiten que esta máquina optimice las operaciones de soldadura y mejore la eficiencia en el lugar de trabajo. Esta soldadora, de baja emisión de ruido (decibelios), ayuda a mantener su entorno de trabajo cómodo mientras realiza sus labores diarias. ¡Aumente la productividad con el equipo Ranger 330MPX, ahora con nueva tecnología motosoldadora!

Características:

- » Interfaz de Usuario Digital Fácil-de-Usar
- » Suite Completa con Características Inteligentes
- » Potencia Pura de Generador de C.A
- » Tecnología Chopper
- » Tecnología Cross Link
- » Tecnología Weld



Entrada



Salida



Procesos

Electrodo Revestido, MIG, TIG, Alambre tubular, Desbaste

Código

K3459-1

Salida Nominal C.C Corriente/Voltaje/Ciclo de Trabajo	Salida Nominal V.C Corriente/Voltaje/ Ciclo de Trabajo	Generador de Potencia C.A	Alto x Ancho x Largo mm [pulg.]	Peso
Corriente Constante C.D 330A/28V/100%	Voltaje Constante C.D[1] 312A/29V/100%	11,500 Watts Pico	660 x 508 x 914 mm [26 x 20 x 36 pulg.]	202 Kg [446 lb]
Corriente C.D Tubería 330A/28V/100%		10,000 Watts Continuos 60 Hz Una Fase		
Arranque por Toque TIG 330/23.2/100%		Receptáculo KVA 42A @ 240V 40A @ 120V cada uno. Derivación Cuatro Receptáculos de 120V 20A Total		

RANGER® 305G

La RANGER® 305G es una poderosa soldadora multi-procesos impulsada por un motor a gasolina, de procesos múltiples, está lista para un desempeño de día completo, todos los días. Incluye la Chopper Technology® de Lincoln Electric® para un desempeño superior del arco.

Entrada



Salida



Procesos

Electrodo Revestido, MIG, TIG, Alambre tubular, Desbaste

Código

K1726-5

Características:

- » Motor de 23 HP
- » Motor 25 HP EFI (Inyección electrónica de combustible) ¡Para arranques más fáciles en clima frío y menor uso de combustible!
- » Ambos motores cuentan con bomba eléctrica de combustible para evitar el bloqueo por vapor en la operación a gran altitud.
- » Única soldadora compacta de gasolina clasificada a 29V para soldadura de electrodo a 300A o CV.
- » Medidores de soldadura digital para corriente y voltaje facilitan el preestablecimiento preciso de los procedimientos y el monitoreo de la salida real de la soldadura.



Potencia de Salida	Rango de Salida	Motor	HP & Velocidad	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
305A CD/CC/29V/100% 300A CD/CV/29V/100%	20-305A CD 40-300A TUBERÍA 20-250A CD TIG 14-29V CV 10,500W PICO 9,500W CONTINUOS	Kohler® OHV COMMAND® CH730 GAS	25 @ 3600	759 x 546 x 1074 mm (29.9 x 21.5 x 42.3 pulg.)	231 Kg (510 lb)

RANGER® 305D

La RANGER® 305D es una poderosa soldadora multi-procesos. Está listo para su uso todo el día con un buen rendimiento. Incluye la Chopper Technology® para un rendimiento de arco superior.

Características:

- » Única soldadora compacta a Diesel con salida nominal de 29V a 300A para electrodo revestido o soldadura con microalambre CV.
- » Medidores digitales para amperaje y voltaje que hacen más fácil la lectura y ajuste de los procedimientos de soldadura, así como el monitoreo de la salida actual de soldadura.
- » Lincoln Electric® Chopper Technology® ofrece inicios fáciles, bajas emisiones de humos, disminuye las proyecciones de soldadura y ayuda a una excelente apariencia de la soldadura.
- » El generador de CA mantiene un voltaje constante de 120V o 240V en cualquier valor ajustado.

Entrada



Salida



Procesos

Electrodo Revestido, MIG, TIG, Alambre tubular, Desbaste

Código

K1727-4



Potencia de Salida	Rango de Salida	Motor	HP & Velocidad	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
305A CD/ CC/29V/100% 300A CD/ CV/29V/100%	20-305A CD 400-300A TUBERÍA 20-250A CD TIG 14-29V CV 10,500W PICO 9,500W CONTINUOS	Kubota® D722 Diesel	18.8 @ 3600	759 x 546 x 1074 mm (29.9 x 21.5 x 42.3 pulg.)	317 Kg (698 lb)

¡NUEVA!

DUAL MAVERICK™ 450

Construido para el sitio de construcción, la tubería y la flota de alquiler, el Dual Maverick 450 es dos soldadores completos en uno.

El diseño incluye el motor diesel Perkins® 403D-11 Tier 4i de 26.4 HP a 3000 RPM. Esa es la potencia suficiente para que dos operadores puedan soldar al mismo tiempo, o para que un operador haga desbaste con un electrodo de carbon de hasta 3/8 pulg. (9.5 mm)

Entrada



Salida



Procesos

Electrodo Revestido, MIG, TIG, Alambre tubular, Desbaste

Código

K4381-1

Características:

- » Sólo un gabinete para servicio y mantenimiento en lugar de dos
- » Las nuevas técnicas de reducción de sonido han reducido los niveles de ruido sustancialmente de los modelos anteriores.
- » Dos pantallas LCD a color con clasificación IP67 de 4.3 "brindan mayor funcionalidad y una configuración más sencilla que los modelos anteriores.



Potencia CD	Rango de Salida	Fuente Auxiliar	Alto x Ancho x Largo mm [pulg.]	Peso
MODO MONOFÁSICO 40° C 450A/26V/100% 350A/34V/100%	MODO SIMPLE 50- 450 A Electrodo/Tubería 100- 450 A Desbaste 13 - 40 V CV 20- 255 A TIG	13,000 vatios totales Dos tomas de corriente monofásicas de 220V Un enchufe euro trifásico de 380V 36.87 x 28.28 x 65.1 (936.5 x 718.3 x 1653.5) A la parte superior del tubo de escape 37.23 pulg. [946]	936.5 x 718.3 x 1653.5 mm (36.87 x 28.28 x 65.1 pulg.)	524 Kg (1155 lb)
MODO DUAL 40° C 225A/26V/100% 210A/28.4V/100%	MODO DUAL 30- 225 A Electrodo/Tubería 100- 250A Desbaste 13 - 40 V CV 20- 255 A TIG			

VANTAGE® 400

La Vantage® 400 es una maquina compacta y es una elección ideal para segmento de construcción, tubería, plataformas y para alquiler. Al elegir este equipo tendrá un equipo de 4 cilindros a 1800 RPM en un generador a diesel.

Características:

- » Uno de los equipos mas compactos de 400 Amperes disponible. Conveniente para camionetas y camiones de servicio.
- » 4 cilindros a 1800 RPM con motor Perkins® y Kubota®, el funcionamiento del motor es muy suave y tranquilo. Los calibres del motor le permiten monitorear el desempeño del equipo en un vistazo.
- » Tanque de 20 galones para una larga jornada de trabajo.



Entrada



Salida



Procesos

Electrodo Revestido, MIG, TIG, Alambre tubular, Desbaste

Código

K2410-5

CC/Salida nominal para tubería CD Corriente/Voltaje/C.T.	Salida nominal en VC [1] Corriente/Voltaje/C.T.	Generador de CA	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
CD Corriente Constante 400A/36V/100% 450A/32V/100% 30 a 500 Amp CD Corriente para tubería 300A/32V/100% 40 – 300 Amp Rango de Touch Start TIG® 250A/30V/100% 20-250 Amp Desbaste por arco 400A/36V/100% 90 - 450 Amp Perilla de control continuo Max. Volts Circuito Abierto 60V de CD @ 1880 RPM	CD Voltaje Constante 400A/36V/100% 450A/32V/100% 14 – 36 V Perilla de control continuo Voltaje para alimentador 120 V/60 Hz 42 V/60 Hz	19,000 watts pico, a 60 Hz Dos receptáculos dúplex GFCI de 20 A c/u 40 A en total (5) Receptáculo de 1-Fase 46A @ 120V 46A @ 240V Cada uno con su circuito de pro- tección Receptáculo 3-Fases Plena carga de 41A @ 240V	913 x 642 x 1524 mm (35.9 x 24.3 x 60 pulg.)	1245 Kg (565lb)

VANTAGE® 500-I

Si está buscando una soldadora robusta, fiable y confiable para las exigentes aplicaciones de construcción, tubería o reparación, estos modelos Vantage® 500-I serán de utilidad

Entrada



Salida



Procesos

Electrodo Revestido, MIG, TIG, Alambre tubular, Desbaste

Código

K3385-1
K3385-2 RCD

Características:

- » Carcaza compacta fabricada en Acero Inoxidable
- » Soldadora multiprocesos, modo de guía de arco independiente
- » Amplia potencia del generador de CA
- » Interruptor de emergencia



Potencia de Salida	Rango de Salida	Motor	HP & Velocidad	Largo x Ancho x Alto	Peso
CD Constante a 40°C 500A/30V/40% 450A/34V/60% 400A/36V/100% 30-500A CD Corriente de Tubería 300A/32V/100% 40-300A Touch-Start TIG® 250A/30V/100% 20-250A Desbaste 400/36V/100% 90-450A Control Continuo de marcación sencilla 60V DC Max OCV @1880 RPM	CD Constante Voltage[2] At 40o C 500A/30V/40% 450A/34V/60% 400A/36V/100% 14-36V Control Continuo de marcación sencilla	Perkins® 404D-22 EPA Tier 4i	32.7 HP @ 1800 RPM	913 x 642 x 1524 mm (35.9 x 25.3 x 60 pulg.)	559 Kg (1230 lb)



Pistolas para Soldar

LINCOLN
ELECTRIC

Pistolas para Soldar

Selector de Pistolas MIG Steel Magnum®

Ciclo de Trabajo 60%



Paso 1 | Seleccione su diámetro de alambre

Paso 3 | Seleccione su Amperaje y grado de uso

Paso 2 | Seleccione su gas protector

Paso 4 | Seleccione su Pistola

Diámetro de Alambre pulg. (mm)	Tipo de Gas	Amperaje					Pistola Magnum® Recomendada*
		100	200	300	400	500	
0.025 [0.06]	CO ₂	▲	▲▲	▲▲▲	▲▲▲▲	▲▲▲▲▲	Classic 100L, Pro 100L, Pro 175L
	ArCO ₂	■	■				
0.030 [0.08]	CO ₂		■	■			Classic 100L, Pro 100L, Pro 175L, Classic 200, Pro Curve 200, Pro 250L
	ArCO ₂		■	■			
0.035 [0.09]	CO ₂		■	■			Pro 175L, Classic 200, Pro Curve 200, Pro 250L, Classic 300, Pro Curve 300, Pro 350, Classic 400, Pro Curve 400, Pro 450
	ArCO ₂		■	■			
0.045 [1.2]	CO ₂		■	■			Classic 200, Pro Curve 200, Pro 250L, Classic 300, Pro Curve 300, Pro 350, Classic 400, Pro Curve 400, Pro 450
	ArCO ₂		■	■			
0.052 [1.3]	CO ₂			■	■		Pro 350, Classic 400, Pro Curve 400, Pro 450, Classic 550, Pro 550, 500HD
	ArCO ₂			■	■		
0.062 [1.6]	CO ₂			■	■		Pro 350, Classic 400, Pro Curve 400, Pro 450, Classic 550, Pro 550, Pro 500HD
	ArCO ₂			■	■		

* Consulte el ciclo de trabajo de cada pistola y compárelo contra el grado de uso esperado para seleccionar la pistola más adecuada.

Lineas disponibles: Classic [100L, 200, 300, 400, 550], Pro L [100L, 175L, 250L], Pro Curve [200, 300, 400], Barrel [250, 350, 450, 550], HD [500]

Las pistolas Magnum® PRO para MIG y Tubular están especialmente diseñadas y probadas para ambientes extremos en aplicaciones de soldadura. Estas pistolas son construidas para alto amperaje, aplicaciones de elevado ciclo de trabajo donde la resistencia al calor y su pronta recuperación son la clave.

¡PAQUETES **5 X 4** PACK! PARA MIG & TUBULAR

¡Todos los Modelos Curve con su famoso diseño Clásico están en paquete!



150 Puntas KP2744-035
10 Difusores KP2746-1
15 Toberas KP2742-1-62R

5 Magnum® PRO Curve 200 Ready-Pak
K2950-2-10-45

**501011 PAQ. MAGNUM
PRO CURVE 200 5X4**



150 Puntas KP2744-045
10 Difusores KP2746-1
15 Toberas KP2742-1-62R

5 Magnum® PRO Curve 300 Ready-Pak
K2951-2-10-45

**501012 PAQ. MAGNUM
PRO CURVE 300 5X4**



150 Puntas KP2744-045
10 Difusores KP2746-1
15 Toberas KP2742-1-62R

5 Magnum® PRO Curve 400 Ready-Pak
K2952-2-10-45

**501013 PAQ. MAGNUM
PRO CURVE 400 5X4**

¡Soldaduras al Máximo con el 100% del ciclo de trabajo de las pistolas Barrel, disponibles en paquete!



150 Puntas KP2744-035
10 Difusores KP2746-1
15 Toberas KP2742-1-62R

5 Magnum® PRO Barrel 250 Ready-Pak
K2651-2-10-45

**501014 PAQ. MAGNUM
PRO BARREL 250 5X4**



150 Puntas KP2744-045
10 Difusores KP2746-1
15 Toberas KP2742-1-62R

5 Magnum® PRO Barrel 350 Ready-Pak
K2652-2-10-45

**501015 PAQ. MAGNUM
PRO BARREL 350 5X4**



150 Puntas KP2745-045
10 Difusores KP2747-1
15 Toberas KP2743-1-62R

5 Magnum® PRO Barrel 450 Ready-Pak
K2653-2-10-45

**501016 PAQ. MAGNUM
PRO BARREL 450 5X4**

¡PAQUETES LISTOS PARA SOLDAR!

MIG Y TUBULAR

504007
PAQ. LISTO P/SOLDAR
MAGNUM PRO 100L



10 Puntas
 KP2744-035T



1 Difusor
 KP3076-1



1 Tobera
 KP3075-1-50F



1 Tobera sin gas
 KP3084-1



1 Magnum® PRO 100L
 K3080-1

504772
PAQ. LISTO P/SOLDAR
MAGNUM PRO 175L



10 Puntas
 KP2744-035T



1 Difusor
 KP3076-1



1 Tobera
 KP3075-1-50F



1 Tobera sin gas
 KP3084-1



1 Magnum® PRO 175L
 K4076-1

501925
PAQ. LISTO P/SOLDAR
MAGNUM PRO 250L



30 Puntas
 KP2744-035T



2 Difusores
 KP2746-1



3 Toberas
 KP2742-1-50F



1 Aislante de
 cuello
 KP2773-2



1 Magnum® PRO 250L
 K3081-2

504023
PAQ. LISTO P/SOLDAR
MAGNUM PRO 300



30 Puntas
 KP2744-035



2 Difusores
 KP2746-1



3 Toberas
 KP2742-1-62R



1 Aislante de cuello
 KP2773-2



1 Magnum® PRO Curve 300
 Ready-Pak K2951-2-10-45

504022
PAQ. LISTO P/SOLDAR
MAGNUM PRO 400



30 Puntas
 KP2744-045



2 Difusores
 KP2746-1



3 Toberas
 KP2742-1-62R



1 Aislante de cuello
 KP2773-2



1 Magnum® PRO Curve 400
 Ready -Pak K2952-2-10-45

¡PAQUETES LISTOS PARA SOLDAR!

MIG Y TUBULAR



1 Magnum Pro Curve 400
K2952-2



30 Puntas
KP2744-116



2 Difusores
KP2746-1



3 Toberas
KP2742-1-62R



1 Aislante de cuello
KP2773-2



Conector Lincoln
K466-10



Guía de alambre 1/16 15 ft
KP44-116-15

504773
PAQ. LISTO P/ SOLDAR
MAGNUM PRO 400



1 Magnum® PRO 450
K2653-2



30 Puntas
KP2745-116



2 Difusores
KP2747-1



3 Toberas
KP2743-1-62R



1 Aislante de cuello
KP2773-1



Conector Lincoln
K466-10



Guía de alambre 1/16 15 ft
KP44-116-15

504774
PAQ. LISTO P/ SOLDAR
MAGNUM PRO 450

¡PAQUETES LISTOS PARA SOLDAR!

MIG Y TUBULAR

¡COMPATIBLES!

**501927
PAQ. MAGNUM PRO 250
COMPATIBLEM**



1 Magnum® PRO 250
K2651-2



1 Guía de Alambre
KP44-3545-15



1 Adaptador Miller
K466-3

**501929 PAQ. MAGNUM
PRO 450M
COMPATIBLEM**



1 Magnum® PRO 450
K2653-2



1 Guía de Alambre
KP44-3545-15



1 Adaptador Miller
K466-3

**504775 PAQ. MAGNUM
PRO CURVE 400
COMPATIBLEM**



1 Magnum® PRO Curve 400
K2952-2



1 Guía de Alambre
KP44-3545-15



1 Adaptador Miller
K466-3

Pistolas listas para usarse con equipos Miller Intellimatic, Sidekick, D-51A, Porto-Mig Millermatic 130, 200, MM-35, S-42GL, S-52A, S-54A, Swing Arc-Dual, Swing Arc-Single S-32S, 52D, 54D, 54E, Serie 60

Miller® Es una marca registrada propiedad de Illinois Tool Works Inc.

¡CONSUMIBLES!

MIG Y TUBULAR

501926 PAQ. CONSUMIBLES PRO 250L .035



30 Puntas
KP2744-035T



2 Difusores
KP2746-1



3 Toberas
KP2742-1-50F



1 Aislante de cuello
KP2773-2

503797 PAQ. CONSUMIBLES PRO 400 .045



30 Puntas
KP2744-045



2 Difusores
KP2746-1



3 Toberas
KP2742-1-62R



1 Aislante de cuello
KP2773-2

501928 PAQ. CONSUMIBLES PRO 250 .035



30 Puntas
KP2744-035



2 Difusores
KP2746-1



3 Toberas
KP2742-1-62R



1 Aislante de cuello
KP2773-2

503798 PAQ. CONSUMIBLES PRO 450 116



30 Puntas
KP2745-116



2 Difusores
KP2747-1



3 Toberas
KP2743-1-62R



1 Aislante de cuello
KP2773-1

503799 PAQ. CONSUMIBLES PRO 450 .045



30 Puntas
KP2745-045



2 Difusores
KP2747-1



3 Toberas
KP2743-1-62R



1 Aislante de cuello
KP2773-1

505426 PAQ. CONSUMIBLES MAGNUM PRO 035T



10 Puntas
KP2744-035T



1 Difusor
KP3076-1



2 Toberas
KP3075-1-50F



2 Tobera sin gas
KP3084-1

505427 PAQ. CONSUMIBLES MAGNUM PRO 030T



10 Puntas
KP2744-030T



1 Difusor
KP3076-1



2 Toberas
KP3075-1-50F

505428 PAQ. CONSUMIBLES MAGNUM PRO 025T



10 Puntas
KP2744-025T



1 Difusor
KP3076-1



2 Toberas
KP3075-1-50F

Los consumibles de la Línea PRO para capacidades de 350 Amperes o 450 Amperes, son intercambiables entre todos los modelos de pistolas Curve o Barrel, para lograrlo es necesario usar el Kit de consumibles completo para cada capacidad: Aislante de cuello, Difusor, Punta de Contacto y Boquilla o tobera. Si ya cuenta con una pistola de la línea Classic es posible que su pistola pueda migrar a consumibles PRO, para ello solo requiere reemplazar el cuello Classic por el nuevo cuello PRO y su pistola quedará actualizada.



MAGNUM[®] PRO 500 HD

Las pistolas Magnum Pro 500HD enfriadas por aire, para MIG o Flux-Cored, han sido especialmente diseñadas, probadas y evaluadas para cubrir de manera destacada las aplicaciones de soldadura en ambientes extremos. Estas pistolas están construidas para resistir altos amperajes, fricción y prolongadas soldaduras. El rápido reacondicionamiento de la pistola en todos sus componentes es la clave para dar más, para resistir extenuantes jornadas de trabajo. Magnum HD es Heavy Duty, Magnum HD es la pistola para trabajo pesado.

CÓDIGO:

501601-2

501601-4

Cuello de ganso (Gun Tube)

Teflón[®] – Barrera aislante de seguridad a lo largo de todo el cuello.

Cobre – Tubo interno de cobre de alta calidad para asegurar la conductividad eléctrica.

Aluminio – Tubo exterior del cuello de aluminio grado aeronáutico que extiende la vida de servicio.

Gancho

Permite mantener al alcance la pistola en cualquier momento

Gatillo

- » Gran tamaño facilita su accionamiento
- » Repositionable con solo girar el cuello

Gran Compatibilidad

- » Kits de conectores disponibles para los modelos de alimentador más comunes

100% reparable

- » Uniones del lado del cuello y del alimentador fácilmente reparables para extender el tiempo de vida del cable.

Tecnología de Punta de Contacto

- » Copper Plus[™] más cobre para una mejor disipación de calor
- » Anti-Seize[™] diseño de rosca en las puntas de contacto y en el difusor

Mejor Protección

- » Protector metálico del aislante del cuello incrementa su duración

Sistema de Conexión de Cable

- » Práctico sistema de fijación atornillable para fácil reparación
- » Conexión interna dentada para mantener el tubo del centro del cable de la pistola bien asegurado para evitar fugas de gas
- » Gran área de contacto eléctrico entre el cable y el cuerpo de la pistola para larga vida.
- » Terminales de Gatillo extra para fácil reparación (no mostrado)

Guía de Alambre

Facilmente reemplazable en un solo paso

Liberador de tensión

Su resorte apretado le permite prevenir atorones

MAGNUM® PRO-TORCH TIG



¿Por qué Magnum® PRO-TORCH?

La Línea de antorchas MAGNUM PRO-TORCH™ TIG, está pensada para resistir altas exigencias de trabajo. Su diseño con fácil agarre anti derrapes, cuenta con todo lo necesario para garantizar el mejor desempeño.

Versatilidad

- » Las antorchas Pro-Torch™ TIG, son ideales para múltiples aplicaciones industriales, en el taller y educación.
- » Las partes de reemplazo de todos los modelos son intercambiables con partes de estándar industrial
- » Las partes incluidas en los Kits KP507, KP510 y KP2414-1 son compatibles con antorchas PTA-9, PTW-20 y 20H-320-25R; los Kits KP508 y KP509 son compatibles con las antorchas PTA-17, PTA-26 y PTW-18

Selector de Antorchas para TIG Manual Magnum®

Paso 1 | Seleccione su amperaje de soldadura

Paso 2 | Seleccione su medio de enfriamiento

Paso 3 | Seleccione su Antorcha

Corriente [Amperes] Capacidad de la fuente de poder o corriente requerida en la aplicación	Medio de enfriamiento	Modelo recomendado MAGNUM PRO-TORCH™
125	AIRE	PTA-9
150		PTA-17
200		PTA-26
250	AGUA	PTW-20
320		20H-320-25R
350		PTW-18



Las antorchas Magnum PRO-TORCH™ enfriadas por aire tienen un ciclo de trabajo del 60%, en tanto que las antorchas enfriadas por agua tienen un ciclo de trabajo del 100%. La mayoría de las antorchas se entregan de fabrica sin conectores y solo son una tapa trasera, debe consultarse a que tipo de terminales de salida de fuentes de poder desea instalarse para conocer los adaptadores necesarios. * Consulte el ciclo de trabajo de cada antorcha y compárelo contra el grado de uso esperado para seleccionar la mas adecuada.

¡PAQUETES LISTOS PARA SOLDAR!

TIG 150 AMPERES

504776
PAQ. LISTO P SOLDAR
MAGNUM
PTA-17UF 1VIA



Partes PTA 17
(.040", 1/16", 3/32")
KP508



Conector Twist Mate
K1622-1



PTA-17 UltraFlex, 1 vía, 12.5 Ft
K1782-12

504777
PAQ. MAGNUM PTA-17UF
1VIA



Conector Twist Mate
K1622-1



PTA-17 UltraFlex, 1 vía, 12.5 Ft
K1782-12

504778
PAQ. LISTO P SOLDAR
MAGNUM PTA-17 1VIA



Partes PTA 17
(.040", 1/16", 3/32")
KP508



Conector Twist Mate
K1622-1



PTA-17, 1 vía, 12.5 Ft
K1782-1

504779
PAQ. MAGNUM PTA-17
1VIA

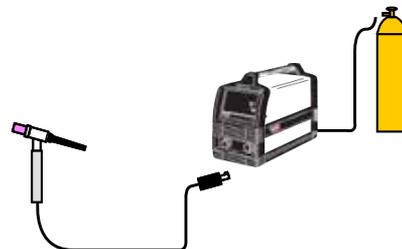


Conector Twist Mate
K1622-1



PTA-17, 1 vía, 12.5 Ft
K1782-1

Inversores TIG, Square Wave TIG 200, Precision TIG 225 fuentes de poder con terminal de salida Twist Mate (Dinse) para Gas/Corriente, con paso del gas a través de el y con válvula solenoide



Requiere Instalar el
K1622-1

¡PAQUETES LISTOS PARA SOLDAR!

TIG 150 AMPERES



PTA-17V, 1 vía, 12.5 Ft
K1782-6



Partes PTA 17
(.040", 1/16", 3/32")
KP508



Conector Twist Mate
K960-1

504780
PAQ. LISTO P SOLDAR
MAGNUM PTA-17V 1VIA



PTA-17V, 1 vía, 12.5 Ft
K1782-6

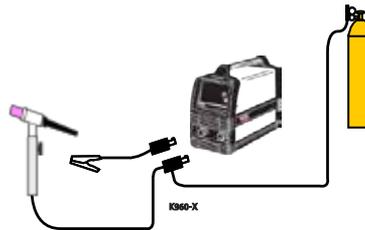


Conector Twist Mate
K960-1

504781
PAQ. MAGNUM PTA-17V
1VIA

Inversores STICK, Power MIG 210 MP
Fuentes de poder con terminal de salida
Twist Mate (Dinse), con paso del gas por
separado

Requiere instalar el K960-1



PTA-17V, 2 vías,
12.5 Ft
K1782-7



Partes PTA 17
(.040", 1/16", 3/32")
KP508

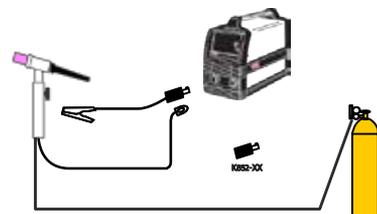


Conector Twist Mate
K852-50

504782
PAQ. LISTO P SOLDAR
MAGNUM PTA-17V 2VIAS

Inversores STICK, Power MIG 210MP, Flextec o RX
Fuentes de poder con terminal de salida tipo borne de 1/2 o Twist Mate
(Dinse), con paso del gas por separado

Para equipos con terminal Twist Mate (Dinse),
corte la zapata del cable de la antorcha e instale
el K852-XX



¡PAQUETES LISTOS PARA SOLDAR!

TIG 150 AMPERES

504783
PAQ. MAGNUM PTA-17V
2VIAS



Conector Twist Mate
K852-50



PTA-17V, 2 vías, 12.5 Ft
K1782-7

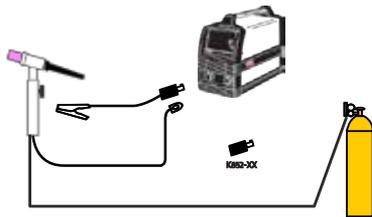
505429
PAQ. MAGNUM PTA-17V
1VIA MINI



Conector Twist Mate
K960-2

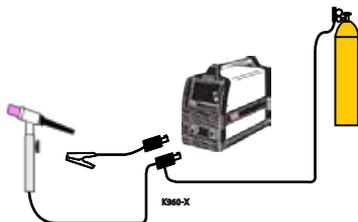


PTA-17V, 1 vía, 12.5 Ft
K1782-6



Inversores STICK, Power MIG 210MP, Flextec o RX
Fuentes de poder con terminal de salida tipo borne de 1/2 o
Twist Mate (Dinse), con paso del gas por separado

Para equipos con terminal Twist Mate (Dinse), corte la zapata del cable de la antorcha e instale el K852-XX



Inversores TIG, Square Wave TIG 200, Precision TIG 225
fuentes de poder con terminal de salida Twist Mate (Dinse)
para Gas/Corriente, con paso del gas a través de el y con válvula
solenoid

Para equipos con terminal Twist Mate (Dinse), corte la zapata del cable de la antorcha e instale el K852-XX

¡PAQUETES LISTOS PARA SOLDAR!

TIG 200 AMPERES O MÁS



PTA-26FV, 1 vía, 25 Ft
K1783-11



Partes PTA 26
(1/16", 3/32", 1/8")
KP509

504784
PAQ. LISTO P SOLDAR
MAGNUM PTA-26FV
1VIA

Inversores TIG

Para fuentes de poder con terminal Twist Mate y paso del gas a través de el use el conector K1622-3 (no incluido)

DC, Flexotec, RX

Para fuentes de poder con terminales tipo borne y con paso del gas por separado use el conector 45V62 (no incluido)



PTW-18, 3 vías, 25 Ft
K1784-2



Partes PTA 26
(1/16", 3/32", 1/8")
KP509

504785
PAQ. LISTO P SOLDAR
MAGNUM PTW-18

Para fuentes de poder Precision TIG no requiere adaptador

Para fuentes de poder con terminales tipo borne use el conector 45V11 (no incluido)



PTW-20, 3 vías, 25 Ft
K1784-4

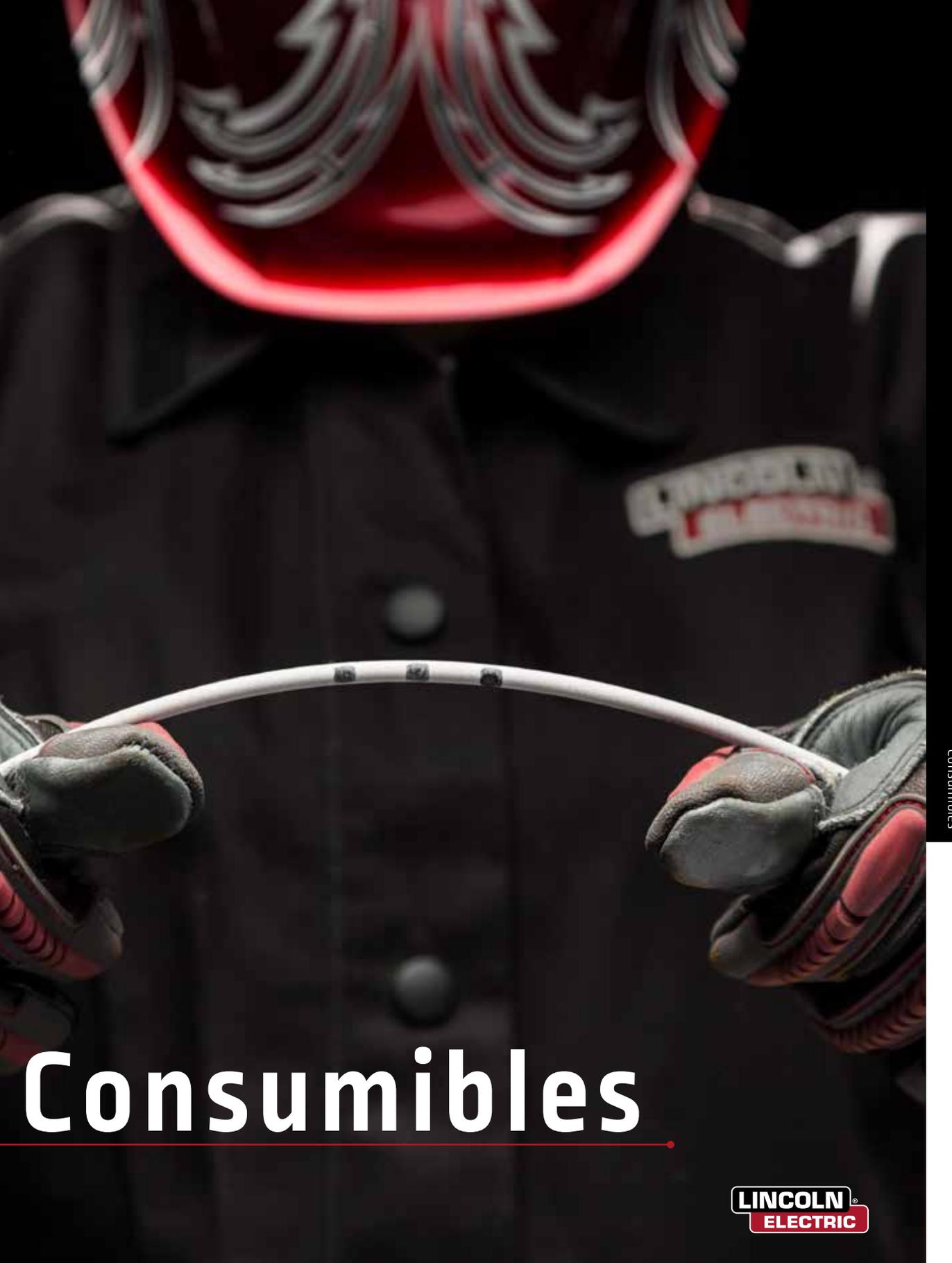


Partes PTW 20
(1/16", 3/32", 1/8")
KP510

504786
PAQ. LISTO P SOLDAR
MAGNUM PTW-20

Para fuentes de poder Precision TIG no requiere adaptador

Para fuentes de poder con terminales tipo borne use el conector 45V11 (no incluido)



Consumibles



PROCESO SMAW

Mediante una corriente eléctrica se forma un arco eléctrico entre el metal a soldar y el electrodo utilizado, produciendo una fusión de éste y su depósito sobre la unión soldada. Los electrodos están recubiertos de un revestimiento que crea una atmósfera que protege de la oxidación al metal fundido.

Nota: Denominado SMAW (Shielded Metal Arc Welding) por la AWS (American Welding Society). También conocido como soldadura manual o MMAW (Manual Metal Arc Welding)



PROCESO GMAW

Proceso de Soldadura de Alambre con Gas de Protección

Se establece un arco eléctrico entre un electrodo en forma de alambre sólido y las piezas a soldar produciendo la fusión de ambas, y la unión de las piezas. La protección del arco y del metal fundido se lleva a cabo a través de gas suministrado externamente dando lugar a la atmósfera de protección. Esta atmósfera puede ser de gas inerte (Argón), o un gas activo (CO₂ o mezcla de Argón con CO₂). El alambre es alimentado de forma continua por un alimentador de alambre. Representa una reducción en costos respecto al electrodo revestido.



PROCESO FCAW-SS

El proceso de alambre tubular auto-prottegido coincide con el proceso MIG, excepto por el hecho de que la atmósfera de protección del material fundido se genera en el propio arco, a través de la combustión de componentes internos del alambre tubular. Es un proceso muy conveniente para soldadura en exteriores, ya que evita la manipulación de cilindros de gas a la vez que proporciona muy buena protección a pesar de las ráfagas de viento. Este proceso aumenta la tasa de depósito reduce desperdicio comparado con electrodo revestido.

Nota: También denominado proceso de soldadura FCAW-SS (Flux Core Arc Welding Self Shielded) por la AWS (American Welding Society)



PROCESO GTAW

Proceso de Soldadura con Metal de Aporte/ TIG

Es un proceso en el que se usa un electrodo no consumible de tungsteno, un electrodo o varilla de aporte y un arco eléctrico. El electrodo de tungsteno crea un arco eléctrico entre la punta del mismo y el material base formando un charco de soldadura. El área alrededor de la soldadura fundida es protegida de la atmósfera por una campana de gas inerte; si algún metal de aporte es necesario, es agregado a la soldadura desde el frente del borde de la soldadura que se va formando.

¡NUEVO!

Punto● Rojo™

Electrodos para Soldar



Nosotros somos **PUNTO●**
y aparte

Diseñado para trabajar con soldadoras de bajo potencial en C.A, brinda un arco estable, uniforme y de gran soldabilidad, aún en superficies ligeramente oxidadas.

- » Soldadura de unión de aceros de bajo Carbono: perfiles, ángulos, platinas, etc.
- » Herrería y/o Carpintería Metálica en General y Fabricación de estructuras livianas
- » Fabricación de puertas, ventanas, portones, etc. con un límite de fluencia mínimo de 330MP

Consulte disponibilidad con su Representante Técnico de Ventas

Conozca las **NUEVAS** presentaciones de 1/2 lb
¡Son ideales para soldaduras puntuales o
pequeñas reparaciones!



1/8 x 14 WEARTECH® WT-6 SMAW SK1/CM20 | CÓDIGO: 501548

1/8x14 WEARSHIELD 15CRMN SK1/CM20LB | CÓDIGO: 501549

WEARSHIELD 60 1/8" SK1/CM20LB | CÓDIGO: 501550

1/8x14 TECH-ROD 99 SK1/CM20LB | CÓDIGO: 501551

1/8x14 TECH-ROD 55 SK1/CM20LB | CÓDIGO: 501552

1/8"X14" GRINOX 2 PLUS SK1/CM20LB | CÓDIGO: 501553

1/8"X14"GRINOX 10 SK1/CM20LB | CÓDIGO: 501554

1/8 x 14 Grilumin® 14 SK0.5/CM10LB | CÓDIGO: 501555

1/8 x 14 Lincoln® 6011AS SK1/CM20LB | CÓDIGO: 501556

1/8 x 14 Lincoln® 46 SK1/CM20LB | CÓDIGO: 501557

1/8 x 14 Lincoln® 7018AC SK1/CM20LB | CÓDIGO: 501558

1/8 X 14 VERSA T™ SK1/CM20LB | CÓDIGO: 501744

1/8 X 14 HERRERO® SK1/CM20LB | CÓDIGO: 501745



Si usted requiere una aleación específica en empaque Skin-Pack,
consulte con su Representante de Ventas local*

ELECTRODOS CELULÓSICOS PARA ACEROS AL CARBONO

NOMBRE DE PRODUCTO	CÓDIGO	DIÁMETRO PULG (MM)	PESO KG EMPAQUE	AWS	POLARIDAD
FLEETWELD® 5P	3060141	3/32" [2.4]	5C (20CM)	E6010	CD (+)
	3060142	1/8" [3.2]	5C (20CM)		
	3060143	5/32" [4.0]	5C (20CM)		
	3060144	3/16" [4.8]	5C (20CM)		
	3060171	3/32" [2.4]	23L		
	3060172	1/8" [3.2]	23L		
	3060173	5/32" [4.0]	23L		
	3060174	3/16" [4.8]	24.5L		
FLEETWELD® 5P+	3060271	3/32" [2.4]	22L	E6010	CD (+)
	3060272	1/8" [3.2]	22L		
	3060273	5/32" [4.0]	23L		
	3060274	3/16" [4.8]	24L		
FLEETWELD® 35	3061141	3/32" [2.4]	5C (20CM)	E6011	CD (+) / CA
	3061142	1/8" [3.2]	5C (20CM)		
	3061143	5/32" [4.0]	5C (20CM)		
	3061172	1/8" [3.2]	22L		
	3061173	5/32" [4.0]	22.5L		
LINCOLN® 6010 AS	503203	3/32" [2.4]	5C (20CM)	E6010	CD (+)
	503204	1/8" [3.2]	5C (20CM)		
	503205	5/32" [4.0]	5C (20CM)		
¡NUEVO! LINCOLN® PIPE 6	504723	3/32" [2.4]	6C (18CM)	E6010	CD (+) / CD -
	504287	1/8" [3.2]	6C (18CM)		
	504288	5/32" [4.0]	6C (18CM)		
¡NUEVO! LINCOLN® PIPE 7	504289	1/8" [3.2]	6C (18CM)	E7010-P1	CD (+)
	504291	5/32" [4.0]	6C (18CM)		
	504290	3/16" [5.0]	6.5C (19.5CM)		
¡NUEVO! LINCOLN® PIPE 8	504292	1/8" [3.2]	6C (18CM)	E8010-P1	CD (+)
	504294	5/32" [4.0]	6C (18CM)		
	504293	3/16" [5.0]	6.5C (19.5CM)		
LINCOLN® 6011 AS	3061841	3/32" [2.4]	4C (16CM)	E6011	CD (+) / CA
	3061842	1/8" [3.2]	5C (20CM)		
	3061843	5/32" [4.0]	5C (20CM)		
	3061844	3/16" [4.8]	5C (20CM)		
	3061871	3/32" [2.4]	19.5L		
	3061872	1/8" [3.2]	22L		
	3061873	5/32" [4.0]	22L		
	3061874	3/16" [4.8]	23L		
¡NUEVA PRESENTACIÓN!	501556	1/8" [3.2]	SK1/CM20LB		
¡NUEVO! LINCOLN® PUNTO ROJO™	Consultar con su representante técnico de ventas	3/32" [2.4]	4.5CC (18 CM)	E6011	CA
		1/8" [3.2]	5 CC (20 CM)		
		5/32" [4.0]	5 CC (20 CM)		

Código/empaque:

Sk: Skin-pack B:Bobina L:Lata C:Cápsula CM:Caja máster R:Reel CP:Caja pequeña CC : Cápsula de Carton M:Carrete macocel ABS:Carrete de plástico ABS ES:Carrete Eco Spool AB:Accu-Box T:Tambo Accu-Trak

DESCRIPCIÓN GENERAL

Es un electrodo diseñado para alta penetración para soldar en todas posiciones; ampliamente recomendado en aplicaciones verticales y sobre-cabeza, en la soldadura para paso de raíz en tubería y oleoductos. Normas aplicables API y ASME grado X-42 a X52. Su transferencia "spray" lo hace ser el electrodo que más han tratado de imitar en todo el mundo.

Es un electrodo de revestimiento celuloso para la soldadura en aceros al carbono. El tipo de arco está diseñado para proporcionar un arco fuerte y estable; lo suficiente para obtener una penetración profunda con mínima salpicadura. El depósito presenta un enfriamiento rápido, lo que da como resultado una menor tendencia a socavar. Aplicaciones típicas se encuentra en la soldadura de tubería y placa en toda posición; ya sea vertical ascendente, descendente o sobre-cabeza.

Es un electrodo con revestimiento celuloso, de mediana penetración. Diseñado para usarse tanto con corriente directa o con corriente alterna. Presenta un arco muy estable, facilitando el encendido y reencendido. Las características de este electrodo lo hacen especialmente apropiado en aplicaciones por punteo y sujeción de estructura ligera.

Electrodo celulósico de buena penetración y escoria suave con mínima interferencia de arco.

Lincoln Pipe 6 es un electrodo celulósico que otorga tanto una buena apariencia como excelente control para el operador, fácil remoción de escoria y cuenta con certificado Q2 Lot® que muestra la química del depósito. Excelentes resultados tanto en Soldadura de paso de raíz en tubería de hasta grado X80 como soldadura de paso de caliente, relleno y paso final en tubería de hasta grado X60

Lincoln Pipe 7 es un electrodo celulósico para aceros de baja aleación. Proporciona alta productividad y penetración profunda en soldadura de tubería en posición vertical descendente y fuera de posición. Cuenta con certificado Q2 Lot® que muestra la química del depósito. Excelentes resultados tanto en Soldadura de paso de raíz en tubería de hasta grado X80 como soldadura de paso de caliente, relleno y paso final en tubería de hasta grado X65.

Lincoln Pipe 8 es un electrodo celulósico para aceros de baja aleación. Proporciona alta productividad y penetración profunda en soldadura de tubería en posición vertical descendente y fuera de posición. Cuenta con certificado Q2 Lot® que muestra la química del depósito. Excelentes resultados tanto en Soldadura de paso de raíz en tubería de hasta grado X80 como soldadura de paso de caliente, relleno y paso final en tubería de hasta grado X70.

Este electrodo posee un recubrimiento ligeramente más grueso, cualidad que hace que su arco sea más suave y con menor chisporroteo que otros electrodos de este tipo, obteniéndose excelentes resultados al soldar, tanto con corriente alterna como con corriente directa.

Diseñado para trabajar con soldadoras de bajo potencial en C.A, brinda un arco estable, uniforme y de gran soldabilidad, aún en superficies ligeramente oxidadas.

Código/empaque:

Sk: Skin-pack B:Bobina L:Lata C:Cápsula CM:Caja máster R:Reel CP:Caja pequeña CC : Cápsula de Carton
M:Carrete macocel ABS:Carrete de plástico ABS ES:Carrete Eco Spool AB:Accu-Box T:Tambo Accu-Trak

ELECTRODOS RUTÍLICOS PARA ACEROS AL CARBONO

NOMBRE DE PRODUCTO	CÓDIGO	DIÁMETRO PULG (MM)	PESO KG EMPAQUE	AWS	POLARIDAD			
HERRERO® 6013	3063141	3/32" (2.4)	5C (20CM)	E6013	CD (+) (-) / CA			
	3063142	1/8" (3.2)	5C (20CM)					
	3063143	5/32" (4.0)	5C (20CM)					
	3063144	3/16" (4.8)	5C (20CM)					
	3063971	3/32" (2.4)	22L					
	3063972	1/8" (3.2)	23L					
¡NUEVA PRESENTACIÓN!	501745	1/8" (3.2)	SK1/CM20LB					
LINCOLN® 46	3063941	3/32" (2.4)	4.5C (18CM)	E6013	CD (+) (-) / CA			
	3063942	1/8" (3.2)	5C (20CM)					
	3063943	5/32" (4.0)	5C (20CM)					
	3063944	3/16" (4.8)	4C (16CM)					
	¡NUEVA PRESENTACIÓN!	501557	1/8" (3.2)			SK1/CM20LB		
	¡NUEVA PRESENTACIÓN!	503364	3/32" (2.4)			SK1/CM20LB		
VERSA T™	3063341	3/32" (2.4)	5C (20CM)	E6013	CD (+) (-) / CA			
	3063342	1/8" (3.2)	5C (20CM)					
	3063343	5/32" (4.0)	5C (20CM)					
	3063391	3/32" (2.4)	22G					
	3063392	1/8" (3.2)	22G					
	¡NUEVA PRESENTACIÓN!	501744	1/8" (3.2)			SK1/CM20LB		
FLEETWELD® 47	3074142	1/8" (3.2)	4C (16CM)	E7014	CD (+) (-) / CA			
	3074143	5/32" (4.0)	4C (16CM)					
JETWELD® 3	3074152	1/8" (3.2)	10 C (20CM)	E7024	CD (+) (-) / CA			
	3074153	5/32" (4.0)	10 C (20CM)					
	3074154	3/16" (4.8)	10 C (20CM)					

Código/empaque:

Sk: Skin-pack B:Bobina L:Lata C:Cápsula CM:Caja máster R:Reel CP:Caja pequeña CC : Cápsula de Carton
M:Carrete macocel ABS:Carrete de plástico ABS ES:Carrete Eco Spool AB:Accu-Box T:Tambo Accu-Trak

DESCRIPCIÓN GENERAL

Es un electrodo para soldar en todas las posiciones y se aplica excepcionalmente bien con corriente alterna. Posee un arco suave y estable, que produce chisporroteo mínimo y baja emisión de humos.

El revestimiento ligeramente más grueso que el de otros electrodos de este tipo lo que le permite que su arco sea más suave y con menor chisporroteo; además, el control que adquiere sobre la escoria permite que el electrodo sea de fácil manejo en posición vertical descendente.

Electrodo de revestimiento rutílico, el primero en el mercado con su distinguido color verde y el más aceptado en México. Sus excelentes características de soldabilidad lo hacen recomendable para la soldadura en todas posiciones. Ideal para la soldadura continua y por punteo, muy útil en herrería o estructura. Aplicaciones típicas incluyen lamina, perfiles, solera, placa y tubo para estructura.

El Fleetweld® 47 se caracteriza por su alta velocidad de aporte y rápida aplicación. Los soldadores prefieren este electrodo porque se puede aplicar en todas las posiciones y es de fácil uso. Elija el Fleetweld 47 para la soldadura de láminas delgadas en uniones de traslape y/o filete, soldadura de placa para usos generales y trabajos de mantenimiento.

Este electrodo diseñado para aplicación en posición plana. Presenta un arco muy estable y excelentes características de soldabilidad. Brinda una alta velocidad de aplicación. Los cordones que se obtienen son lisos lo que lo convierte en un electrodo muy apreciado entre los soldadores. Especialmente efectivo para aplicaciones de pasada múltiple.

Código/empaque:

Sk: Skin-pack B:Bobina L:Lata C:Cápsula CM:Caja máster R:Reel CP:Caja pequeña CC : Cápsula de Carton
M:Carrete macocel ABS:Carrete de plástico ABS ES:Carrete Eco Spool AB:Accu-Box T:Tambo Accu-Trak

ELECTRODOS DE BAJO HIDRÓGENO PARA ACEROS AL CARBONO

NOMBRE DE PRODUCTO	CÓDIGO	DIÁMETRO PULG (MM)	PESO KG EMPAQUE	AWS	POLARIDAD
LINCOLN® 7018-1	3078771	3/32" [2.4]	18L	E7018	CD (+)
	3078772	1/8" [3.2]	17.5L		
	307808733	5/32" [4.0]	24L		
	307808734	3/16" [4.8]	22L		
JET-LH® 78RH	3078131	3/32" [2.4]	4C (16CM)	E7018	CD (+)
	3078132	1/8" [3.2]	4C (16CM)		
	3078133	5/32" [4.0]	4C (16CM)		
	3078134	3/16" [4.8]	4C (16CM)		
	3078171	3/32" [2.4]	18L		
	3078172	1/8" [3.2]	18L		
	3078173	5/32" [4.0]	18.5L		
	3078174	3/16" [4.8]	18L		
	3078152	1/8" [3.2]	10C (20CM)		
	3078153	5/32" [4.0]	10C (20CM)		
	3078154	3/16" [4.8]	10C (20CM)		
	3078162	1/8" [3.2]	23.5L		
	3078163	5/32" [4.0]	25L		
LINCOLN® 7018AC	307816031	3/32" [2.4]	4C (16CM)	E7018	CD (+) / CA
	307816032	1/8" [3.2]	4C (16CM)		
	307816033	5/32" [4.0]	4C (16CM)		
¡NUEVA PRESENTACIÓN!	501558	1/8" [3.2]	SK1/CM20LB		
LM E7018 H4R™	52201	3/32" [2.4]	18L	E7018H4R	CD (+)
	52202	1/8" [3.2]	18L		
	52203	5/32" [4.0]	18L		
	52369	3/16" [4.8]	18L		
	55816	1/4" [6.35]	10CC (20CM)		
LINCOLN® 78	55008	1/8" / 3.2	10C (20CM)	E7018	CD (+)
	55009	5/32" / 4.0	10C (20CM)		
	55875	3/16 [4.8]	10C (20CM)		
¡NUEVA PRESENTACIÓN!	ED036855	5/64" [2.0]	0.5 TP [2.7 CM]		
EXCALIBUR® 7018 MR®	ED032086	3/32" [2.4]	0.5 TP [2.7 CM]	E7018H4R	CD (+) / CA
	ED031468	1/8" [3.2]	0.5 TP [2.7 CM]		
	ED032588	3/32" [2.4]	4.5 L [13.6 CM]		
	ED032589	1/8" [3.2]	4.5 L [13.6 CM]		
	ED032590	5/32" [4.0]	4.5 L [13.6 CM]		
	ED028280	3/32" [2.4]	22.7 L		
	ED028281	1/8" [3.2]	22.7 L		
	ED028282	5/32" [4.0]	22.7 L		
	ED028283	3/16" [4.8]	22.7 L		
	ED028917	7/32" [5.6]	22.7 L		
ED028918	1/4 [6.4]	22.7 L			
¡NUEVA PRESENTACIÓN!	ED036518	3/32" [2.4]	3.6 L [10.9 CM]		
EXCALIBUR® 7018 -1 MR®	ED036517	1/8" [3.2]	3.6 L [10.9 CM]	E7018H4R	CD (+) / CA
	ED033179	3/32" [2.4]	3.6 L [10.9 CM]		
	ED032591	3/32" [2.4]	4.5 L [13.6 CM]		
	ED032592	1/8" [3.2]	4.5 L [13.6 CM]		
	ED028700	3/32" [2.4]	22.7 L		
	ED034308	3/32" [2.4]	22.7 L		
	ED028702	1/8" [3.2]	22.7 L		
	ED034309	1/8" [3.2]	22.7 L		
	ED028704	5/32" [4.0]	22.7 L		
	ED028706	3/16" [4.8]	22.7 L		
	ED028919	7/32" [5.6]	22.7 L		
	ED028920	1/4 [6.4]	22.7 L		

Código/empaque:

Sk: Skin-pack B:Bobina L:Lata C:Cápsula CM:Caja máster R:Reel CP:Caja pequeña CC : Cápsula de Carton M:Carrete macocel ABS:Carrete de plástico ABS ES:Carrete Eco Spool AB:Accu-Box T:Tambo Accu-Trak

DESCRIPCIÓN GENERAL

Es un electrodo con revestimiento básico para la soldadura de calidad radiográfica en acero al carbono y baja aleación. Presenta una estabilidad de arco y rápida solidificación de la escoria que lo hace fácil de manipular en todas posiciones. Los depósitos presentan un contenido de hidrógeno difusible \leq a 0.4mL/100gr; adecuados para equipos que requieran elevada tenacidad al impacto a bajas temperaturas (hasta -45°C).

Es un electrodo con revestimiento bajo hidrógeno para la soldadura aceros bajo y mediano carbono. El revestimiento presenta un contenido de polvo de hierro aumentando el porcentaje de metal depositado. Presenta una estabilidad de arco y rápida solidificación de la escoria que lo hace fácil de manipular en distintas posiciones. Excelente para la unión en aceros estructurales de alta resistencia.

Es un electrodo con revestimiento básico bajo contenido de hidrógeno diseñado para usarse con corriente alterna; incluso con máquinas que presentan bajo voltaje en circuito abierto. Fácil encendido y reencendido del arco. Presenta una estabilidad de arco y rápida solidificación de la escoria que lo hace fácil de manipular en distintas posiciones. Excelente para la unión en aceros estructurales de alta resistencia.

Es un electrodo con revestimiento básico con extra-bajo contenido de hidrógeno \leq a 0.4mL/100gr. Diseñado para usarse con corriente directa incluso con máquinas que presentan bajo voltaje en circuito abierto. Fácil encendido y reencendido del arco. Presenta una estabilidad de arco y rápida solidificación de la escoria que lo hace fácil de manipular para todas posiciones. Excelente para la unión en aceros que requieran elevada tenacidad al impacto a bajas temperaturas.

Electrodo de bajo hidrógeno con transferencia del metal de soldadura tipo "spray" y provisto de grafito en la punta para un fácil y rápido encendido, además de un revestimiento menos frágil que otros electrodos de su mismo tipo y clasificación.

Excalibur 7018 MR es nuestro electrodo de bajo Hidrógeno con un desempeño de arco Premium. Gracias al quemado uniforme del revestimiento, presenta fácil encendido y Re-encendido de arco, una remoción de escoria sin esfuerzo así como salpicadura mínima para una operabilidad mejorada y una superficie de soldadura limpia.

Excalibur 7018-1 MR presenta una Integridad Mejorada del recubrimiento, una Capacidad de Flexión Extrema y hasta 60% menos de absorción de humedad en comparación a la competencia. Notará de inmediato la reducción de porosidad al inicio de arco así como su charco claro y de arco suave. Cumple con las recomendaciones de Composición química de API 751

Código/empaque:

Sk: Skin-pack B:Bobina L:Lata C:Cápsula CM:Caja máster R:Reel CP:Caja pequeña CC : Cápsula de Carton
M:Carrete macocel ABS:Carrete de plástico ABS ES:Carrete Eco Spool AB:Accu-Box T:Tambo Accu-Trak

SOLDADURA SIN FIN

NO-STOP™

La nueva solución para soldadura MIG ininterrumpida es el sistema NO-STOP™ desarrollado por Lincoln Electric® permite incrementar la productividad en ambientes automatizados, en donde la capacidad de procesar un mayor número de piezas por hora es la clave.

Para ello este sistema brinda una alimentación interminable del alambre, gracias al diseño de los empaques Infinity-Drum™ el proceso de "soldadura a tope" es más sencillo y sólo le toma unos minutos, basta con tomar el extremo marcado como final de un tambor usado con el extremo marcado como inicial de un tambor nuevo y unirlos, esto hace que la transición en el sistema sea simple y no tenga que interrumpir el proceso de soldadura al reemplazar el tambor vacío reduciendo así los tiempos de inactividad del proceso.

Con el extremo marcado como inicial de un tambor nuevo y unirlos, esto hace que la transición en el sistema sea simple y no tenga que interrumpir el proceso de soldadura al reemplazar el tambor vacío reduciendo así los tiempos de inactividad del proceso.



Código »

503383

Proceso »

MIG (GMAW) WIRE

Compatibilidad»

Tambos En 300/400 Kg
(20" Y 23" De Diámetro)

Dimensiones»

950 mm de ancho x 2035 mm de alto
x 800 mm de profundidad

Peso»

40 Kg (88lb)

Beneficios

- » Soldadura interminable, sólo reemplace el tambo vacío mientras el otro tambo este en uso
¡Sin necesidad de parar el proceso!
- » Incremente la productividad de piezas por hora
- » Empaque Infinity-Drum especialmente diseñado para facilitar el proceso
- » Fácil ensamble del equipo
- » Sólo basta con unir el alambre y comience a soldar

Características



ALAMBRES MIG PARA ACEROS AL CARBONO

NOMBRE DE PRODUCTO	CÓDIGO	DIÁMETRO PULG (MM)	PESO KG EMPAQUE	AWS	POLARIDAD
LS-3™	7301011550003	0.035 (0.9)	0.9 ABS (4.5 CM)	ER70S-3	CD (+)
	7301011550005	0.045 (1.1)	0.9 ABS (4.5 CM)		
	73010140103	0.035 (0.9)	15 ABS		
	73010140105	0.045 (1.1)	15 ABS		
	73010120205	0.045 (1.1)	20 ES		
	73010100403	0.035 (0.9)	28 M		
	73010130703	0.035 (0.9)	227 T		
	73010130705	0.045 (1.1)	227 T		
	73010130706	0.047 (1.19)	227 T		
	73010130603	0.035 (0.9)	300 T		
	73010130605	0.045 (1.1)	300 T		
	73010130606	0.047 (1.19)	300 T		
	73010130607	0.052 (1.3)	300 T		
	730101122003	0.035 (0.9)	400 T		
	730101122005	0.045 (1.1)	400 IF		
730141122005	0.045 (1.1)	400 ID			
730101127005	0.045 (1.1)	454 T			
CHS-3™	73010210103	0.035 (0.9)	15 ABS	ER70S-3	CD (+)
L-56®	732001161501	0.025 (0.6)	5 ABS		
	732001161502	0.030 (0.8)	5 ABS		
	732001161503	0.035 (0.9)	5 ABS		
	73200120105	0.045 (1.1)	5 ABS		
SuperArc® L-56®	ED030583	0.025 (0.6)	0.9 ABS (4.5 CM)		CD (+)
	ED030631	0.030 (0.8)	0.9 ABS (4.5 CM)		
	ED030632	0.035 (0.9)	0.9 ABS (4.5 CM)		
	ED015790	0.025 (0.6)	5.7 ABS		
	ED028676	0.035 (0.9)	5.7 ABS		
CH S-6™	73020210103	0.035 (0.9)	15 ABS	ER70S-6	CD (+)
	73020210105	0.045 (1.1)	15 ABS		
	73020220203	0.035 (0.9)	20 ES		
	73020220205	0.045 (1.1)	20 ES		
	73020200405	0.045 (1.1)	28 M		
	73020230603	0.035 (0.9)	300 T		
	73020230605	0.045 (1.1)	300 T		
	73020230607	0.052 (1.3)	300 T		
	730202122003	0.035 (0.9)	400 T		
	730202122005	0.045 (1.1)	400 T		
	732001161501				
	732001161502				
	732001161503				
	73200120105				

Código/empaque:

Sk: Skin-pack B:Bobina L:Lata C:Cápsula CM:Caja máster R:Reel CP:Caja pequeña CC : Cápsula de Carton
M:Carrete macocel ABS:Carrete de plástico ABS ES:Carrete Eco Spool AB:Accu-Box T:Tambo Accu-Trak

DESCRIPCIÓN GENERAL

Es un alambre cobrizado recomendado para la soldadura de aceros al carbono. Especialmente diseñado para las soldaduras en todas posiciones. Su contenido de Mn y Si controlado le confieren una acción desoxidante al depósito. Para la protección de gas se recomienda CO₂ al 100% y para obtener un mejor acabado use mezclas Ar/CO₂ ó Ar/CO₂/O₂.

Es un alambre revestido con una delgada capa de cobre, que le proporciona una excelente soldabilidad cuando se usa con CO₂ o mezcla Ar/CO₂. Esta aleación ha sido desarrollada de tal forma que garantice soldaduras sanas libres de porosidades o defectos.

Alambre MIG con excelente mojado que brinda una óptima apariencia del cordón. Soporta perfectamente transferencia de corto circuito, globular, rocío axial y rocío por pulsos. Presentaciones y empaques idóneos para equipos MIG pequeños.

Alambre MIG con altos niveles de desoxidantes de Manganeso y Silicio que toleran superficies con escamación ligera y pesada. Recubrimiento de cobre para una larga vida de punta de contacto. Cuenta con tecnología MicroGuard® Ultra, que proporciona una alimentación y estabilidad de arco superiores.

Es un alambre cobrizado con excepcional soldabilidad. El contenido de Si y Mn produce un depósito más fluido y cordones más planos; así como mejores características de desoxidación. Para la protección se recomienda CO₂ al 100%. Para obtener un mejor acabado y mínima salpicadura se recomiendan mezclas Ar/CO₂ ó Ar/CO₂/O₂.

Código/empaque:

Sk: Skin-pack B:Bobina L:Lata C:Cápsula CM:Caja máster R:Reel CP:Caja pequeña CC : Cápsula de Carton
M:Carrete macocel ABS:Carrete de plástico ABS ES:Carrete Eco Spool AB:Accu-Box T:Tambo Accu-Trak

ALAMBRES MIG PARA ACEROS AL CARBONO

NOMBRE DE PRODUCTO	CÓDIGO	DIÁMETRO PULG (MM)	PESO KG EMPAQUE	AWS	POLARIDAD
L-S6™	73020120105	0.045 (1.1)	15 ES	ER70S-6	CD (+)
	73020120106	0.047 (1.19)	15 ES		
	73020120108	1/16 (1.6)	15 ES		
	73020100102	0.030 (0.8)	15 M		
	73020100403	0.035 (0.9)	28 M		
	73020100405	0.045 (1.1)	28 M		
	73020140102	0.030 (0.8)	15 ABS		
	73020140103	0.035 (0.9)	15 ABS		
	73020140105	0.045 (1.1)	15 ABS		
	73020140107	0.052 (1.3)	15 ABS		
	73020140108	1/16 (1.6)	15 ABS		
	73020130703	0.035 (0.9)	227 T		
	73020130704	0.039 (0.99)	227 T		
	73020130705	0.045 (1.1)	227 T		
	73020130706	0.047 (1.19)	227 T		
	73020130708	1/16 (1.6)	227 T		
	73020130603	0.035 (0.9)	300 T		
	73020130605	0.045 (1.1)	300 T		
	73020130607	0.052 (1.3)	300 T		
	730201122003	0.035 (0.9)	400 T		
	73023530704	0.039 (0.99)	227 IF		
	73024130605	0.045 (1.1)	300 IF		
	73023530603	0.035 (0.9)	300 IF		
	73020157320	1/16 (1.6)	113 R		
	73020156501	0.025 (0.6)	227 R		
	73020150802	0.030 (0.8)	454 R		
	73020150803	0.035 (0.9)	454 R		
	L-59M™	73250140103	0.035 (0.9)		
73250140105		0.045 (1.1)	15 ABS		
73250140108		1/16 (1.6)	15 ABS		
73250130705		0.045 (1.1)	227 T		
73250130707		0.052 (1.3)	227 T		
732501122003		0.035 (0.9)	400 T		
732501122005		0.045 (1.1)	400 T		
73250150620		1/16 (1.6)	300 R		
RF S6	C4421	0.030 (0.8)	2 ABS	ER70S-6	CD (+)
	C4424	0.025 (0.6)	11 ABS		
	C4425	0.030 (0.8)	11 ABS		
	C4426	0.035 (0.9)	11 ABS		
	C4403	0.035 (0.9)	33 ABS		
	C4404	0.045 (1.1)	33 ABS		
	C4420	0.025 (0.6)	2 ABS		
	C4422	0.035 (0.9)	2 ABS		

Código/empaque:

Sk: Skin-pack B:Bobina L:Lata C:Cápsula CM:Caja máster R:Reel CP:Caja pequeña CC : Cápsula de Carton
M:Carrete macocel ABS:Carrete de plástico ABS ES:Carrete Eco Spool AB:Accu-Box T:Tambo Accu-Trak

DESCRIPCIÓN GENERAL

Es un alambre cobrizado con excepcional soldabilidad. El contenido de Si y Mn produce un depósito más fluido y cordones más planos; así como mejores características de desoxidación. Para la protección se recomienda CO₂ al 100%. Para obtener un mejor acabado y mínima salpicadura se recomiendan mezclas Ar/CO₂ ó Ar/CO₂/O₂.

Alambre MIG diseñado bajo un sistema de aleaciones que mejora considerablemente el manejo de las islas de Silicio. Altas velocidades de avance con salpicaduras mínimas. El recubrimiento de cobre asegura una larga vida útil de la punta de contacto. Excelente opción para aplicaciones robóticas o de automatización rígida [o incluso como una alternativa al alambre tubular Metal-Cored] dentro de las industrias Automotriz, Tendido de Tubería, Plataformas Marítimas, Fabricación de Recipientes a Presión o Fabricación Pesada.

Es un alambre cobrizado con excepcional soldabilidad. El contenido de Si y Mn produce un depósito más fluido y cordones más planos; así como mejores características de desoxidación. Para la protección se recomienda CO₂ al 100%. Para obtener un mejor acabado y mínima salpicadura se recomiendan mezclas Ar/CO₂ ó Ar/CO₂/O₂. El micro alambre RFTA es un alambre cobrizado recomendado para la soldadura de aceros al carbono con presencia media a alta de cascarilla de laminación. Para mejor desempeño se recomienda usarlo sobre superficies limpias, exentas de grasa y/u oxidación.

ALAMBRE ARCO SUMERGIDO PARA ACEROS AL CARBONO

NOMBRE DE PRODUCTO	CÓDIGO	DIÁMETRO PULG (MM)	PESO KG EMPAQUE	AWS	POLARIDAD
L-AS7®	73030160322	3/32" (2.4)	25B	EM13K	CD (+) (-) / CA
	73030160323	1/8" (3.2)	25B		
	73030160324	5/32" (4.0)	25B		
AS E-MAT 70™	73030250622	3/32 (2.4)	300 R		
	73030250623	1/8 (3.2)	300 R		
	73030250624	5/32 (4.0)	300 R		
	73030250625	3/16 (4.8)	300 R		
AS L-50®	73070160321	5/64 (2.0)	25 B	EM13K	CD (+) (-) / CA
	73070160322	3/32 (2.4)	25 B		
	73070160324	5/32 (4.0)	25 B		
	730701127122	3/32 (2.4)	400 T		
	730701127124	5/32 (4.0)	400 T		
	73070150621	5/64 (2.0)	300 R		
AS L-60®	73050160321	5/64 (2.0)	25 B	EL12	CD (+) (-) / CA
	73050160322	3/32 (2.4)	25 B		
	73050160323	1/8 (3.2)	25 B		
	73050160324	5/32 (4.0)	25 B		
	730501127121	5/64 (2.0)	400 T		
	730501127122	3/32 (2.4)	400 T		
	730501127123	1/8 (3.2)	400 T		
	730501127124	5/32 (4.0)	400 T		
	73050150621	5/64 (2.0)	300 R		
	73050150621-C	5/64 (2.0)	300 R		
AS L-61®	73040160320	1/16 (1.6)	25 B	EM12K	CD (+) (-) / CA
	73040160321	5/64 (2.0)	25 B		
	73040160322	3/32 (2.4)	25 B		
	73040160323	1/8 (3.2)	25 B		
	73040160324	5/32 (4.0)	25 B		
	73040160325	3/16 (4.8)	25 B		
	73040161824	5/32 (4.0)	30 B		
	73040137323	1/8 (3.2)	136 PD		
	73040137324	5/32 (4.0)	136 PD		
	73040130620	1/16 (1.6)	300 T		
	730401127122	3/32 (2.4)	400 T		
	730401127123	1/8 (3.2)	400 T		
	730401127124	5/32 (4.0)	400 T		
	73040150621	5/64 (2.0)	300 R		
	73040150624	5/32 (4.0)	300 R		
	73040151222	3/32 (2.4)	500 R		

Código/empaque:

Sk: Skin-pack B:Bobina L:Lata C:Cápsula CM:Caja máster R:Reel CP:Caja pequeña CC : Cápsula de Carton

M:Carrete macocel ABS:Carrete de plástico ABS ES:Carrete Eco Spool AB:Accu-Box T:Tambo Accu-Trak

DESCRIPCIÓN GENERAL

Alambre cobrizado para la soldadura de pases simples en aceros al carbono. Esta aleación presenta un contenido ligeramente mayor de Si; lo que le brinda estabilidad del arco, mayor fluidez, humectación en las orillas del cordón y reduciendo en gran medida la porosidad por la desoxidación cuando el metal se encuentra líquido. Aplicaciones típicas se encuentran en la fabricación de estructuras pesadas como: puentes, tanques, equipo para offshore, fabricación de barcos.

Es un alambre de bajo Carbono, medio Manganeso y Alto Silicio que, en conjunto con el fundente Lincolnweld® 980™, se obtiene la mejor combinación para soldadura semiautomática en general.

Alambre cobrizado, diseñado para la soldadura de aceros al carbono que se utiliza para la fabricación de estructuras en general. Las aplicaciones típicas incluyen construcción naval, fabricación de tanques, contenedores, tubería y recipientes a presión. Excelente opción para la soldadura en pase de raíz; así como para pase simple en juntas a tope. Su balance en los componentes químicos permite tener una soldabilidad sobresaliente, creando una apariencia suave del cordón dando como resultado una superficie tersa y un mínimo de limpieza posterior a la unión soldada. Los depósitos presentan una estructura dúctil y resistente a la formación de fisuras.

Alambre cobrizado con bajo contenido de carbono, presentando excelente ductilidad y resistencia al agrietamiento. Los depósitos presentan facilidad de maquinado, diseñado para la soldadura de aceros al carbono que se utiliza para la fabricación de estructuras, tuberías helicoidales, vigas, carros de ferrocarril o puentes. Excelente opción en aplicaciones que requieran buena ductilidad. Recomendado para cordones de pase simple y multipases.

Alambre cobrizado especialmente diseñado para la soldadura de aceros al carbono que se utiliza para la fabricación de estructuras, tuberías helicoidales, vigas, recipientes a presión, carros de ferrocarril o puentes. Excelente opción en aplicaciones que requieran buena ductilidad. Recomendado para cordones de pase simple y multipases.

Código/empaque:

Sk: Skin-pack B:Bobina L:Lata C:Cápsula CM:Caja máster R:Reel CP:Caja pequeña CC : Cápsula de Carton
M:Carrete macocel ABS:Carrete de plástico ABS ES:Carrete Eco Spool AB:Accu-Box T:Tambo Accu-Trak

ELECTRODOS PARA ACEROS INOXIDABLES

NOMBRE DE PRODUCTO	CÓDIGO	DIÁMETRO PULG (MM)	PESO KG EMPAQUE	AWS	POLARIDAD		
GRINOX® 2 PLUS	55728	3/32" [2.4]	10 C (30 CM)	E308L-16	CD (+) /CA		
	55729	1/8" [3.2]	10 C (30 CM)				
	55730	5/32" [4.0]	10 C (30CM)				
	503376	3/16" [4.8]	10 C (30CM)				
	¡NUEVA PRESENTACIÓN!		501553			1/8" [3.2]	SK1/CM20LB
GRINOX® 73	56061	3/32" [2.4]	10 C (30 CM)	E309L-16	CD (+) /CA		
	56062	1/8" [3.2]	10 C (30 CM)				
	56063	5/32" [4.0]	10 C (30CM)				
	503375	3/16" [4.8]	10 C (30CM)				
	¡NUEVA PRESENTACIÓN!		501554			1/8" [3.2]	SK1/CM20LB
GRINOX® 10	55737	3/32" [2.4]	10 C (30 CM)	E316L-16	CD (+) /CA		
	55738	1/8" [3.2]	10 C (30 CM)				
	55739	5/32" [4.0]	10 C (30CM)				
	¡NUEVA PRESENTACIÓN!		501554			1/8" [3.2]	SK1/CM20LB
LINCOLN® 2100	55740	3/32" [2.4]	10 C (30 CM)	NO APLICA	CD (+) /CA		
	55741	1/8" [3.2]	10 C (30 CM)				
	56346	5/32" [4.0]	10 C (30CM)				
EXCALIBUR® 310-16	ED034993	3/32" [2.4]	8 L (24 CM)	E310-16	CD (+) /CA		
	ED034994	1/8" [3.2]	10 L (30 CM)				
	ED034995	5/32" [4.0]	10 L (30CM)				
EXCALIBUR® 330-16	ED035003	3/32" [2.4]	8 L (24 CM)	E330L-16	CD (+) /CA		
	ED035004	1/8" [3.2]	10 L (30 CM)				
	ED035005	5/32" [4.0]	10 L (30CM)				
EXCALIBUR® 2209-16	ED034985	3/32" [2.4]	8 L (24 CM)	E2209-16	CD (+) /CA		
	ED034986	1/8" [3.2]	10 L (30 CM)				
	ED034987	5/32" [4.0]	10 L (30CM)				
	ED034988	3/16" [4.8]	10 L (30CM)				
EXCALIBUR® 2594-16	ED034989	3/32" [2.4]	8 L (24 CM)	E2594-16	CD (+) /CA		
	ED034990	1/8" [3.2]	10 L (30 CM)				
	ED034991	5/32" [4.0]	10 L (30CM)				
	ED034992	3/16" [4.8]	10 L (30CM)				
EXCALIBUR® 312-16	ED034996	1/8" [3.2]	10 L (30 CM)	E312-16	CD (+) /CA		
	ED034997	5/32" [4.0]	10 L (30CM)				
	ED034998	3/16" [4.8]	10 L (30CM)				

Código/empaque:

Sk: Skin-pack B:Bobina L:Lata C:Cápsula CM:Caja máster R:Reel CP:Caja pequeña CC: Cápsula de Carton M:Carrete macocel ABS:Carrete de plástico ABS ES:Carrete Eco Spool AB:Accu-Box T:Tambo Accu-Trak

DESCRIPCIÓN GENERAL

Electrodo de revestimiento rutílico, con bajo contenido de carbono diseñado para unir acero inoxidable tipo 304 o 304L, resistentes a la corrosión atmosférica y a la corrosión intergranular. De gran ductilidad y capaz de soportar temperaturas de trabajo desde -120°C hasta 350°C. Capacidad excepcional para soldar en vertical ascendente.

Electrodo con revestimiento rutílico y extra bajo contenido de carbono resistente corrosión intergranular y por picadura. Ampliamente recomendado para la unión de juntas disimiles entre aceros al carbono, con aceros inoxidables ferríticos, martensíticos, austeníticos ó aceros al manganeso. Ejemplos de aplicaciones industria química, petroquímica, siderúrgica, o alimenticia.

Electrodo de revestimiento rutílico que posee un arco suave y con mínimas salpicaduras, de fácil encendido y reencendido. Produce un cordón liso de excelente acabado y escoria fácil de remover. Los depósitos son resistentes a la corrosión intergranular y a la corrosión debida a picaduras o hendiduras en medios ácidos no oxidantes; en temperaturas de servicio de hasta 400°C. Los depósitos expuestos a temperatura no forman escamas en presencia de aire y gases de combustión oxidante. Se aplica en todas posiciones, excepto en vertical descendente.

Electrodo con excelentes características de soldabilidad y buenas propiedades mecánicas. Diseñado para la unión entre aceros como por ejemplo: aceros al carbono, aleados, inoxidables austeníticos, ferríticos, al manganeso. Aplicaciones típicas se encuentran cremalleras, piñones, dientes de engranes, reconstrucción de flechas de rotor, matrices y moldes de forja; así como capa base antes de un revestimiento duro. Los depósitos son resistentes a temperaturas hasta 900°C. Ampliamente recomendado como electrodo para mantenimiento que no debe faltar en su taller.

Electrodo de revestimiento rutílico, que presenta excelente estabilidad de arco. Los depósitos presentan una estructura 100% austenítica de aspecto uniforme y excelente acabado. Buena resistencia a la deformación plástica en temperaturas elevadas hasta 1200°C, manteniendo su resistencia mecánica, ideal para la soldadura de los aceros refractarios de los tipos 25Cr/20Ni.

Electrodo de revestimiento rutílico, con excelente estabilidad de arco y mínima salpicadura. Recomendado para la soldadura de aceros inoxidables expuestos a temperaturas cíclicas hasta 980°C. Usos típicos se encuentran en recipientes para tratamiento térmico, chimeneas y paredes de hornos.

Electrodo diseñado para la soldadura de aceros inoxidables dúplex, incluyendo el 2205. Los depósitos ofrecen una excelente resistencia a la corrosión bajo tensión, a la formación de grietas y/o picaduras especialmente en ambientes que contengan sulfuros y cloro. Temperaturas de servicio desde -50 y hasta 250°C. Se recomienda que los parámetros de soldadura estén controlados para obtener las propiedades mecánicas especificadas así como la correcta resistencia a la corrosión.

EXCALIBUR 2594 es un electrodo recomendado para la soldadura de aleaciones forjadas súper-dúplex del tipo 2207, 2507, Zeron; así como fundiciones del tipo A890. El contenido de elementos de aleación proporciona un balance perfecto en la resistencia a la corrosión bajo tensión o por picadura.

El electrodo de revestimiento rutílico diseñado para aplicaciones especiales que requieran alta resistencia mecánica. Indicado para soldar en todas posiciones, con excepción de la vertical descendente. Ampliamente recomendado para unir o base antes de un revestimiento duro en diferentes aceros como: aceros inoxidables, al carbono, aleados, al manganeso; que se utilizan en partes de maquinaria. Ejemplo: dientes de engrane, cremalleras, piñones, ejes de rotores y partes de transmisión de maquinaria.

Código/empaque:

Sk: Skin-pack B:Bobina L:Lata C:Cápsula CM:Caja máster R:Reel CP:Caja pequeña CC : Cápsula de Carton
M:Carrete macocel ABS:Carrete de plástico ABS ES:Carrete Eco Spool AB:Accu-Box T:Tambo Accu-Trak

ELECTRODOS PARA ACEROS INOXIDABLES

NOMBRE DE PRODUCTO	CÓDIGO	DIÁMETRO PULG (MM)	PESO KG EMPAQUE	AWS	POLARIDAD
Tech-Rod® 317L	EL317L16093632 EL317L16125634 EL317L16156634	3/32" (2.4) 1/8" (3.2) 5/32" (4.0)	8 L (24 CM) 10 L (30 CM) 10 L(30CM)	E317L-16	CD (+) /CA
EXCALIBUR®320LR-16	ED034999 ED035000 ED035001 ED035002	3/32" (2.4) 1/8" (3.2) 5/32" (4.0) 3/16" (4.8)	8 L (24 CM) 10 L (30 CM) 10 L(30CM) 10 L(30CM)	E320LR-16	CD (+) /CA
EXCALIBUR® 347-16	ED035006 ED035007 ED035008 ED035009	3/32" (2.4) 1/8" (3.2) 5/32" (4.0) 3/16" (4.8)	8 L (24 CM) 10 L (30 CM) 10 L(30CM) 10 L(30CM)	E347L-16	CD (+) /CA
EXCALIBUR® 385-16	ED036502 ED035010 ED035011	3/32" (2.4) 1/8" (3.2) 5/32" (4.0)	8 L (24 CM) 10 L (30 CM) 10 L(30CM)	E385L-16	CD (+) /CA
EXCALIBUR® 410-16	ED035012 ED035013 ED035014	1/8" (3.2) 5/32" (4.0) 3/16" (4.8)	10 L (30 CM) 10 L(30CM) 10 L(30CM)	E410-16	CD (+) /CA
EXCALIBUR® E410NiMo-16	ED035015 ED035016 ED035018	1/8" (3.2) 5/32" (4.0) 3/16" (4.8)	10 L (30 CM) 10 L(30CM) 10 L(30CM)	E410NiMo-16	CD (+) /CA
EXCALIBUR® 630-16	ED035019 ED035020 ED035021 ED035022	3/32" (2.4) 1/8" (3.2) 5/32" (4.0) 3/16" (4.8)	8 L (24 CM) 10 L (30 CM) 10 L(30CM) 10 L(30CM)	E630-16	CD (+) /CA

Código/empaque:

Sk: Skin-pack B:Bobina L:Lata C:Cápsula CM:Caja máster R:Reel CP:Caja pequeña CC : Cápsula de Carton
M:Carrete macocel ABS:Carrete de plástico ABS ES:Carrete Eco Spool AB:Accu-Box T:Tambo Accu-Trak

DESCRIPCIÓN GENERAL

Electrodo de revestimiento rutilico, diseñado para resistir la corrosión intergranular y a la corrosión debida a picaduras o hendiduras en medios altamente corrosivos por ácidos, así como en plantas procesadoras de alimentos en equipos con temperaturas de servicio de hasta 400°C. Los depósitos expuestos a temperatura no forman escamas en presencia de aire y gases de combustión oxidante. Se aplica en todas posiciones, excepto en vertical descendente.

Electrodo aleado con Mo y Cu con revestimiento rutilico; presenta alta resistencia a la corrosión intergranular por ácido sulfúrico, fosfórico y orgánico. Recomendado ampliamente para la soldadura de aceros fundidos y forjados del tipo Carpenter 20, Durimet 20; así como aleaciones similares expuestas a temperaturas de 300°C.

Electrodo de revestimiento rutilico aleado con niobio, presenta alta resistencia a la corrosión intergranular en la soldadura de aceros inoxidables estabilizados y no estabilizados expuestos a temperaturas cercanas a los 400°C, como en tuberías sin costura que se usan en calderas y recipientes a presión. Ejemplos: A240 Gr. 321, 321H, 347, 347H; A249 Gr.321, 321H, 347, 347H, 348, 348H y A213 Gr. 321, 321H, 347, 347H. así como aleaciones disimiles entre materiales base AISI 304L, 308L y 316L.

EXCALIBUR® 385 se utiliza para la soldadura de materiales de similar composición química (UNS N08904 Número). Estos materiales se utilizan en la fabricación de equipos y recipientes para la manipulación y el almacenamiento de ácido sulfúrico y ácido fosfórico.

EXCALIBUR® está diseñado para reparación y revestimiento de los aceros inoxidables martensíticos. Los depósitos son resistentes a la corrosión y cavitación causada por agua y/o vapor de agua, en temperaturas de servicio hasta 450°C. Ampliamente recomendado para reparaciones en alabes y cangilones de turbinas, sellos y vástagos de válvulas. El tipo de arco es muy estable lo que facilita la soldabilidad en todas posiciones, resultando en depósitos con mínimas salpicaduras.

EXCALIBURR 410NiMo-16. Está diseñado para reparación y revestimiento de los aceros inoxidables martensíticos. Los depósitos son resistentes a la corrosión y cavitación causada por agua y/o vapor de agua, en temperaturas de servicio hasta 450°C. Ampliamente recomendado para reparaciones en alabes y cangilones de turbinas Pelton Francis o Kaplan; así como sellos y vástagos de válvulas. El contenido de Ni y Mo, le proporciona mayor ductilidad y tenacidad, lo que resulta en menor tendencia a la fisuración.

EXCALIBUR® 630. Es un electrodo de revestimiento rutilico; recomendado para la soldadura de aceros inoxidables de endurecimiento por precipitación y de materiales de composición química similar como 17-4PH y 17-7PH. Puede ser utilizado bajo la condición "Tal como se soldó" o puede aplicarse tratamiento térmico para obtener una mayor resistencia mecánica. Utilizado en aplicaciones que incluyen partes para válvulas en la industria del petróleo, en equipos para procesos químicos, accesorios para la industria aeroespacial, bombas, flechas, componentes para reactores nucleares, equipos para la industria del papel y partes para turbinas..

Código/empaque:

Sk: Skin-pack B:Bobina L:Lata C:Cápsula CM:Caja máster R:Reel CP:Caja pequeña CC : Cápsula de Carton
M:Carrete macocel ABS:Carrete de plástico ABS ES:Carrete Eco Spool AB:Accu-Box T:Tambo Accu-Trak

ELECTRODOS PARA RECUBRIMIENTOS DUROS

NOMBRE DE PRODUCTO	CÓDIGO	DIÁMETRO PULG (MM)	PESO KG EMPAQUE	AWS	POLARIDAD
WEARSHIELD® BU	ED021991 ED021993	5/32" (4.0) 3/16" (4.8)	10 CC (40CM) 10 CC (40CM)	NO APLICA	CD (+) /CA
WEARSHIELD® MI	ED022003 ED022005 ED022007	1/8" (3.2) 5/32" (4.0) 3/16" (4.8)	10 CC (40CM) 10 CC (40CM) 10 CC (40CM)	NO APLICA	CD (+) /CA
WEARSHIELD® MANGJET	ED021976 ED021978 ED021979	5/32" (4.0) 3/16" (4.8) 1/4" (6.4)	50 Lb a granel 50 Lb a granel 50 Lb a granel	NO APLICA	CD (+) /CA
WEARSHIELD® 15CrMn	ED021980 ED021982 ED021984	1/8" (3.2) 5/32" (4.0) 3/16" (4.8)	10 CC (40CM) 10 CC (40CM) 10 CC (40CM)	NO APLICA	CD (+) /CA
¡NUEVA PRESENTACIÓN!	501549	1/8" (3.2)	SK1/CM20LB		
WEARSHIELD® FROGMANG®	ED033134 ED033135 ED033133	5/32" (4.0) 3/16" (4.8) 1/4" (6.4)	10 L (30CM) 10 L (30CM) 12 L (36CM)	NO APLICA	CD (+) /CA
WEARSHIELD® ABR	ED021996 ED021998 ED022000	1/8" (3.2) 5/32" (4.0) 3/16" (4.8)	10 CC (40CM) 10 CC (40CM) 10 CC (40CM)	NO APLICA	CD (+) /CA
WEARSHIELD® 44	ED024940 ED024941	1/8" (3.2) 5/32" (4.0)	10 CC (40CM) 10 CC (40CM)	NO APLICA	CD (+) /CA
WEARSHIELD® ME	ED023323 ED023324 ED023325	1/8" (3.2) 5/32" (4.0) 3/16" (4.8)	10 CC (40CM) 10 CC (40CM) 10 CC (40CM)	NO APLICA	CD (+) /CA
WEARSHIELD® 60	ED022010 ED022011 ED022012	1/8" (3.2) 5/32" (4.0) 3/16" (4.8)	10 CC (40CM) 10 CC (40CM) 10 CC (40CM)	NO APLICA	CD (+) /CA
¡NUEVA PRESENTACIÓN!	51550	1/8" (3.2)	SK1/CM20LB		
WEARSHIELD® SUPER RAIL™	ED033532	3/16" (4.8)	10L (30CM)	NO APLICA	CD (+) /CA

Código/empaque:

Sk: Skin-pack B:Bobina L:Lata C:Cápsula CM:Caja máster R:Reel CP:Caja pequeña CC : Cápsula de Carton M:Carrete macocel ABS:Carrete de plástico ABS ES:Carrete Eco Spool AB:Accu-Box T:Tambo Accu-Trak

DESCRIPCIÓN GENERAL

Para reconstrucción en aceros al carbono y de baja aleación con dureza media, resistente a la compresión metal-metal. Ampliamente recomendado como base antes de un revestimiento duro, los depósitos son 100% rectificables y alcanzan el acabado espejo. Dureza de 23-28HRc

Aleación diseñada para desgaste por abrasión y moderado impacto, sus aplicaciones típicas se encuentran en labios de cucharón, dientes y laterales de trascabos, partes de equipo para movimiento de tierra. Dureza de 54HRc

Aleación especial para reparaciones de acero al manganeso tipo Hadfield. El contenido de aleación balanceado incrementa la ductilidad y dureza superficial durante el trabajo. Sus aplicaciones típicas se encuentran en la recuperación de fundiciones de acero al manganeso como son: conos, trituradores de quijada y martillos de molienda. Endurece por impacto hasta 47HRc

Aleación diseñada para unión y reconstrucción de aceros Hadfield, los depósitos aleados con Mn-Cr endurecen en menor tiempo y ofrecen mayores durezas. Sus aplicaciones típicas se encuentran en la unión y reconstrucción de aceros al manganeso como son: conos y trituradoras de quijada, barras y martillos de molienda. Endurece por impacto de 40-50HRc

Aleación diseñada para la industria ferrocarrilera en la reparación y reconstrucción de cruceros o cambios de vía como por ejemplo en la zona del diamante, bandas de rodamiento y contra rieles. Los cordones libres de fisuras son ampliamente rectificables hasta acabado espejo. Endurece por impacto de 40-50HRc

Aleación con excelentes características contra el desgaste. Produce una estructura martensítica con resistencia a la abrasión, moderada compresión y mediano impacto. Recomendado para aplicaciones fuera de posición como son por ejemplo: botes de pala, chutes de alimentación, sprocket's de cadena, dientes de excavadora, martillos y cuchillas de bulldozer. Dureza de 28-53HRc

Aleación diseñada para resistir fricción y alta compresión a temperaturas hasta 1,100°F (600°C). Se recomienda ampliamente en el revestimiento para aceros aleados, aceros inoxidables y aceros al manganeso como por ejemplo: poleas para estrobos, pinzas cargadoras de palanquilla, escariadores, rodillos de laminación. Dureza de 48HRc

Aleación de altos carburos de cromo, diseñada para desgastes severos por abrasión, con la característica de aplicarse en todas posiciones, sus aplicaciones típicas se encuentran en dientes de cucharón, filos de bulldozer, paletas mezcladoras, cangilones. Dureza de 55HRc

Electrodo revestido, especial para resistir abrasión severa. Por su alta dureza sus depósitos se limitan a 2 capas como máximo. Sus aplicaciones típicas se encuentran en husillos transportadores, molinos de cemento, bombas para dragado de lodos, tubos alimentadores de mineral con temperaturas de trabajo hasta 1,300°F (704°C). Dureza de 60-62HRc

Electrodo de Impacto severo diseñado para la soldadura de rieles de tren de carga, principalmente en los extremos y cruces de los mismos.

Reduce las reparaciones en Aceros al Carbón hasta un 50%, endurece rápidamente por cargas de trabajo sin agrietarse.

Código/empaque:

Sk: Skin-pack B:Bobina L:Lata C:Cápsula CM:Caja máster R:Reel CP:Caja pequeña CC : Cápsula de Carton
M:Carrete macocel ABS:Carrete de plástico ABS ES:Carrete Eco Spool AB:Accu-Box T:Tambo Accu-Trak

Electrodos para Mantenimiento y Reparación

NOMBRE DE PRODUCTO	CÓDIGO	DIÁMETRO PULG (MM)	PESO KG EMPAQUE	AWS	POLARIDAD
FERROWELD®	ED031542 ED033882	1/8" (3.2) 1/8" (3.2)	1T (6 CM) 10 L (30CM)	ESt	CD (+) /CA
Electrodos para Aluminio GRILUMIN 14	57368 (Azul) 57361 (Azul) 57364 (Blanco) 57368 (Azul) 56774 (Blanco) 57361 (Azul) 57365 (Blanco) 57366 (Blanco) 57512 (Azul) 56192 (Blanco)	1/8" (3.2) 5/32" (4.0) 3/32" (2.4) 1/8" (3.2) 1/8" (3.2) 5/32" (4.0) 5/32" (4.0) 3/32" (2.4) 1/8" (3.2) 1/8" (3.2)	3 CC (13.2 CM) 3 CC (13.2 CM) 2.27L (13.6 CM) 2.27L (13.6 CM) 2.27L (13.6 CM)	E4043	CD (+)
¡NUEVA PRESENTACIÓN!	501555	1/8" (3.2)	SK0.5/CM10LB		

Código/empaque:

Sk: Skin-pack B:Bobina L:Lata C:Cápsula CM:Caja máster R:Reel CP:Caja pequeña CC : Cápsula de Carton
M:Carrete macocel ABS:Carrete de plástico ABS ES:Carrete Eco Spool AB:Accu-Box T:Tambo Accu-Trak

DESCRIPCIÓN GENERAL

Electrodo creado para la reparación de grietas o imperfecciones en fundiciones gris y nodular, cuando no se requiera mecanizar. Ideal para unión entre hierro fundido y acero; así como la reparación de múltiples de escapes para vehículos, carcasas de bombas, monoblock's, bases y soportes de máquinas, puertas de hornos para tratamientos térmicos. En caso de fundiciones contaminadas, puede usarse como base para luego realizar la unión con electrodos Tech-Rod 55 o Tech-Rod 99, que permiten mejores propiedades mecánicas. El procedimiento de aplicación puede ser en frío como en caliente.

Electrodo revestido para la soldadura de aleaciones de aluminio forjado o fundido como son: Al-Si; Al-Mn-Si. Sus sobresalientes características de soldabilidad se deben a la estabilidad y fácil control del arco. El revestimiento del electrodo tiene la particularidad de poder utilizarse con el proceso de oxi-acetileno; (se recomienda regular la flama ligeramente carburante). Las aplicaciones típicas se encuentran en defectos de fundición, moldes, tanques, contenedores o estructuras.

Código/empaque:

Sk: Skin-pack B:Bobina L:Lata C:Cápsula CM:Caja máster R:Reel CP:Caja pequeña CC : Cápsula de Carton
M:Carrete macocel ABS:Carrete de plástico ABS ES:Carrete Eco Spool AB:Accu-Box T:Tambo Accu-Trak

APORTE TIG PARA ACEROS INOXIDABLES

NOMBRE DE PRODUCTO	CÓDIGO	DIÁMETRO PULG (MM)	PESO KG EMPAQUE	AWS	POLARIDAD
Lincoln® ER308/308L	ED034439	1/16" (1.6)	5TB	ER308L	CD (-)
	ED034440	3/32" (2.4)	5TB		
	ED034441	1/8" (3.2)	5TB		
	ED036060	5/32" (4.0)	5TB		
Lincoln® ER309/309L	ED034442	1/16" (1.6)	5TB	ER309L	CD (-)
	ED034443	3/32" (2.4)	5TB		
	ED034444	1/8" (3.2)	5TB		
Lincoln® ER312	ED035217	1/16" (1.6)	5 TP	ER312L	CD (-)
	ED035218	3/32" (2.4)	5 TP		
	ED035219	1/8" (3.2)	5 TP		
Lincoln® ER316/316L	ED034445	1/16" (1.6)	5TB	ER316L	CD (-)
	ED034446	3/32" (2.4)	5TB		
	ED034447	1/8" (3.2)	5TB		
	ED036061	5/32" (4.0)	5TB		
MIG para Aceros Inoxidables MUREX MIG 308LSI	ED035601 ED035603 ED036986	0.035 (0.9) 0.045 (1.1)	33 Spool 33 Spool 33 Spool	ER308LSI	CD (+)
Electrodos para Corte y Desbaste CUT AIR	KA1054-040 KA1054-048 KA1054-063P KA1054-095P KA1054-080P	5/32" (4.0) 3/16" (4.8) 1/4" (6.3) 3/8" (9.5) 5/16" (8.0)	0.23 T (2.72 CM) 0.23 T (2.72 CM) 0.23 T (2.72 CM) 0.23 T (2.72 CM) 0.454 T (2.72 CM)	NO APLICA	CD (+), (-) / CA

Código/empaque:

Sk: Skin-pack B:Bobina L:Lata C:Cápsula CM:Caja máster R:Reel CP:Caja pequeña CC : Cápsula de Carton
M:Carrete macocel ABS:Carrete de plástico ABS ES:Carrete Eco Spool AB:Accu-Box T:Tambo Accu-Trak

DESCRIPCIÓN GENERAL

Varilla de aporte para TIG, con bajo contenido de carbono diseñado para unir acero inoxidable tipo 304 o 304L, estabilizados y no estabilizados, resistentes a la corrosión atmosférica y a la corrosión intergranular. De gran ductilidad y capaz de soportar temperaturas de trabajo desde -120°C hasta 350°C. Las aplicaciones más comunes las encontramos en las industrias alimenticia, de transporte y papelera.

Varilla para aporte TIG con extra bajo contenido de carbono disminuyendo la posibilidad de corrosión intergranular y por picadura. Ampliamente recomendado para la unión de juntas disimiles entre aceros al carbono, con aceros inoxidables ferríticos, martensíticos, austeníticos ó aceros al manganeso. Resistentes a la fisuración y oxidación hasta 1100°C. Ejemplos: aplicaciones en la industria química, petroquímica, siderúrgica o alimenticia.

Aporte para TIG, diseñado para aplicaciones "difíciles de soldar". Provee excelente resistencia al agrietamiento y alta resistencia mecánica. Ampliamente recomendado para unir diferentes aceros como: aceros inoxidables, al carbono, aleados, al manganeso; que se utilizan en partes de maquinaria, matrices y moldes de forja, cuchillas, zancos de brocas.

Aporte para proceso TIG. Adecuado para la soldadura de aceros inoxidables AISI 316, 316L. Por su bajo contenido de carbono tiene mayor resistencia a la corrosión intergranular, impide la precipitación de carburos y produce una mejor ductilidad del metal depositado.

Similar en composición al 308L pero mayor contenido de Silicio para aumentar la fluidez del charco y mejorar el aspecto del cordón. Utilizado principalmente para soldar equipos hechos con acero inoxidable tipo 304.

Electrodo de carbón para usarse con aire comprimido externo, recomendado para trabajos económicos de corte, ranurado o preparación de biseles. El calor generado por el arco eléctrico funde el metal base que es expulsado por el aire a presión. Tiene amplio uso en las industrias de fabricaciones metálicas, fundiciones, industria petroquímica, construcción, minería, reparaciones en general y talleres de mantenimiento industrial.

Código/empaque:

Sk: Skin-pack B:Bobina L:Lata C:Cápsula CM:Caja máster R:Reel CP:Caja pequeña CC : Cápsula de Carton
M:Carrete macocel ABS:Carrete de plástico ABS ES:Carrete Eco Spool AB:Accu-Box T:Tambo Accu-Trak

ELECTRODOS DE NÍQUEL

NOMBRE DE PRODUCTO	CÓDIGO	DIÁMETRO PULG (MM)	PESO KG EMPAQUE	AWS	POLARIDAD
Tech-Rod® 55	EL55093632	3/32 (2.4)	8 L (24 CM)	ENiFe-Cl	CD (+)
	EL55125634	1/8 (3.2)	10 L (30CM)		
	EL55156634	5/32 (4.0)	10 L (30CM)		
	¡NUEVA PRESENTACIÓN!	501552	1/8" (3.2)	SK1/CM20LB	
Tech-Rod® 99	EL99161634	3/16" (4.8)	10 L (30CM)	ENi-Cl	CD (+)
	EL99093632	3/32 (2.4)	8 L (24 CM)		
	EL99125634	1/8 (3.2)	10 L (30CM)		
	EL99156634	5/32 (4.0)	10 L (30CM)		
	¡NUEVA PRESENTACIÓN!	501551	1/8" (3.2)	SK1/CM20LB	
Tech-Rod® 112	EL112093632	3/32 (2.4)	8 L (24 CM)	ENiCr-Mo-3	CD (+)
	EL112125634	1/8 (3.2)	10 L (30CM)		
	EL112156634	5/32 (4.0)	10 L (30CM)		
	EL112187634	3/16 (4.8)	10 L (30CM)		
Tech-Rod® 112LFe	EL112LFE125634	1/8 (3.2)	10 L (30CM)	ENiCr-Mo-3	CD (+)
	EL112LFE156634	5/32 (4.0)	10 L (30CM)		
	EL112LFE187634	3/16 (4.8)	10 L (30CM)		
Tech-Rod® 117	EL117093632	3/32 (2.4)	8 L (24 CM)	ENiCrCo-Mo-1	CD (+)
	EL117125634	1/8 (3.2)	10 L (30CM)		
	EL117156634	5/32 (4.0)	10 L (30CM)		
	EL117187634	3/16 (4.8)	10 L (30CM)		
Tech-Rod® 122	EL122093632	3/32 (2.4)	8 L (24 CM)	ENiCrMo-10	CD (+)
	EL122125634	1/8 (3.2)	10 L (30CM)		
	EL122156634	5/32 (4.0)	10 L (30CM)		
Tech-Rod® 141	EL141093632	3/32 (2.4)	8 L (24 CM)	ENi-1	CD (+)
	EL141125634	1/8 (3.2)	10 L (30CM)		
	EL141156634	5/32 (4.0)	10 L (30CM)		
	EL141187634	3/16 (4.8)	10 L (30CM)		

Código/empaque:

Sk: Skin-pack B:Bobina L:Lata C:Cápsula CM:Caja máster R:Reel CP:Caja pequeña CC : Cápsula de Carton

M:Carrete macocel ABS:Carrete de plástico ABS ES:Carrete Eco Spool AB:Accu-Box T:Tambo Accu-Trak

DESCRIPCIÓN GENERAL

Aleación con excelentes características de soldabilidad recomendada para la unión y reparación de hierro fundido gris, laminar y especialmente nodular; así como para la unión con aceros. Ampliamente recomendado para reparaciones con procedimiento en frío o en caliente. Excelente elección para soldaduras de secciones gruesas. Aplicaciones típicas se encuentran en la reparación de monoblocks, carcasas de bombas o bases para maquinaria.

Electrodo diseñado para la unión y reparación de piezas de hierro fundido gris, nodular o laminar. Los depósitos son 100% maquinables con excelentes propiedades de elasticidad, libres de fisuras o puntos duros. Ejemplos: mono-blocs, bases y soportes de máquinas, carcasas de bombas, cajas de reductores, matrices de fundición, piezas de paredes delgadas. En paredes gruesas alternar los depósitos con electrodo Tech-Rod 55 para una mayor resistencia mecánica.

Aleación especial para la soldadura de aleaciones NiCrMo expuestas a temperaturas criogénicas y hasta 982°C: algunos ejemplos de aplicación son Inconel 625, 601, Incoloy 800, 801, 825. Muy recomendado para las soldaduras de transición entre aleaciones NiCrMo con 330, 330Nb, 904L, 2545Mo, Alloy 28, Hastelloy G, G3. Los depósitos son resistentes a la corrosión por pitting, estrés, tensión, grietas (crevice corrosion), agentes reductores u oxidantes, como cloruro férrico y cúprico, medios orgánicos e inorgánicos calientes, ácido acético y fórmico, agua de mar y soluciones de dióxido de Cloro.

Aleación especial para la soldadura de aleaciones NiCrMo tipo Inconel 625 y para el blindaje de aceros al carbono e inoxidable. El bajo contenido de carbono en esta aleación le ayuda a evitar la tendencia a la fisuración, mejorando la tenacidad y resistencia a la fatiga por temperatura. El contenido no mayor a 1% de Fe; minimiza la dilución con el material de base en uniones críticas o blindajes tipo cladding.

Electrodo con revestimiento básico adecuado para materiales base tipo NiCrCoMo. Adecuado para uniones expuestas a alta temperatura y unión de materiales de composición similar así como aleaciones austeníticas y aleaciones fundidas resistentes al calor. El depósito es resistente a fisuras en caliente y es usado en temperaturas de servicio de 1100°C. Resistente a la escamación en atmósferas oxidantes y carburizadas, Ej. En turbinas de gas y plantas de producción de etileno.

Electrodo con revestimiento básico con una excelente soldabilidad en todas posiciones. Adecuado para materiales aleados con NiCrCoMo-10; como son aleaciones: Inconel 622, 625, Incoloy 825, Hastelloy C-276, C-22. Los depósitos son resistentes al agrietamiento por tensión, corrosión, picaduras en ambientes reductores.

Electrodo especial con revestimiento básico para la soldadura de aleaciones de níquel puro y bajo contenido de carbono para usarse en aleaciones nickel 200 /201, y aceros con alto contenido de níquel. Los depósitos presentan una excelente resistencia en ambientes corrosivos oxidantes y cáusticos. Otras aplicaciones incluyen industria alimenticia, aeroespacial y militar. Este electrodo es ampliamente recomendado para uniones disimiles entre una variedad de metales ferrosos y no ferrosos. Algunos ejemplos son: aceros inoxidable serie 300, aceros al carbono, aleaciones Inconel, Aleaciones Incoloy, aleaciones Monel y aleaciones de cobre-níquel. Soldadura aplicable en todas las posiciones excepto vertical descendente.

Código/empaque:

Sk: Skin-pack B:Bobina L:Lata C:Cápsula CM:Caja máster R:Reel CP:Caja pequeña CC : Cápsula de Carton
M:Carrete macocel ABS:Carrete de plástico ABS ES:Carrete Eco Spool AB:Accu-Box T:Tambo Accu-Trak

ELECTRODOS DE NIQUEL

NOMBRE DE PRODUCTO	CÓDIGO	DIÁMETRO PULG (MM)	PESO KG EMPAQUE	AWS	POLARIDAD
Tech-Rod® 182	EL182093632 EL182125634 EL182156634 EL182187634	3/32 (2.4) 1/8 (3.2) 5/32 (4.0) 3/16 (4.8)	8 L (24 CM) 10 L (30CM) 10 L (30CM) 10 L (30CM)	ENiCrFe-3	CD (+)
Tech-Rod® 187	EL187093632 EL187125634	3/32 (2.4) 1/8 (3.2)	8 L (24 CM) 10 L (30CM)	ECuNi	CD (+)
Tech-Rod® 190	EL190093632 EL190125634 EL190156634 EL190187634	3/32 (2.4) 1/8 (3.2) 5/32 (4.0) 3/16 (4.8)	8 L (24 CM) 10 L (30CM) 10 L (30CM) 10 L (30CM)	ENiCu-7	CD (+)
Tech-Rod® 276	EL276093632 EL276125634 EL276156634 EL276187634	3/32 (2.4) 1/8 (3.2) 5/32 (4.0) 3/16 (4.8)	8 L (24 CM) 10 L (30CM) 10 L (30CM) 10 L (30CM)	ENiCrMo-4	CD (+)
Tech-Rod® Weld A	ELWLDA093632 ELWLDA125634 ELWLDA156634 ELWLDA187634	3/32 (2.4) 1/8 (3.2) 5/32 (4.0) 3/16 (4.8)	8 L (24 CM) 10 L (30CM) 10 L (30CM) 10 L (30CM)	ENiCrFe-2	CD (+)

Código/empaque:

Sk: Skin-pack B:Bobina L:Lata C:Cápsula CM:Caja máster R:Reel CP:Caja pequeña CC : Cápsula de Carton
M:Carrete macocel ABS:Carrete de plástico ABS ES:Carrete Eco Spool AB:Accu-Box T:Tambo Accu-Trak

DESCRIPCIÓN GENERAL

Electrodo revestido recomendado para la soldadura de aleaciones de níquel tipo Alloy 600 (Inconel 600®). Aplicaciones típicas se encuentran en la unión de aleaciones expuestas a alta temperatura y aceros con limitada soldabilidad, que requieran tratamiento térmico posterior. Los depósitos son resistentes a temperaturas desde -196°C y hasta 1000°C. Recomendado para uniones disimiles como por ejemplo: aceros no aleados, aleados, resistentes a alta temperatura y aleaciones desde 5% de níquel; así como aleaciones con alto contenido de Cr y CrNiMo.

Electrodo con revestimiento básico diseñado para la soldadura de aleaciones de níquel hasta 30% y entre aleaciones de cobre con aceros al carbono y aceros aleados. Los depósitos son resistentes al agua de mar por lo que es de amplio uso en la construcción naval, offshore; así como en refinerías e industria alimenticia.

Electrodo con revestimiento básico diseñado para la soldadura de aleaciones 70%Ni 30%Cu tipo Monel 400, alloy K-500 y para el revestimiento sellos para válvulas. El depósito presenta excelentes propiedades mecánicas y alta resistencia a la corrosión. Aplicaciones típicas se encuentran en plantas desalinizadoras, offshore, química, petroquímica, plantas de energía; en contacto con agua de mar, sales inorgánicas, ácidos sulfúrico, fluorhídrico y álcalis. Otras aplicaciones de encenran en la unión entre aceros y aleaciones de cobre.

Electrodo con revestimiento básico con una excelente soldabilidad en todas posiciones. Adecuado para aleaciones como: Hastelloy C-27, Incoloy 825, 718, X-750, 760, aceros 9%níquel. Los depósitos son resistentes al agrietamiento por tensión, corrosión, picaduras en ambientes reductores. Estos incluyen ácidos fluorhídricos, clorhídrico, sulfúrico, fosfórico; así como ácidos orgánicos. Ampliamente usado en instalaciones criogénicas, plantas nucleares, químicas, petroquímicas, partes de hornos, y equipos para tratamiento térmico. Debido al alto contenido de molibdeno, esta aleación ofrece una excelente resistencia a la corrosión bajo tensión, las picaduras y los agrietamientos.

Electrodo especial para la soldadura y revestimiento en aleaciones como INCOLOY 800 y 800HT, Inconel 600 y 601, y aceros con alto contenido de níquel. Los depósitos presentan una excelente resistencia a la oxidación a altas temperaturas . Este electrodo puede ser utilizado para uniones disimiles entre una variedad de aceros austeníticos y ferríticos. Algunos ejemplos son combinaciones de los aceros inoxidables, aceros al carbono, aleaciones Inconel, Aleaciones Incoloy, aleaciones Monel y aleaciones de cobre-níquel. Especialmente útil para la soldadura de mantenimiento general de equipo expuesto a altas temperaturas. Soldadura aplicable en todas las posiciones excepto vertical descendente.

Código/empaque:

Sk: Skin-pack B:Bobina L:Lata C:Cápsula CM:Caja máster R:Reel CP:Caja pequeña CC : Cápsula de Carton
M:Carrete macocel ABS:Carrete de plástico ABS ES:Carrete Eco Spool AB:Accu-Box T:Tambo Accu-Trak

Metrode ofrece una de las mayores gamas de soldaduras de aleación. Contamos con el producto adecuado para aceros de baja aleación, aleaciones basadas en níquel, aceros inoxidable, aleaciones para altas temperaturas, así como electrodos para la reparación y el mantenimiento.



METRODE

WELDING CONSUMABLES

A Lincoln Electric® Company



Automatización

Sistema de Soldadura GANTRY

Don't think hard, but flexible

Nuestros Nuevos sistemas Gantry incorporan la más avanzada tecnología robótica y de programación, que en conjunto con mecánica de alta precisión, nos permiten ofrecer un sistema con las bondades y versatilidad de un equipo robótico y la robustez de un equipo de Automatización rígida a un precio asequible.

APLICACIONES

Equipo amigable de operar y totalmente reprogramable, pensado en el futuro y crecimiento de su empresa es adaptable a diferentes piezas y procesos productivos como:

- » Soldaduras Longitudinales
- » Fabricación de carros de ferrocarril
- » Vigas Estructurales
- » Largueros de carros de carga
- » Entre otros...

MINIFLEX®

El Miniflex® es un sistema al alto vacío diseñado para el retiro y filtración de los humos de soldadura de peso ligero. Destinado para aplicaciones de soldadura de servicio ligero, el funcionamiento silencioso y portabilidad del Miniflex lo hacen una solución ideal para espacios reducidos y de difícil acceso.

Características:

- » Sensor de corriente - Permite la capacidad de arranque/paro automático mediante el monitoreo de la corriente de soldadura
- » Configuraciones de extracción múltiples - Elija la configuración de la capacidad de extracción con base en las condiciones ambientales: 95 CFM (bajo) o 108 CFM (alto).
- » Operación silenciosa - Funciona a un nivel de sonido de <80 dB[A].
- » Sistemas de Escobillas de Carbón – Monitorea y alerta sobre el desgaste de las escobillas, basado en 750 horas de funcionamiento
- » Sistema de Comprobación del Flujo de Aire – Observe fácilmente el desempeño de extracción

Entrada



Código	Flujo de Aire CFM	Potencia de Entrada Voltaje/Fase/Hertz	Corriente de Entrada	Dimensiones Alto x Ancho x Profundidad pulg. (mm) Peso lb(kg)
K3972-3	95 - 108	120/1/50/60	12.0A	29 x 15.6 x 16.8 (736 x 396 x 427)
K2497-18		230/1/50/60	6.5A	40 (18.1)

MOBIFLEX® 200-M

El Mobiflex® 200-M tiene una de los mayores cartuchos de filtro desechables en su clase. Con un filtro de larga vida, el Mobiflex® 200-M tiene un área superficial de 538 ft² (50 m²). La combinación de tamaño del filtro y el filtro único de estructura plisada 3D resulta en una mayor eficiencia del filtro, en una mayor duración del filtro y en la reducción de costos operativos. Además, la Unidad de Alta Eficiencia Mobiflex® 200-M viene de serie con un filtro de celulosa/poliéster

Características:

- » Flujo de Aire Generoso: Brazo de extracción de 735 CFM con LFA 3.1/4.1 (2).
- » Arrestador de Chispa Interno: Funciona como pre-filtro para partículas de gran tamaño. Previene que las chispas lleguen al filtro.
- » Movimiento Óptimo para alcanzar cualquier área de trabajo: Elija entre una gran variedad de modelos de brazos de extracción o seleccione un kit de manguera/campana.



Código	Tamaño de Filtro	Potencia de Entrada Voltaje/Fase/Hertz	Corriente de Entrada	Dimensiones Alto x Ancho x Profundidad pulg. (mm) Peso lb[kg]
K1653-4	538 ft	115/1/60	7.2 A	36 x 32 x 48 (900 x 810 x 1210) 98 Kg

STATIFLEX 200-M & 800-M

El Statiflex 200-M y 800-M son sistemas estacionarios de alto volumen/bajo vacío montados en pared diseñados para servicio de extracción y filtración de humos de soldadura.

El Statiflex es ideal para instalaciones con estaciones de trabajo fijas y con poco o escaso espacio de piso.

Características

Modelo 200-M

- » Flujo de Aire Generoso: 735 CFM con brazos de extracción LFA 3.1 o 4.1 y ventilador SF2400
- » Supresor de chispas: También funciona como pre-filtro para partículas de mayor tamaño.
- » 3-D estructura de filtro plisado y resultados de tamaño de filtro en filtro de mayor eficiencia, mayor vida útil del filtro y reducción de costos operativos.
- » Uno de los mayores cartuchos de filtro desechable en su clase.
- » Filtro de gran capacidad: 538 ft² (50 m²)

Modelo 800-M

- » Capacidad de doble brazo con opcional Alcance extendido hasta 27 pies
- » Cortes automáticos de limpieza de filtro
- » Filtros de carga frontal
- » Supresor de chispa integrado

Código:

K1654-4 | Statiflex® 200M Filtro 14, brazo sencillo

K1654-5 | Statiflex® 200M Filtro 14, brazo dual

K1654-6 | Statiflex® 200M Filtro 16, brazo sencillo

K3680-1 Statiflex® 800M Filtro 14, brazo sencillo

K3680-2 | Statiflex® 800M Filtro 14, brazo dual

K3681-1 | Statiflex® 800M Filtro 16, brazo sencillo

K36812 | Statiflex® 800M Filtro 16, brazo dual



POWER WAVE® i400

La Power Wave® i400 es la opción ideal para las integraciones robóticas, ya que nos ayuda a ahorrar espacio debido a que se integra al controlador Fanuc® tamaño "A", quedando así en una sola pieza, ideal para el sector automotriz.

Características:

- » Fácil mantenimiento, no necesita desmontarse del controlador
- » Ahorro e inversión inteligente. Un sólo cable de alimentación eléctrica para el robot y la fuente de poder (incluye kit de conexión)
- » Es posible configurarse con Tandem Mig System
- » Tecnología Waveform Control® que le da la capacidad de seleccionar la onda correcta para cada aplicación, como: Rapid Arc / Precision Pulse, etc.

Entrada



Salida



Procesos

MIG, MIG Pulsado, TIG, Alambre tubular

Código

K2669-1



Entrada Voltaje / Fase / Hz	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/ Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
200-208/230/ 380-415/460/575/3 /50/60	350A/31.5V/100% 400A/34V/60% 420A/35V/40%	40/37/21/18/15 A 50/45/26/23/18 A 54/49/28/25/20 A	5-420 A 10-35 V	577 x 620 x 546 mm (22.7 x 24.4 x 21.5 pulg.)	95 Kg (209 lb)

POWER WAVE® R450

Características:

- » Los tiempos de ciclo más rápidos posibles gracias a la interfaz robótica más rápida del mundo: ArcLink®
- » Juntas de mayor espesor de material desde 0.6 mm y más
- » Equipado con la variedad más completa de modos de soldadura, incluidos níquel, inoxidable, aleación baja y alta

Entrada



Salida



Procesos

MIG, MIG Pulsado, TIG, Alambre tubular

Código

K3451-1.



Entrada Voltaje / Fase / Hz	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/ Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Alto x Ancho x Largo mm (pulg.)	Peso
208/230/380- 415/460/575/3/50/60	GMAW: 550/41,5/40% GMAW: 450/36.5/100% GTAW-DC: 550/32/40% GTAW-DC: 450/28/100%	CICLO DE TRABAJO 40% : 80/73/41/37/29 CICLO DE TRABAJO 100% : 60/54/30/27/21	5-550A	571 x 355 x 630 mm [22.5 x 14 x 24.8 pulg.]	68 Kg [150 lb]

POWER WAVE® S700

La Power Wave® S700 es ideal para industrias de fabricación. Se puede utilizar en modo semiautomático, mecanización pesada o ambientes robóticos.

Entrada



Salida



Procesos

MIG, MIG Pulsado, TIG, Alambre tubular

Código

K3279-1

Características:

- » Amplio rango de voltaje de entrada
- » True Energy™ - Mide, calcula y muestra energía instantánea en la soldadura para cálculos de entrada de calor crítico



Entrada Voltaje / Fase / Hz	Rango de Salida: Corriente/ Voltaje/ Ciclo de trabajo	Corriente de Entrada @ Rango de Salida	Rango de Salida	Largo x Ancho x Alto	Peso
380-415/440- 460/500/575/3/50/60	700A/44V/100% 900A/44V/60%	55A/46A/42A/38A 74A/60A/56A/49A	20-900A	765 x 485 x 932 [30.1 x 19.1 x 36.7]	175 Kg [385 lb]

FAB- PAK FT- SS / FAB- PAK FT -DS

El Fab-Pak™ FT, un sistema de mesa fija prediseñado de una o dos zonas, es ideal para soldar de piezas pequeñas a medianas que no requieren rotación o reposicionamiento



Dimensión de la Zona de Trabajo

2438 x 914 mm

Capacidad de Carga

907 Kg

Área total del Sistema

2946 x 2387 x 2514 mm

FAB- PAK XFT

El sistema de plataforma giratoria proporciona un área de trabajo giratoria de 180 grados para ayudar a aumentar la eficiencia del rendimiento.



Dimensión de la Zona de Trabajo

914 x 1067 mm

Capacidad de Carga

159 - 2268 Kg

Área total del Sistema

4521 x 2032 mm

FAB- PAK FHS-SS

El Fab-Pak FHS-SS es una celda de soldadura robótica con 1 estación de trabajo que incluye un posicionador HD&TS, para piezas de tamaño mediano a grande que necesitan reposicionarse por medio del headstock.



Área total del Sistema

4075-7100 x 3224-3924 mm

Capacidad de Carga

1000-1500 Kg

FAB-PAK FHS-S2S

El Fab-Pak FHS-S2S es una celda de soldadura robótica con 2 estaciones de trabajo en la parte frontal, cada una incluye un posicionador HD&TS, para piezas de tamaño mediano a grande que necesitan reposicionarse por medio del headstock.



Área total del Sistema

5454-5954 x 3112-3412mm

Capacidad de Carga

1000 Kg

FAB-PAK FHS-B2B

Área total del Sistema

4284-7412 x 4642-7042mm

Capacidad de Carga

1000-1500 Kg

El Fab-Pak FHS-B2B es una celda de soldadura robótica con 2 estaciones de trabajo opuestas, cada una incluye un posicionador HD&TS, para piezas de tamaño mediano a grande que necesitan reposicionarse por medio del headstock.



FAB-PAK XHS

Área total del Sistema

4953-5334 x 4445-5715 mm

Capacidad de Carga

725-1000 Kg.

El Fab-Pak XHS es una celda de soldadura robótica con posicionador H-Frame, dicho posicionador indexa 2 estaciones de trabajo ubicando estas en la parte frontal del robot, cada estación de trabajo incluye un posicionador HD&TS, para piezas de tamaño mediano a grande que necesitan reposicionarse por medio del headstock.



FAB-PAK FW

Capacidad de Carga

750-1500 Kg

Área total del Sistema

3654-5686 x 4606-4906 mm

El posicionador Ferris Wheel puede girar 180 grados para permitir el punto de acceso de carga única / descarga. Está diseñado para piezas de gran tamaño que se pueden soldar utilizando la flexibilidad de la reorientación.



PRO-PAK FHS-S2S

Ofrece la capacidad de configurar una variedad de equipos de posicionamiento para aumentar la productividad.

- Dos posicionadores de cabezal, posicionadores de inclinación / rotación o tablas estáticas suministradas por el cliente
- El diseño de estación doble reduce el tiempo de cambio de herramienta



Área total del Sistema

3693 x 2546 mm

Capacidad de Carga

300 - 500 Kg

PRO-PAK XHS

La celda de soldadura de arco H-Frame logra la posición cero real a través de un bloqueo de cuña de precisión integrado en el eje primario.



Área total del Sistema

4578 - 5578 x 5179 mm

Capacidad de Carga

1000 Kg

PRO-PAK FW

El Ferris Wheel Arc Weld Cell optimiza la producción a través de mayores capacidades de carga útil y tiempos de indexación de alta velocidad.

- Ofrecido en longitudes de cama de herramienta de 2.0 a 4.0 metros, con longitudes personalizadas disponibles

- Se recomienda el bloqueo de cuña de precisión opcional para herramientas o piezas de compensación alta



Área total del Sistema

4300 - 6300 x 5223 mm

Capacidad de Carga

1000 - 1500 Kg

PRO-PAK XFT

Área total del Sistema

2105-3569 x 4925-6117 mm

Capacidad de Carga

250 - 1500 Kg

Diseñado para tener la capacidad de cargar piezas y soldar al mismo tiempo, para una productividad óptima.

- Soluciones de indexación servo y mecánica disponibles
- Múltiples cargas útiles disponibles según los requisitos del cliente



PRO-PAK FHS-SS

Área total del Sistema

4075-7100 x 3224-3924 mm

Capacidad de Carga

1000-1500 Kg

Configurado con una variedad de equipos de posicionamiento o tablas estáticas suministradas por el cliente para mejorar la flexibilidad de la aplicación.



AUTODRIVE® 4R100 & 4R220

Los alimentadores de alambre AutoDrive® 4R100 y 4R220 son equipos de 4 rodillos para tracción de alambre, potentes y compactos para aplicaciones robóticas y/ de mecanización pesada. Ambos cuentan con el Maxtrac® - Sistema de Transmisión de Alambre-

Características:

- » Diseñado para montar y alojar la antorcha en la parte interna del brazo robótico
- » Resultado de Soldadura - Alimentación de alambre precisa
- » Solución Robótica Optimizada

Entrada



Salida



Procesos

MIG,
PULSADO,
STT,
Alambre
tubular

Código

K3560-1* | 4R100

K3561-1* | 4R220

*se requiere añadir por separado el bracket de montaje.



Producto	Potencia de Entrada	Rango de Salida @ Ciclo de Trabajo	Velocidad de Alambre in/min	Rango de Tamaño de Alambre		Largo x Ancho x Alto x Peso
				Sólido	Tubular	
AutoDrive® 4R100	40V CD 4A	500A @ 100%	50-800 (1.3-20.3)	0.023-0.045 (0.6-1.6)	0.035-0.045 (0.9-1.2)	213 x 191 x 231 mm (8.4 x 7.5 x 9.1 in) 6 Kg (13.2 lb)
AutoDrive® 4R220	40V CD 8A	500A @ 100%	30 -1200 (0.8-30.5)	0.023-1/16 (0.6-1.6)	0.035-5/64 (0.9-2.0)	265 x 256 x 252 mm (10.43 x 10.07 x 9.92 in) 9.5 Kg (20.9 lb)

AUTODRIVE® S & SA

AUTODRIVE® S

A veces menos es más, incluso cuando se trata de soldadura robótica en la fabricación de automóviles y otras industrias AutoDrive® S está diseñado y construido con el principio de reducir los arranques fallidos o inestables, salpicaduras, perforaciones u otros contratiempos asociados con la alimentación de alambre pre-programada. Los AutoDrive S, emplean una tecnología de arranque de Touch-retract, es decir, un sistema que cuando el alambre toca la pieza de trabajo, sensa dicho contacto y por la variación de voltaje, retrae el alambre iniciando el arco con una corriente muy baja. Dicho inicio suave, disminuye el chisporroteo o lo elimina por completo, adicional a ello, se eleva el tiempo de vida útil de los consumibles. Adicional a ello, El tiempo de preparación y la productividad mejoran drásticamente

AUTODRIVE® SA

Cuando se trata de soldadura robótica en partes de aluminio, el inicio de arco y la consistente alimentación de alambre son cruciales. El AutoDrive® SA, es una solución de servo-antorcha de alto rendimiento diseñada para resolver los problemas comunes con la soldadura robótica de aluminio, todo para hacer el proceso de soldadura más fácil y sin complicaciones®. El sistema se integra con un robot y se comunica directamente con una Power Wave de Lincoln Electric®, lo que da como resultado la mejor solución para aluminio de su clase.

Procesos

MIG

Código

K4129-1 |
AutoDrive® SA
K4303-1 |
AutoDrive® S



Entrada Voltaje / Fase / Hz	Salida Nominal	Corriente de Entrada	Rango de Salida	Rango WFS	Largo x Ancho x Alto	Peso
N / A	350@100%	N / A	N / A	30-800 ipm	274.3 x 190.5 x 177.8 [10.8 x 7.5 x 7]	6.58 Kg [14.5 lb]
N / A	500A@100%	N / A	N / A	30-800 ipm	177.8 x 190.5 x 274.3 [7.09 x 7.5 x 10.8]	6.58 Kg [14.5 lb]

FANUC®

FANUC ARC Mate® 100iC & FANUC ARC Mate® 100iC/7L
 FANUC ARC Mate® 100iC & FANUC ARC Mate® 100iC/7L

**Ejes de Libertad**

6

Peso

12 kg

6 Kg

20 kg

10 Kg

Alcance Total

1420 mm [56"]

1632 mm [64.3"]

1811 mm [71.3"]

2009 mm [79.1"]

MOTOMAN®

MA1440 & MA2010

**Ejes de Libertad**

6

Peso

6 Kg

10 Kg

Alcance Total

1440 mm

2010 mm

ABB®

IRB 2600ID

**Ejes de Libertad**

6

Peso

15Kg

8 Kg

Alcance Total

1850 mm

2000 mm

WELD OSCILLATOR

Solución para automatizar soldaduras MIG y SAW. El Oscilador proporciona movimiento de lado a lado de la pistola de soldadura incluyendo vigas laterales, seamers, manipuladores y accesorios personalizados. Estos robustos sistemas aumentan la producción, calidad, fiabilidad y menores costos de producción.



SEAM TRACKER SYSTEMS

Seguidores de junta automáticos entrega un control preciso para los procesos de soldadura de arco sumergido, GMAW, FCAW y GTAW.

Ideal para aplicaciones de soldadura repetitiva, estos sistemas son preferidos a la soldadura manual y semiautomática para mejorar la calidad y consistencia, al tiempo que reduce los costes operativos. Una gama de sistemas estándar o soluciones personalizadas están disponibles para satisfacer los requisitos de la producción de muchos ambientes duros.



MOTORIZED SLIDE SYSTEMS

Permiten a los operadores el posicionamiento del eje horizontal y vertical del arco sumergido, GMAW y FCAW. Los operadores controlan manualmente movimiento usando un joystick intuitivo. Estos sistemas se recomiendan para aplicaciones de soldadura simples y repetitivas para mejora consistencia de la soldadura y la calidad y reducir los costos operativos y la fatiga del operador. Estándar o soluciones personalizadas están disponibles para la soldadura en una serie de entornos de producción.





DWF-4

- Estándar y compactas unidades disponibles para satisfacer sus necesidades
- Motor paso a paso proporciona entrada exacta de alambre
- Movimientos Adelante/Atrás
- Rodillos de alimentación se ajustan para diámetro de alambre 0.020"-.062"
- 4 orientadores sistema de rodillo de accionamiento (sólo estándar)



AVC-5 SYSTEM

Utilizan un control y unidad de accionamiento para mantener un arco preciso del proceso TIG y de plasma en sistemas automatizados. El sistema compensa la erosión de tungsteno, manteniendo la zona de soldadura y la entrada de calor constante a lo largo de la longitud de la soldadura. El sistema es fácil de programar y se entrega con una amplia gama de las fuentes de alimentación, antorchas y posicionadores para montaje de sistemas de automatización llave en mano.



DIRECT ARC SYSTEM

Equipo para la oscilación del arco eléctrico en el proceso GTAW (TIG) por medio de campos magnéticos en cualquier patrón que se requiera. Esta potente tecnología es perfecta para juntas con un espesor de material delgado, excelente acabado, mayor velocidad de avance comparado con aplicación manual en soldadura TIG

APEX® 2100

El APEX™ 2100 es un sistema totalmente integrado y sincronizado para el control de oscilación mecánica, control de altura de la antorcha (AVC), de alambre y del gas. Con los datos de soldadura entregados entre el control y el pendant instantáneamente, el operador tiene acceso inmediato a controlar, ajustar y controlar los parámetros de soldadura a lo largo del proceso de soldadura. Los menús simples para la operación y controles intuitivos permiten al usuario operar fácilmente el sistema y producir soldaduras consistentes para una amplia gama de aplicaciones. El controlador es diseñado para ser reparado rápidamente en un entorno de producción y para soportar los factores ambientales adversas.



HELIX® T55

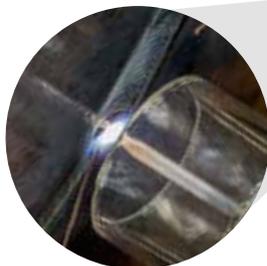
El HELIX™ T55 tiene un sistema de anillos y engranajes que están diseñados para funcionar como una solución completa para la soldadura TIG orbital. Diseñado para ser ligero y duradero, el HELIX™ T55 es robusto, portátil y fácil de instalar su posición en las tuberías. Su diseño elegante y de bajo perfil permite que el T55 HELIX™ para soldar en espacios reducidos. Diseñado para diversas aplicaciones en entornos exigentes, el cabezal de soldadura y el anillo de la pista son fáciles de operar, mantener y dar servicio.



HELIX® C450 & C663 TIG

El Modelo C450 está diseñado específicamente para tubos con un diámetro exterior de 1.315 a 4.5 pulg. [33.4 a 114.3 mm], y el modelo C663 está diseñado específicamente para tubos con un diámetro exterior de 1.9 a 6.63 pulg. [48.3 a 168.4 mm].

Estos cabezales tipo abrazadera (clamp-on) son robustos, compactos, fáciles de instalar y posicionar en tubos y tuberías. Los cabezales de soldadura serie C están diseñados para realizar soldaduras consistentes y repetibles. Opera con el sistema de control Orbital APEX™ 2100.



HELIX® M85

Diseñado para ser lo más ligero y compacto posible sin sacrificar la durabilidad, su bajo juego axial permite la soldadura cerca de bridas y otras obstrucciones cerca de la unión. Las mejoras importantes se pueden realizar simplemente con una capacidad técnica limitada debido a la naturaleza digital del cabezal de soldadura. Para agregar la capacidad de alimentación de alambre a bordo, solo se requiere una llave Allen. Todo lo demás simplemente se conecta en línea con el cable de control común

El sistema de soldadura mecanizado de la serie 3 de APEX se configura rápidamente y ofrece cálculos de precisión y control del tiempo de viaje, la distancia de soldadura, la velocidad de soldadura y otras variables esenciales. El cabezal de soldadura HELIX M85, un componente central de este sistema, proporciona resultados consistentes y de alta calidad con poco o ningún tiempo perdido en la configuración o el trabajo.

APEX® 30M

UN CONTROLADOR, CONTROL COMPLETO

- » Controlador portátil liviano de hasta 100 pies (30.5 m) de la fuente de energía
- » Sistema de control de movimiento digital integrado y alimentador de alambre como una sola unidad
- » Eliminar equipos adicionales como grúas, accesorios y plataformas.
- » Simplifique la gestión de cables para facilitar la portabilidad

IMPLEMENTACIÓN EFICIENTE

- » Se requiere una configuración mínima debido a la infraestructura reducida
- » Control y seguimiento de procesos para la consistencia de soldadura.
- » Registro de datos para archivo e informes.

CONFIGURACIONES FLEXIBLES DEL SISTEMA

- » Combine el controlador con el cabezal de soldadura HELIX® M85,
- » Todos los componentes del sistema están desarrollados y soportados por Lincoln Electric®



POSICIONADORES MONTADOS EN PISO

Los posicionadores de soldadura Lincoln Electric® se pueden usar manualmente o combinados con soluciones de automatización mecanizada como los manipuladores Pantheon® para producir una celda de trabajo altamente eficiente. Cuando se usan manualmente, los operadores pueden colocar sus piezas de trabajo fácilmente usando un colgante de mano para inclinar o rotar para mejorar su ergonomía. Si se utiliza un manipulador de Panteón, los posicionadores permiten que los botones de inicio y parada se integren fácilmente con el sistema. Todos los posicionadores montados en el piso cuentan con un engranaje de inclinación integrado de servicio pesado y controles de estado sólido para proporcionar un movimiento suave.

Características:

- » Motores de freno de corriente continua
- » Interfaz estándar para control remoto, interruptor de pie u opciones de automatización (consulte Accesorios del posicionador para montaje en piso)
- » Controles de estado sólido con frenado dinámico y reductores de tornillo sin fin en los accionamientos de rotación.
- » Elevación manual simple en modelos elevadores.



POSICIONADORES DE MESA

Los posicionadores de soldadura Lincoln Electric® se pueden usar manualmente o combinados con soluciones de automatización mecanizada como los manipuladores Pantheon® para producir una celda de trabajo altamente eficiente. Los posicionadores cuentan con un engranaje de inclinación integrado resistente para proporcionar un giro y una inclinación suaves.

Características:

- » Motores de freno de corriente continua
- » Controles de estado sólido con frenado dinámico en las unidades de rotación.
- » Reductores de tornillo sin fin
- » Base de soldadura de alta resistencia



POSICIONADORES POSIMATIC

Rango de 50 a 3000 kg.

POSIMATIC 1 E

Todas las posiciones 50 kg.
Velocidad de rotación
0,2 a 5 trs / min.
W 000 315 254

POSIMATIC 2 E

Todas las posiciones 200 kg.
Velocidad de rotación
0,25 a 5 trs / min.
W 000 315 256



POSIMATIC PS03

Todas las posiciones 300 kg.
Velocidad de rotación
0,2 a 3 trs / min.
W 000 385 391

POSIMATIC PS08

Todas las posiciones 800 kg.
Velocidad de rotación
0,16 a 2,4 trs / min.
W 000 385 392

POSIMATIC PS15

Todas las posiciones 1500 kg.
Velocidad de rotación
0,14 a 1,8 trs / min.
W 000 385 393

POSIMATIC PS30

Todas las posiciones 3000 kg.
Velocidad de rotación
0,1 a 1,5 trs / min.
W 000 385 394



ROTADORES ROTAMATIC

Rango de 2 000 a 30 000 kg.



ROTAMATIC ST 2

Capacidad 1 unidad
y 1 rueda loca: 2 000 kg.

Velocidad periférica:
12 a 120 cm / min.

Diámetro de la carcasa:
30 a 2500 mm.

ST2 M W 000 315 289

ST2 MT W 000 315 290

ST2 W W 000 315 288

ST2 F W 000 315 291



ROTAMATIC ST 6

Capacidad 1 unidad
y 1 rueda loca: 6 000 kg.

Velocidad periférica:
12 a 120 cm / min.

Diámetro de la carcasa:
300 a 3500 mm.

ST6 M W 000 315 297

ST6 W W 000 315 296

ST6 F W 000 315 298



ROTAMATIC ST 15

Capacidad 1 unidad
y 1 rueda loca: 15 000 kg.

Velocidad periférica:
12 a 120 cm / min.

Diámetro de la carcasa:
300 a 4000 mm.

ST15 M W 000 315 304

ST15 W W 000 315 303

ST15 F W 000 315 305



ROTAMATIC ST 30

Capacidad 1 unidad
y 1 rueda loca: 30 000 kg.

Velocidad periférica:
12 a 120 cm / min.

Diámetro de la carcasa:
350 a 4500 mm.

ST30 W W 000 315 309

ST30 F W 000 315 310

MANIPULADORES

» Equipos libres de vibración, columnas y brazos pueden ser usados para posicionar el cabezal de soldadura para aplicaciones en diferentes planos y para diferentes materiales, ya sea vigas, tuberías, placas o toda pieza que requiera soldadura longitudinal y/o circunferencial lo cual puede ser fácilmente colocado el equipo y realizar la soldadura apoyándonos con un posicionador o rotadores para ello.

»Desarrollos: MultiArcos que pueden colocarse en el brazo del manipulador para incremento de deposición

» Control Vía un variador de frecuencia lo cual hace un control estable de la velocidad de movimientos del manipulador

» Seguridad, limit switch, frenos y seguros que limitan y detienen el equipo si llegara a tener algún desperfecto.



GRIPPERS

MODELO	RANGO DE SUJECIÓN	CAPACIDAD	EXCEDENTE PERMISIBLE	LONGITUD/ ANCURA
J-15	3/8 A 15"	350 LB	1"	9-1/2" / 6"
A	1-1/2 A 31-1/4"	3000 LB	5"	15-1/2" / 8"



SLIDES & SWIVELS

MODELO	CAPACIDAD DE CARGA	A	B	C	D	E	F	G	H
21-M/61-M	200 LB @ 6"	5.5"	8-1/2 PLUS STROKE	3"	4"	.3125"	3.5"	5.5"	---
21 & 61-P	200LB @ 6"	5.5"	8-1/2 PLUS STROKE	3"	6.25"	.3125"	8.88"	5.5"	10.19"
615-M	500LB @ 12"	10"	13 9/16 PLUSSTROKE	3.5"	4.5"	1.06"	3.5"	10"	---
615-P	500LB @ 12"	10"	13 9/16 PLUSSTROKE	3.5"	6.19"	1.06"	8.75"	10"	12.44"
SW-180	---	60"	5.5	11.25"	10"	10.5"	4.625"	4.625"	---

EQUIPOS DE MECANIZACIÓN LIGERA | GULLCO



5559, 55592, 55593,
55583, 56167



56499

KAT II Variables

5559, 55592, 55593,
55583, 56167

Magnetic "Moggy"
Carriage with control
56499

AP-1 & Super-AP-1

Reduzca costos, cree ambientes de trabajo seguros con el económico, robusto y potente Super-AP-1 (equivalente a muchos extractores o recuperadores de 3 h.p.). Con fácil montura en la mayoría de los equipos automáticos de arco sumergido.

Características

- » No añade agua, aceite, ni ninguna otra partícula que pueda dañar el fundente recolectado, ya que el fundente no se mezcla con el aire comprimido.
- » Los contaminante indeseables, partículas son depositadas en una bolsa de tela. Ubicada a un costado de la bomba de aire
- » Sin piezas removibles ni filtros internos que se desgasten
- » El fundente reciclado regresa directamente a la tolva



ALIMENTADORES DE FUNDENTE PT-100 & HPT-100 CON CABEZAL

El PT-100 y HPT-100 son equipos que automáticamente alimentan fundente por presión a las tolvas de arco sumergido.

Características

- » Diseño cónico interno que permite la salida total del fundente.
- » Válvula para control de salida y presión del aire, filtro de agua y aceite
- » Boquilla al fondo del tanque, la cual permite una alimentación constante y silenciosa de fundente. Disponible en 1/2", 3/4", 1", y 1 1/4" I.D. flux feed hose.
- » Serie HPT: con esta familia de horno se logra calentar el fundente hasta 121°C. "Conforme a necesidades del usuario la temperatura puede ser mayor"



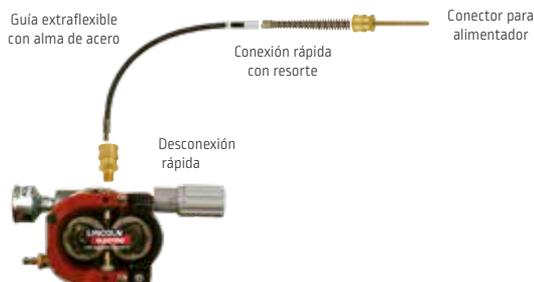
Mighty-MightALT-2

Reducción de costos, al ser ligero se genera un ambiente de trabajo seguro, fuerte y poderoso el ALT-2 es el sistema de recuperación de fundente para los tractores de arco sumergido.

- » Montaje directo en la mayoría de los equipos de arco sumergido
- » Diseño modular en dos partes ayudando al balance y disminución del peso en la tolva
- » Gran poder de vacío de 1.9Hp
- » Luz de alarma indica al operador cuando limpiar la bolsa atrapa polvo para una máxima eficiencia
- » El fundente recuperado, es enviado a la tolva por medio de una válvula manual
- » La escoria es automáticamente separada del fundente
- » El nuevo fundente puede ser añadido sin interrumpir el proceso de soldadura



CONDUIT DE TEFLÓN



Se recomienda para alimentación de alambre de aluminio o salida de Accu+track, Accu Box o Reels a un punto fijo.

Asistente Neumatico:

- Incluye asistente, sistema de filtro y lubricación.
- Necesita rodillos y adaptador a cono o brazo.
- Adaptador para asistente neumático.

MESA GIRATORIA

- Capacidad de 453 Kg, compatible con tambores con diámetro de 50.8 a 66 cm
- Diseñado para distribuir todos los tamaños y tipos de alambre
- Brazo ajustable de 4 ejes con guía de cerámica



Código

52475

DRUM LIFTER

- Pinza diseñada para levantar el tambor firmemente
- Para tambores de fibra o acero
- Acepta diámetros de 47-66 cm
- Capacidad para 500 Kg



Código

52820

SISTEMA DE ALIMENTACIÓN CONTINUA



Código

52816

[2 estación c/cubierta]

52817

[2 estación s/ cubierta]

52818

[1 estación]

LÍQUIDO LIMPIADOR DE TOBERA



Código

52176 [32 Oz]

52189 [1 Galón]

52469 [5 Galones]

52497 [55 Galones]



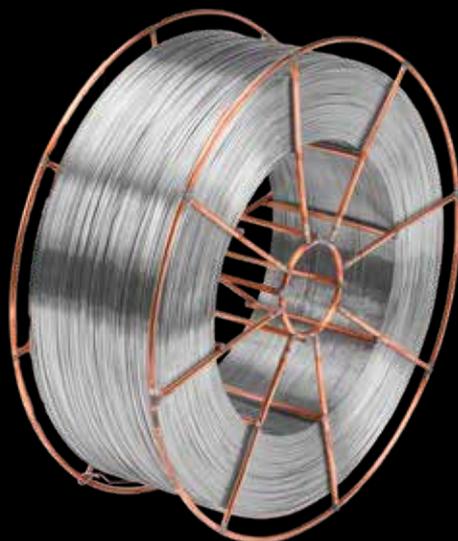
¡NUEVO!

LINCOLN MUREX

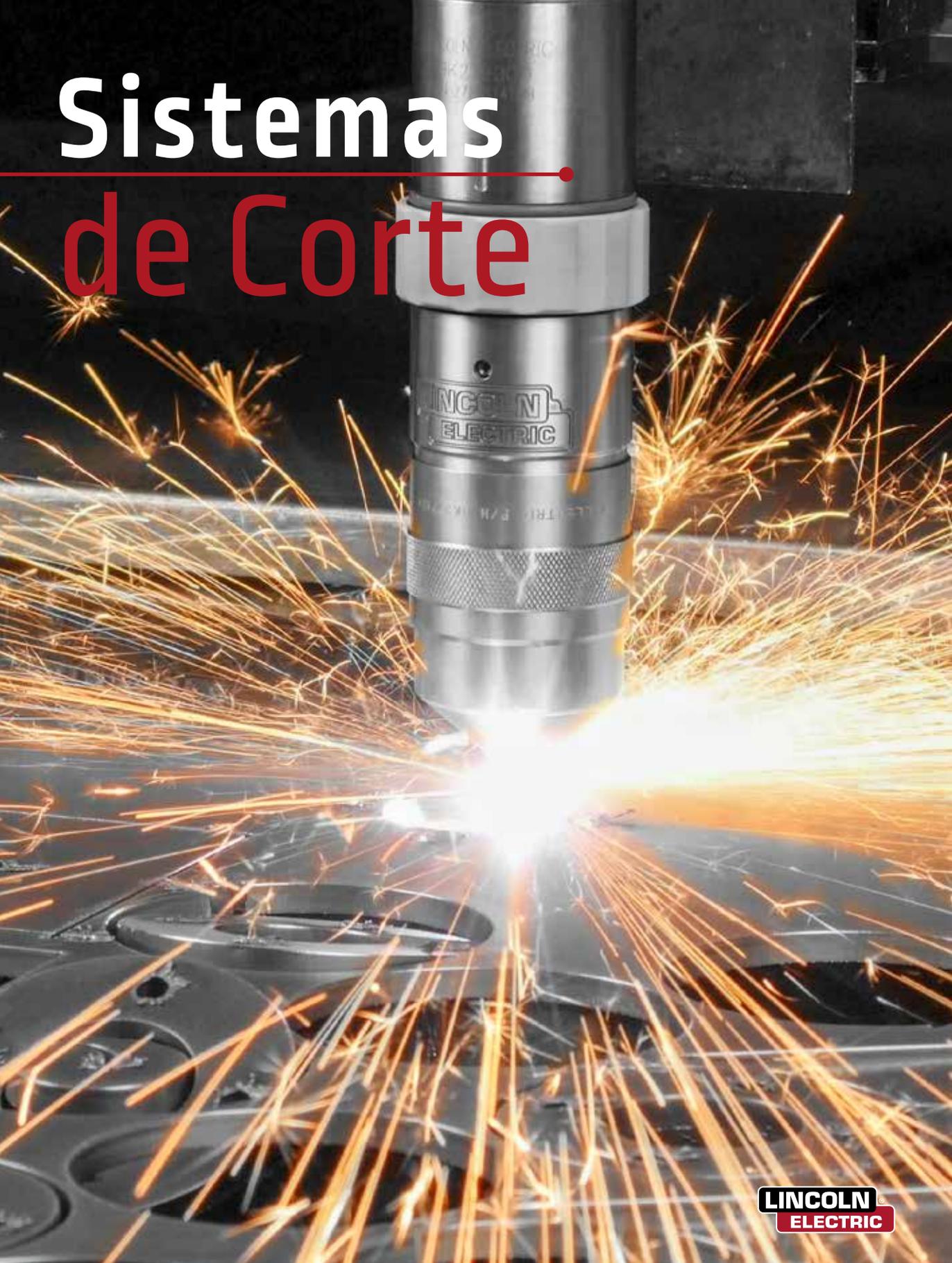
CALIDAD Q1, SOLDABILIDAD
SUPERIOR A LOS ESTÁNDARES

Lincoln MUREX está diseñado con un tratamiento superficial para mejorar la soldabilidad de las aplicaciones semiautomáticas. Mejorando la experiencia de soldadura.

Lincoln MUREX ofrece un arco más suave manteniendo una alimentación constante.



Sistemas de Corte

A close-up photograph of a Lincoln Electric cutting torch in operation. The torch is a vertical, cylindrical metal tool with a textured grip section. It is positioned over a metal workpiece, and a bright, intense flame is visible at the cutting point. A large volume of bright orange and yellow sparks is being ejected from the cut, creating a dynamic and industrial scene. The background is dark, emphasizing the bright light and sparks of the cutting process.



DISEÑA | **CORTA** | SUELDA

TORCHMATE[®]
A Lincoln Electric Company

FLEXCUT™ 80

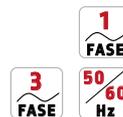
Es una fuente de plasma de corriente constante que suministra calidad de corte óptima con mínima escoria - lo cual minimiza la necesidad de operaciones secundarias de acabado.

El nuevo diseño de los consumibles provee hasta 3 veces más vida útil que la competencia y tienen el potencial de reducir significativamente sus costos operativos.

FlexCut™ 80 inicia el arco del plasma con un confiable mecanismo "Touch-Start" que elimina muchas de las fallas con sistemas de alta frecuencia.

El sistema de control incluye "Parts-In-Place™" una característica que asegura que los consumibles están en su lugar antes del proceso de corte.

Entrada



Salida



Tipo de Corte

Mecanizado
Manual

Código

K4809-1



Voltaje de Entrada / Fases / Hertz	Corriente de Salida / Voltaje / Ciclo de Trabajo	Corriente de Entrada @ Salida Nominal	Rango de Salida	Presión de aire requerido	Flujo de aire	Medidas Pulg (mm)	Peso Neto Lb (kg)
208/230/400/460/575/3/50/60	60A/140V/100% 80A/140V/80%	3PH/100% 31/28/16/14/12 3PH/80% 41/37/21/18/14	3PH 20-80A	87 to 109 PSI	380 SCFH @ 80 PSI	179 x 11.8 x 25.4 (455 x 301 x 645)	96 (44)
208/230/1/50/60	60A/140V/100%	1PH/100% 52/48	1PH 20-65A	[6.0-7.5 Bar]	180 SLPM @ 5.5 Bar		

FLEXCUT™ 125

Es una fuente de plasma de corriente constante que suministra calidad de corte óptima con mínima escoria - lo cual minimiza la necesidad de operaciones secundarias de acabado. El nuevo diseño de los consumibles provee hasta 6 veces más vida útil que la competencia y tienen el potencial de reducir significativamente sus costos operativos.

Entrada



Salida



Procesos

Corte por plasma,
Desbaste,
Marcado

Código

K4811-1

Características:

- Corte de perforación con antorcha mecanizada de 1" (25mm)
- Inicio de arco confiable sin altas frecuencias
- Marcado usando aire o Nitrógeno
- Tecnología Power Connect para censado automático de voltaje
- Tarjeta divisora de voltaje integrada
- Capacidad de Corte, Desbaste y corte de lámina perforada

Aplicaciones:

- » Industria Metálica
- » Corte de tubería
- » Fabricantes de estructuras metálicas
- » Automotriz / Transporte
- » Construcción
- » Navieras
- » Centros de Corte
- » Trabajos artísticos y avisos



Voltaje de Entrada / Fases / Hertz	Corriente de Salida / Voltaje / Ciclo de Trabajo	Corriente de Entrada @ Salida Nominal	Rango de Salida	Presión de aire requerido	Flujo de aire	Medidas Pulg (mm)	Peso Neto Lb (kg)
380/460/575	125A/175V/100%	3PH/100% 40/40//40/33/28	3PH 20-125A	90-120 PSI [6.21 -8.27 Bar]	550 SCFH @90 PSI [260 SLPM @6.21 Bar]	20.72 x 12.25 x 25.53 [526 x 311 x 648]	118 [53.5]

FLEXCUT™ 200

Rendimiento De Corte Premium

- » 200 A, 100% ciclo de trabajo maximiza la eficiencia de producción.
- » Opera usando Aire u Oxígeno como gas plasma.
- » Capacidad de perforación en producción de 1 ¼ Pulg. [32mm] Corte desde el borde de 2 Pulg. [50mm].

De Fácil Uso

- » Pantalla gráfica a color con proceso de selección de un solo botón.
- » Inicio de arco confiable con la tecnología CleanStrike®

Bajos Costos Operativos

- » Antorcha refrigerada para cortes más consistentes y vida útil de los consumibles más duradera.
- » Menos escoria, reduce la necesidad de procesos secundarios.
- » Tecnología Inverter, reduce la demanda de energía.

Entrada



Salida



Procesos

Electrodo Revestido, MIG, TIG, Alambre tubular, Desbaste

Código

K4328-1



Voltaje de Entrada / Fases / Hertz	Corriente de Salida / Voltaje / Ciclo de Trabajo	Corriente de Entrada @ Salida Nominal	Rango de Salida	Presión de aire requerido	Flujo de aire	Gas De Entrada	Medidas Pulg (mm)	Peso Neto Lb (kg)
380-400-415V/460/575V/3/50/60Hz	200A/190/100%	3/100% 71/63/55	20-200A	67 SCFH [1897 LPH] Oxígeno o Aire	19 SCFH [538LPH] Oxígeno 225 SCFH [6371LPH] Aire or Nitrogeno	90-130 PSI (6.2-9.0 Bar)	600.96 X 405.64 X 2077.72 mm (23.66 X 15.97 X 32.19 pulg.)	190 lb 86,2 Kg

TOMAHAWK® 1000

Los sistemas de corte por plasma Tomahawk® son lo suficientemente portátiles para llevarlos a cualquier lugar de trabajo y robustos para cortar hasta 1 pulg. Conecte el aire comprimido, agarre la antorcha y empiece a cortar de inmediato.

Entrada



Salida



Código

K2808-1 -
Antorcha de
mano

K2808-2
Antorcha
Mecanizada

Características:

- » Tecnología PowerConnect® – Detecta automáticamente y ajusta a la potencia de entrada para un rango de 200 hasta 600 V, monofásico o trifásico, 50 o 60 Hz. Salida de corte se mantiene constante a lo largo de todo el rango de voltaje de entrada.
- » Operación fría, larga vida de consumibles - El nuevo diseño de electrodo y boquilla le ahorra dinero en el largo plazo.
- » Control continuo de salida – Concentra el arco para diferentes espesores de material.



Energía de Entrada	Corriente/Voltaje/ Ciclo de trabajo de salida nominal	Corriente de alimentación a la salida nominal	Corriente piloto	Rango de salida	Presión de aire requerido	Flujo de aire	Medidas Pulg (mm)	Peso Neto Lb (kg)
208-575/1/ 3/50/60	100% 40A@96V 50% 60A@104V	37.8A (Max)	20A	20-60A	87-109 psi (6-7.5 Bar)	80psi@ 275-SCFH 5.5 Bar@130 litros/min.	20.72 x 12.25 x 25.53 (526 x 311 x 648)	118 (53.5)

TORCHMATE® 4400 & 4800

Gaste menos | Obtenga más

La Torchmate® 4400 & 4800 incluyen todos los componentes necesarios para operar el sistema, incluyendo una pantalla táctil HMI integrada, consola de operación industrial con brazo ajustable y sistema de control propio. Nuestra fuente de plasma estándar de 80 amp da 65% de cortes más rápidos y tienen ahorro de hasta 45% en costos de consumibles.

ESPECIFICACIONES

DIMENSIONES Y PESO:

4400: 74" x 67" x 63" | 840 lbs

4800: 74" x 114" x 63" | 1252 lbs

CAPACIDAD DEL TANQUE DE AGUA:

4400: 60 galones (230 lts)

4800: 107 galones (405 lts)

REQUERIMIENTOS ELÉCTRICOS Y DE AIRE

HMI/ Control de Movimiento: 115V/15A

Aire: 87-109 psi (6-7.5bar) 380 SCFH 180 SLPM

1 Fase: 200-208V o 230V / 1 / 50 / 60

3 Fase: 200-208V / 230 / 380V / 460V / 575V/3/50/60

Puesta a Tierra: Puesta a Tierra dedicado a la máquina y suministrado por el cliente

CAPACIDAD DE CORTE / VELOCIDAD (ACERO AL CARBONO)

Capacidad máx. de perforación: 3/4" (19mm)

1/4" (6.35mm): 145 ipm

1/2" (12.7mm): 52 ipm

3/4" (19mm): 26 ipm

¿Qué incluye?

- FlexCut™ 80 Plasma de 80 amp –Capacidad hasta 3/4 " de acero al carbono.
- Nueva Generación de control de altura
- Anti choque Magnético de antorcha
- Software Visual Machine Designer con librería de piezas predefinidas
- Mesa con cama de agua
- Pantalla táctil HMI
- Soleras de sacrificio o soporte de placa
- Programa de refacciones originales de plasma



TORCHMATE® 5100

Rendimiento en Movimiento

El sistema de corte por plasma CNC Torchmate® 5100 de Lincoln Electric® es una fuente de ingeniería que entrega excepcional repetitividad, precisión y velocidad. La entrega rápida y el tiempo de configuración hacen que su máquina funcione rápidamente. Nuestro soporte líder de la industria y los bajos costos operacionales le garantizan que dedique más tiempo a ganar dinero.

La mesa de corte incluye todos los componentes necesarios para operar el sistema, incluyendo una HMI con pantalla táctil integrada, biblioteca de formas y sistema de control de movimiento

¿Qué incluye?

- Mesa de corte por Plasma CNC comple de 5x10
- Sensor de altura óhmico inicial y con control automático de altura de la antorcha.
- CAM incluido con anidamiento para piezas irregulares.
- Sistema de seguridad de doble par de emergencias, con interruptor de encendido independiente.
- Cabezal biselador $\pm 50^\circ$ opcional
- Plasma convencional o HD disponible
- Control de altura digital de próxima generación
- Sistema anti-collision magnetico para antorcha
- Software Visual Machine Designer con librería de piezas.
- Importador DXF y DWG (uso con cualquier CAD)
- Sistema de extracción de humos o cama de agua
- HMI con pantalla táctil industrial
- Kit de consumibles para arranque.
- Soporte técnico telefónico.





Entrenamiento Virtual

Donde las viejas escuelas conocen **LA NUEVA ESCUELA**



ENTRENAMIENTO VIRTUAL

CLASSMATE M™

La celda robótica CLASSMATE de Lincoln Electric es una solución completa de entrenamiento robótico diseñada para satisfacer la necesidad de entrenamiento avanzado de fabricación. Los instructores pueden enseñar conceptos robóticos en el aula y pasar rápidamente al laboratorio para practicar la soldadura. Los estudiantes pueden realizar la programación fuera de línea y luego probar sus habilidades en una celda robótica preparada para la fabricación.

INCLUYE:

Dispositivo de Soldadura Robótica 3 en 1

El accesorio de soldadura ajustable 3-en-1 está diseñado para su uso en un sistema de entrenamiento de soldadura robótica. Permite que el instructor de soldadura enseñe juntas y posiciones comunes a la industria, todo en un solo dispositivo.

Miniflex® Extractor de Humos de Soldadura

Un portátil, efectivo sistema de alto vacío eficaz para la eliminación y filtración de los humos de soldadura en espacios confinados y otros de difícil acceso. Se integra en el soporte en la celda.

EN 20 Boquilla de Extracción

El soporte de boquilla de extracción de embudo ofrece flexibilidad de posicionamiento.

Lección basada en proyectos de soldadura robótica

Ofrecer a los instructores más de una docena de proyectos completos currículo diseñado para fomentar la investigación activa, el pensamiento de nivel superior y la fácil integración en programas avanzados de educación de fabricación. Incluye actividades de aprendizaje, instrucciones paso a paso y preguntas de discusión.

Clase de programación robótica básica 3-5 Días para un máximo de 3 instructores

Conexión de alimentación de entrada estándar de 120VCA



Consulte sobre modelos ClassMate serie S & FT con su Representante Técnico de ventas ó pregunte a los expertos: www.lincolnelectric.com.mx



¡NUEVA!

Reciba entrenamiento en soldadura en un nivel completamente diferente

Los instructores de soldadura por arco de realidad virtual VRTEX® de Lincoln Electric brindan una potente herramienta y de última generación para desarrollar el talento ya habilidades de soldadura de manera rápida e ingeniosa. Desde gráficos superiores que recrean los charcos de soldadura más realistas e interactivos que existen, hasta sonidos y movimientos excepcionalmente precisos, lo que puede aprenderse con VRTEX® mediante la realidad virtual se transfiere sin problemas al entrenamiento práctico de la soldadura en el mundo real.



¿Por qué elegir VRTEX®?

Reduce costos
de entrenamiento



**Calculadora de Retorno de
Inversión**

Monitoree y registre el
material utilizado en cada
aplicación de soldadura con
el VRTEX® - Weldometer.



Aumento de **42%** en el
promedio de personal certificado*



Un entrenamiento **23%**
más rápido*



Más segura Sin metal, chispas,
calor, gases ni emanaciones



Aprendizaje Móvil



*Fuente de datos según estudio de la universidad
del Estado de Iowa.

VRTEX® ENGAGE™

Para algunos, el primer paso en el ambiente de aprendizaje virtual puede ser grande. Lincoln Electric hace que el primer paso sea más fácil con VRTEX® Engage™. Este sistema fundacional independiente está diseñado para introducir a los estudiantes al mercado experto –específicamente, en soldadura de arco.

VRTEX Engage incluye un monitor de pantalla táctil, pistola para soldar, dispositivo de rastreo y superficie de trabajo. Todo está contenido en una carcasa de transporte ligera y portátil que se puede desplegar en cualquier escenario - industrial, educativo o de otra índole.

Entrada



Procesos

Electrodo Revestido, MIG, Alambre tubular,

Código

K4299-1

BENEFICIOS

Aprenda en cualquier lado

- El sistema portátil se instala en cualquier lugar para introducir los oficios especializados a los estudiantes.

Un pequeño paso

- VRTEX Engage proporciona un ambiente introductorio que incorpora las características STEM, exposición para la seguridad de la soldadura, procedimientos y técnicas.

Sin tarifas ocultas

- Con VRTEX Engage, no hay requisitos de licencias u honorarios anuales para su uso.

Aumente la práctica de campo

Explore una carrera en soldadura

Reduzca costos sin desperdicio

- No existe el uso de metal o gas en el ambiente virtual.



VRTEX® TRANSPORT™

¡NUEVA!

- » El dispositivo Uni-gun se adapta a las soldaduras SMAW, GTAW, GMAW y FCAW.
- » Junto con el dispositivo de metal de relleno GTAW y el pedal adaptativo, estos dispositivos simulan de manera realista el aspecto, la sensación y la acción de las pistolas y antorchas reales
- » Practique soldadura plana y horizontal en acero dulce, aluminio y acero inoxidable.
- » El charco de soldadura extremadamente realista responde visualmente y audiblemente al comportamiento del operador, ayudando a los soldadores a aprender cuándo ajustar la técnica de soldadura. Las discontinuidades de soldadura aparecen cuando se usa una técnica inadecuada.
- » Pistas y puntuaciones parámetros de soldadura clave, incluyendo ángulo de trabajo, ángulo de desplazamiento, velocidad de desplazamiento, distancia y posición.

Entrada



Procesos

Electrodo Revestido, MIG, TIG, Alambre tubular, Simulados

Código

K3435-3



¡NUEVA!

VRTEX® 360

El equipo cuenta para simulación en proceso SMAW con maneral con un electrodo retractil, con una pistola para proceso GMAW/FCAW, con una antorcha TIG, pedal de control y material de aporte para proceso GTAW; proporcionado una imitación en sensación, movimientos de antorchas y de todos los aspectos de soldadura inigualablemente realistas.

Entrada



Procesos

Electrodo Revestido, MIG, TIG, Alambre tubular, Simulados

Código

K3433-3

Características:

» El puntero retráctil SMAW, la pistola GMAW / FCAW y la antorcha TIG GTAW, el metal de relleno y los pedales adaptativos de pedal simulan de manera realista el aspecto, la sensación y la acción de las pistolas y antorchas reales.

» El charco de soldadura extremadamente realista responde visualmente y audiblemente al comportamiento del operador, ayudando a los soldadores a aprender cuándo ajustar la técnica de soldadura. Las discontinuidades de soldadura aparecen cuando se usa una técnica inadecuada.



VRTEX® 360+

¡NUEVA!

El VRTEX® 360 ofrece una experiencia de entrenamiento en simulación de soldadura de realidad virtual de nivel avanzado de la mejor clase para entornos educativos o industriales. Úselo para entrenamiento, pruebas, reclutamiento, selección y preparación de instructores.

Características:

- Contiene las mismas características que el VRTEX 360 Single User, pero con la capacidad de doble estación de trabajo con un solo equipo VRTEX.
- Incluye 2 sets de: pedestal/mesas de trabajo, 2 sets de cupones de soldadura, 2 caretas, 2 dispositivos para aplicación de soldadura.
- Los soportes dobles permiten entrenar a dos soldadores a la vez en una máquina

Entrada



Procesos

Electrodo Revestido, MIG, TIG, Alambre tubular, Simulado

Código

K3434-3



REALWELD®

Añadir un entrenador avanzado como REALWELD® a su programa de soldadura puede ayudarle a mejorar los resultados de entrenamiento. Usando el modo Arc OFF, sus estudiantes pueden practicar, solucionar problemas y dominar las técnicas de soldadura mientras reducen los costos del material del programa, incluyendo la placa de soldadura, el electrodo o el alambre y el gas de protección .

Entrada



Procesos

Electrodo Revestido, MIG, Alambre tubular,

Código

K4344-1
Modelo Base
K4344-3
Paquete
One-Pak®

BENEFICIOS:

- » Entrenar a los soldadores de manera más rápida y eficiente
- » Atraer y comprometer a los estudiantes de futuras generaciones y no tradicionales
- » Opción para el pre-aprendizaje fuera de la escuela en cualquier aula
- » Mejorar y complementar el entrenamiento tradicional de soldadura
- » Permite el aprendizaje progresivo experiencial y personalizado
- » Apoya el reclutamiento antes del empleo y proyección de la soldadura
- » Evaluación objetiva de soldadores basados en habilidades
- » Apoya el reclutamiento antes del empleo y proyección de la soldadura
- » Evaluación objetiva de soldadores basados en habilidades





Herramientas & Accesorios



RED FORCE® TOOLS & ACCESORIES tiene como objetivo primordial ofrecer seguridad y calidad en cada uno de sus productos, para ello le presentamos una amplia gama de accesorios para soldar, como solución para un trabajo eventual, así como para solucionar sus necesidades industriales. Los productos que ofrece la Línea Profesional están especializados para la industria, en donde el uso rudo y el flujo de trabajo es continuo.

Los productos de la línea ferretera, buscan ofrecer la opción más económica y funcional para su actividad, ya sea laboral y/o comercial, siempre buscando su protección y seguridad ante cualquier riesgo de trabajo que implique la soldadura.

ICONOGRAFÍA



Blister



Bolsa



Caja de Madera



Bajo Pedido



Caja Individual



Caja Máster*



Carrete

*El no. de piezas en la caja máster no condiciona la compra total de la misma, consulte a su RTV más cercano.

Helmet Ready Pack



RF55300P

Careta Electrónica 9-13 Mod. Tribal Inox +Gte Argonero+ Gte Rojo

RF55301P

Careta Electrónica 9-13 Mod. Firestarter Gold +Gte Argonero+ Gte Rojo

RF55302P

Careta Electrónica 9-13 Mod. Professional Cube +Gte Argonero+ Gte Rojo



Safety Ready Pack



Código: RF501115-1 SAFETY READY PACK - L

Código: RF501116-1 SAFETY READY PACK - M

Camisola NO FR RFTA PROFESIONAL (M ó L)

Careta Electrónica 9-13 Mod. Pits

Guantes Rojos para Soldar

Maleta Red Force®

Lentes tradicional

Capucha Antiflama



Kit de Accesorios para STICK

Código: RF500579

Cable de 3mts de largo con Pinza Porta Electrodo 300A

Cable de 3mts de largo con Pinza de Tierra 300A

Conector Rápido 2/O (Jgo macho y hembra)

Zapata para cable 2/O de fundición



"Para trabajos de uso rudo donde se requiere mayor alcance y/o altura"

Ready Pack Inversor ACC TIG

Código: RF58506

MEGA FORCE® 200i ST DV PRO

Antorcha Magnum® PTA-17V TIG

Flujometro de Gas

Conector Rápido 1/10 (Jgo Macho y Hembra)

Kit de parte para Antorcha PTA-17V

Electrodo de Tungsteno 2% Ce



Kit de Accesorios para TIG

Código: RF500578

Antorcha Magnum® PTA-17V TIG

Flujometro de Gas

Conector Rápido 1/10 (Jgo Macho y Hembra)

Kit de parte para Antorcha PTA-17V

Electrodo de Tungsteno 2% Ce



EASY MIG® 140 Ready Pack

Código: RF58166

Soldadora EASY MIG® 140
Caretas Electrónicas 9-13 Mod. Pits
Guantes Rojos para Soldar
Antichispa Gel 300grs



Paquete Básico Power Mig® 210

Código: RF501183

Soldadora POWER MIG® 210
Caretas Electrónicas 9-13 Mod. Pits
Guantes Rojos para Soldar
Antichispa Gel 300grs



Paquete Intermedio Power Mig® 210

Código: RF501184

Soldadora POWER MIG® 210
Caretas Electrónicas 9-13 Mod. Pits
Guantes Rojos para Soldar
Antichispa Gel 300grs



Paquete Avanzado Power Mig® 210



Código: RF501185

Soldadora POWER MIG® 210

Careta Electrónica 9-13 Mod. Pits

Guantes Rojos para Soldar

Antichispa Gel 300grs



Paquete Ready Pack MEGA FORCE 251 AC



Código: RF503351

Soldadora MEGA FORCE® 251 AC

Careta Electrónica 9-13 Mod. Pits

Guantes Rojos para Soldar

Lentes de Seguridad Start Line Red Black



¡NUEVO!

Paquete Ready Pack Home Welding



Código: RF505423

Inversor MEGA FORCE® 100i ST

Careta Electrónica 9-13 Mod. Pits

Guante Rojo para soldar

Maleta RED FORCE®



¡NUEVO!

Paquete Ready Pack Repairing Welding

Código: RF50424

Inversor MEGA FORCE® 200i ST
Caretas Electrónica 9-13 Mod. Pits
Guantes Rojos para Soldar

¡NUEVO!



Paquete Ready Pack MEGA FORCE 140i MP

Código: RF505281

Soldadora MEGA FORCE® 140i MP
Caretas Electrónica 9-13 Mod. Pits
Guantes Rojo para soldar
Antichispa Gel 300grs

¡NUEVO!



Security Ready

Código: RF505425

Caretas Electrónica 9-13 Mod. Pits
Casco de Seguridad (Blanco)
Protector facial
Adaptador para casco
Guante Argonero Carnaza nacional

¡NUEVO!



Kit Gouging

Código: RF505422

Antorcha de Gougin 400-800
Electrodo de Carbon 1/4" x 12
Electrodo de Carbon 3/8" x 12
Careta Fibra de Vidrio Visor STD



¡NUEVO!



Capucha Anti Flama

Código: RF501416

Capucha Antiflama M

Código: RF501417

Capucha Antiflama G



Maleta Red Force®

Código: RF57001



CAMISOLA FR INDUSTRIAL RFTA

CAMISOLA FR INDUSTRIAL RFTA - M

Código: RF503314

CAMISOLA FR INDUSTRIAL RFTA - L

Código: RF503315

CAMISOLA FR INDUSTRIAL RFTA - CH*

Código: RF504707

CAMISOLA FR INDUSTRIAL RFTA - XL*

Código: RF504708

Características:

- Doble costura en bolsillos
- Doble costura en solapas y costura de hombros
- Cosido con hilo 100% Algodón
- 100% algodón

SEGURIDAD: Tela 13 oz. retardante de flama



CAMISOLA NO FR PROFESIONAL RFTA

CAMISOLA NO FR PROFESIONAL RFTA - M

Código: RF503316

CAMISOLA NO FR PROFESIONAL RFTA - L

Código: RF503317

CAMISOLA NO FR PROFESIONAL RFTA - CH*

Código: RF504709

CAMISOLA NO FR PROFESIONAL RFTA - XL*

Código: RF504710

Características:

- Doble costura en bolsillos
- Doble costura en solapas y costura de hombros
- Cosido con hilo 100% Algodón

SEGURIDAD: Tela de 15 oz. 100% Algodón



Caja Máster: 25 pzas

¡NUEVO!

CASCO DE SEGURIDAD

Código: RF505373 | Casco de Seguridad Blanco

Código: RF505614 | Casco de Seguridad Amarillo

El casco de seguridad Red Force brinda mayor seguridad y confort al usuario gracias a su ligero peso e ideal tamaño, cuenta con sistema de suspensión en bandas de nylon y una sudadera suave y absorbente, la cual puede lavarse, el ajuste a la cabeza realiza mediante el preciso sistema de matraca añadiendo un gran confort y seguridad

Características

- » Fabricado en polietileno de alta densidad para soportar impactos
- » Excelente protección contra penetración por objetos puntiagudos
- » Capacidad dieléctrica de hasta 30000 Volts
- » Suspensión que contribuye a la atenuación en la transmisión de energía en caso de algún impacto
- » Cumple con normatividades NOM-115-STPS-2009, NMX-S-055-SCFI-2002, PEMEX-EST-SS-058, NRF-012-CFE-2012, ANSI-Z89.1 2014, CSA
- » Hecho en México



RF505615 CASCO DE SEGURIDAD - NARANJA*

RF505616 CASCO DE SEGURIDAD - ROJO*

RF505617 CASCO DE SEGURIDAD - AZUL*

RF505618 CASCO DE SEGURIDAD - GRIS*

PROTECTOR FACIAL

Código: RF505374

¡NUEVO!

El protector facial Red Force es la solución perfecta para hacer trabajos de esmerilado debido a su amplia pantalla de material resistente y completamente transparente, provee un ajuste cómodo y ligero por suspensión de matraca, además, cuenta con sudadera lavable y acolchada

Características

- » Diseñado para proteger cara, ojos y cuello
- » Resistente a impactos a alta velocidad
- » Protege contra partículas volátiles, salpicaduras de químicos, chispas, etc
- » Cuenta con sudadera lavable
- » Hecho en México



¡NUEVO!

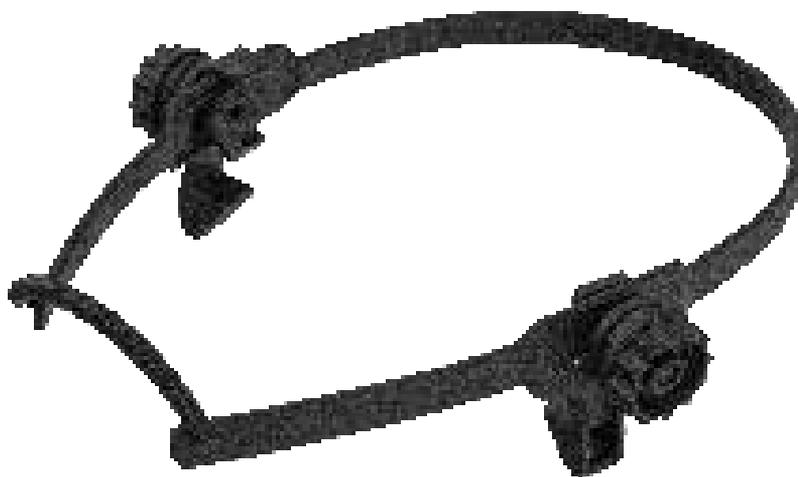
ADAPTADOR PARA CASCO

Código: RF505375

El adaptador para casco industrial RFTA es el accesorio perfecto para complementar tu seguridad , ya que puede adaptarse a cualquier tipo de casco de seguridad. Hecho con materiales muy resistentes y durables

Características

- » Diseñado para adaptarse a cualquier tipo de casco de seguridad
- » Compatible con las caretas Electrónicas RFTA y VKING
- » Hecho de plásticos resistentes al calor e impactos
- » Resorte de ajuste de alta durabilidad



Lentes de Seguridad



¡NUEVO!

Características

- Lente con curvatura base 9
- Lente de policarbonato de alto impacto
- Recubrimiento antiempañamiento (modelo Confort)
- Protección del 99.9% UVA y UVB a 385 nm.
- Certificación: A N S I / I S E AZ87.1-2015, CSA Z94.3 - 2015.



LENTES DE SEGURIDAD START LINE RED CLEAR

Código: RF504284



LENTES DE SEGURIDAD CONFORT

Código: RF504283



LENTES DE SEGURIDAD START LINE RED BLACK

Código: RF504285



LENTES DE SEGURIDAD TRADICIONAL

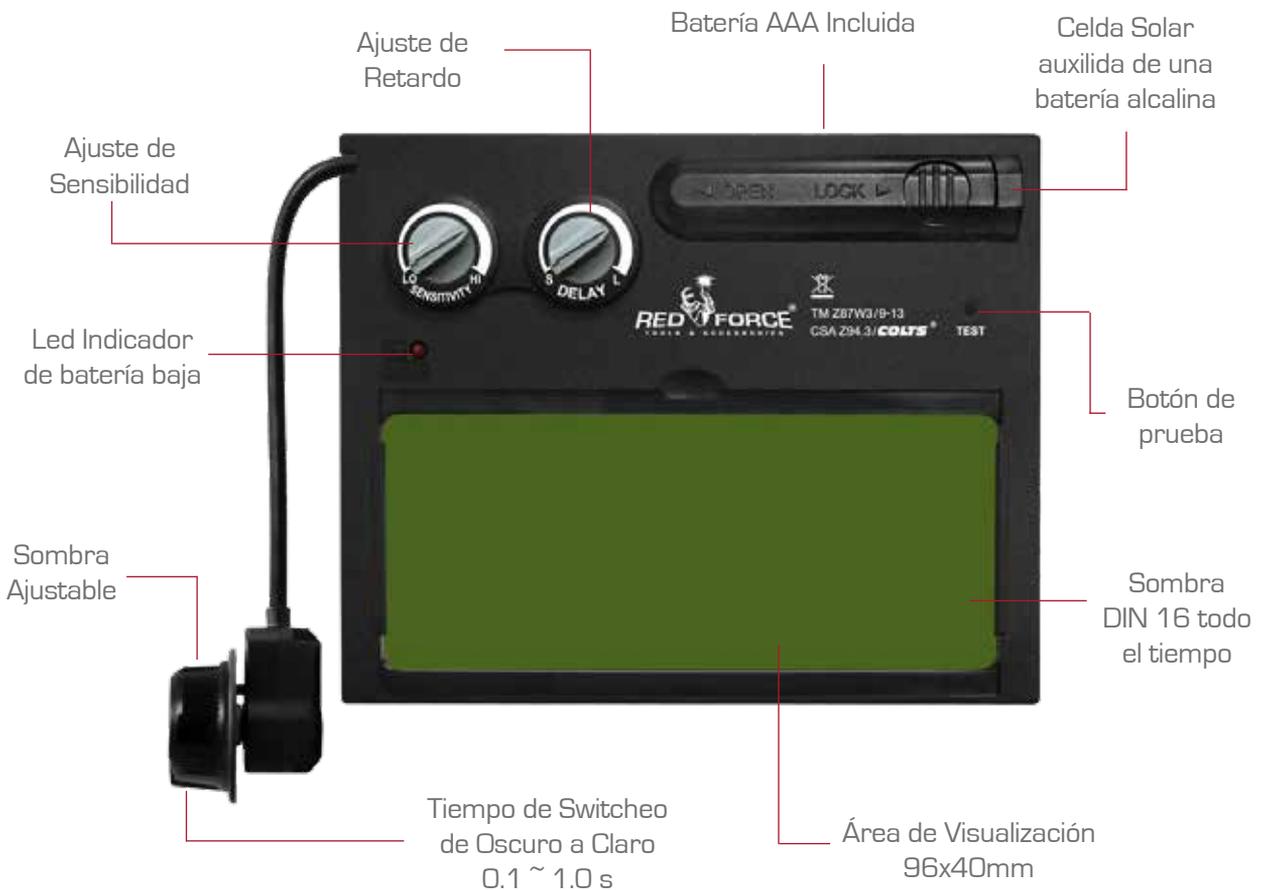
Código: RF504286

Caretas Electrónicas 9-13

El estilo y la seguridad van de la mano con nuestras NUEVAS caretas electrónicas, las cuales están diseñadas para resistir cualquier tipo de proceso de soldadura, corte, desbaste o esmerinado, así como brindar mayor comodidad al soldador en largas jornadas de trabajo.

Características

- Fabricadas en Nylon, lo cual las hace resistentes a impactos
- Excelente calidad óptica: 1/1/1/2
- Excelente velocidad de switcheo: 1/25000 seg.
- Son ligeras ¡Pesan tan sólo 440 grs!
- Cumplen con las normas: ANSI, CSA, AS/NZS, CE, EN379 DIN



**PROFESSIONAL CUBE**

Código: RF553002

**FIRESTARTER GOLD**

Código: RF553001

**TRIBAL INOX**

Código: RF553000

**DARK FLAME**

Código: RF504651

**AZTEK**

Código: RF501422

**JOKA**

Código: RF501586

**MR NITRO**

Código: RF501587

**PITS**

Código: RF504650

Consumibles para Caretas Electrónicas NUEVA GENERACIÓN

Código: RF501688

ADF615J FILTER HELMET TN Compatible con: RF501586, RF501419, RF501421, RF501422, RF501587, RF553002, RF553001, RF553000, RF504651

Código: RF501689-1

Front Cover Lens 111.9 x 91.5 x 1.5 mm
Compatible con: RF501586, RF501419, RF501421, RF501422, RF501587, RF553002, RF553001, RF553000, RF504651

Código: RF501690-1

Inside Cover Lens 95.90 x 47.20 x 1.00 mm Compatible con: RF501586, RF501419, RF501421, RF501422, RF501587, RF553002, RF553001, RF553000, RF504651

Código: RF501691

Sweatband TN Compatible con: RF501586, RF501419, RF501421, RF501422, RF501587, RF553002, RF553001, RF553000, RF504651

Código: RF501692

Complete headband TN
Compatible con: RF501586, RF501419, RF501421, RF501422, RF501587, RF553002, RF553001, RF553000, RF504651

Consumibles para Caretas Electrónicas

Código: RF55346-1

Mica Exterior p/ careta 9-13 (116x95mm)
Compatible con: RF55300-1, RF55301-1, RF55302-1, RF55300-2, RF55301-2, RF55302-2
Caja Máster: 50 pzas

Código: RF55347

Mica Interior p/ careta 9-13 (97x47mm)
Compatible con: RF55300-1, RF55301-1, RF55302-1, RF55300-2, RF55301-2, RF55302-2
Caja Máster: 50 pzas

Soporte de cabeza

Código: RF55345

Compatible con: RF55300-1, RF55301-1, RF55300-2, RF55301-2, RF55302-2





Careta Sombra 12 Flip Up

Código: WT52876
Caja Máster: 8 pzas



Careta p/ Soldar Tipo Antifaz

Código: WT53678
Caja Máster: 50 pzas



Careta Sombra 12 Flip Up Black Metal

Código: RF56779
Caja Máster: 8 pzas



Soporte de cabeza

Código: WT53856
Compatible con: WT52876, RF56779, RF56220
Caja Máster: 100 pzas



Consumibles para Caretas Sombra Fija

Código: WT53727

Vidrio Claro Exterior (60x110mm)
Compatible con: WT52876, RF56779

Código: WT53718

Mica Claro Interior (110x52mm)
Compatible con: WT52876, RF56779
Caja Máster: 500 pzas



Vidrio Sombra 10

Código: WT53724
Compatible con: WT52876
Caja Máster: 500 pzas

Vidrio Sombra 12

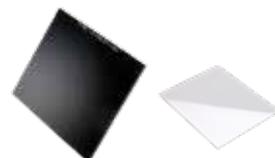
Código: WT53726
Compatible con: WT52876
Caja Máster: 500 pzas

Vidrio Sombra 11

Código: WT53725
Compatible con: WT52876
Caja Máster: 500 pzas

Vidrio Sombra 14

Código: RF57082
Compatible con: WT52876
Caja Máster: 500 pzas
Código: WT53877
Sombra 12 (90x110mm)
Compatible con: WT53876-1
Código: WT53877
Mica Exterior Clara (90x110mm)
Compatible con: WT53876-1
Caja Máster: 1000 pzas



Careta Fibra de Vidrio

Código: RF501017 *

- Ideal para trabajos uso rudo
- Resistente al impacto y altas temperaturas
- Visor estándar

*Hasta agotar existencias



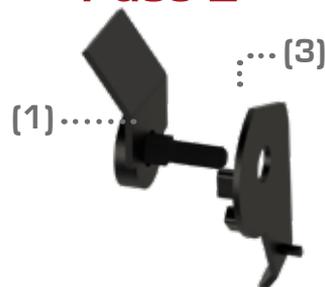
¡Fácil de Armar!

- 1.- Introducir el tornillo (1) por el interior de la pata del soporte
- 2.- Introducir el freno (3) en el tornillo (1)
- 3.- Insertar el tornillo con freno (1)(3) en la careta (4)
- 4.- Insertar la goma (5) en el tornillo (1) por la parte externa de la careta
- 5.- Roscar la perilla de ajuste (6) en el tornillo (1) por la parte externa de la careta

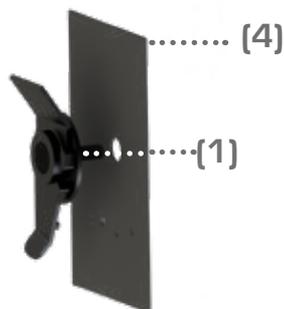
Paso 1



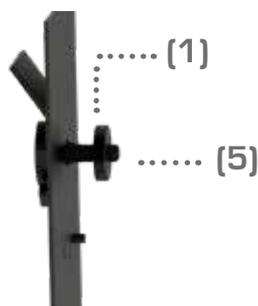
Paso 2



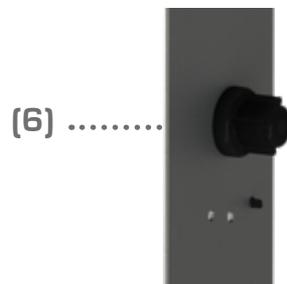
Paso 3



Paso 4



Paso 5



Consumibles para Caretas de Fibra de Vidrio

- RF501018** 20233-836BDYSMC HELMET SMC SHELL
- RF501019** WH-HDGR-B HEADGEAR
- RF501020** 20131-836WND-MF WINDOW M+F SET
- RF501021** WH-GL2414 SHADE 12, DARK GLASS FILTER 2X4.1/4"

¡NUEVO!

Guante Argonero

Código: RF500926-1

Caja Máster: 25 pzas



Carnaza 100%
Vacuno / Curtido
al cromo

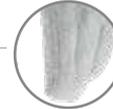


¡No irrita la piel!
Libre de pigmentos

Pulgar
Independiente



Banda elástica
en la muñeca



Cosido con hilo
de algodón

¡NUEVO!

Guante Intermedio 14"

Código: RF58455-1

Caja Máster: 25 pzas

Carnaza 100%
Vacuno / Curtido
al cromo



¡No irrita la piel!
Libre de pigmentos

Refuerzo
en el dorso



Forro
100%
Algodón



Cosido con
hilo de
Algodón

¡NUEVO!

Guante para Soldar Uso Rudo 14"

Código: RF58453-1

Caja Máster: 25 pzas

Carnaza 100%
Vacuno / Curtido
al cromo



¡No irrita la piel!
Libre de pigmentos

Costuras con hilo
kevlar



Forro
100%
Algodón



Refuerzo en
palma

Guante para Soldar Uso Rudo 18"

Código: RF58454-1

Caja Máster: 25 pzas

Carnaza 100%
Vacuno / Curtido
al cromo

Costuras con hilo
kevlar



Forro
100%
Algodón



Puño de
seguridad
más largo



Refuerzo en
palma

¡No irrita la piel!
Libre de pigmentos

Guante Izquierdo Intermedio 14"

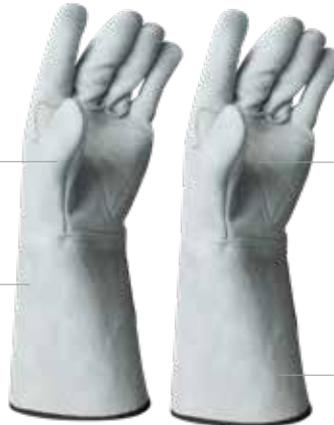
Código: RF500917-1

Caja Máster: 25 pzas

Cosido con
hilo de Algodón



Carnaza 100%
Vacuno / Curtido
al cromo



Refuerzo
en el dorso



Forro
100% Algodón

¡No irrita la piel!
Libre de pigmentos

Guante p/ Soldar Rojo 14"

Código: WT52885

Caja Máster: 25 pzas



Características

- Refuerzo en dedos intermedios para evitar desgaste prematuro
- Cosido con hilo 100% Algodón
- Máximo confort debido a su composición interior



PINZA DE TIERRA

Las pinzas de Tierra RED FORCE® permiten un excelente agarre a la pieza de trabajo, lo que garantiza una buena conductividad eléctrica, por sus materiales, de acuerdo al modelo pueden realizar cualquier trabajo en la industria.



**Pinza de Tierra 250A
Fundición de Bronce**

Código: WT53816

Caja Máster: 20 pzas



**Pinza de Tierra 300A
Fundición de Bronce**

Código: WT53817



**Pinza de Tierra 500A
Fundición de Bronce**

Código: WT53818



**Pinza de Tierra 300A
Profesional**

Código: WT53870

Caja Máster: 30 pzas



**Pinza de Tierra 500A
Profesional**

Código: WT53869

Caja Máster: 30 pzas

RAPTOR™

Pinza de tierra de bronce. Especialmente diseñado con una apertura máxima y facilidad de manipulación, con materiales de alta calidad y resistencia para ambientes de trabajo pesado (interiores y exteriores)

Pinza de Tierra RAPTOR™ 300A

Código: RF501424

Pinza de Tierra RAPTOR™ 500A

Código: RF501425

Características

- Ciclo de Trabajo 300A ó 500 @ 60%
- Conexión para cable 1/0 AWG (50 mm²) ó 3/0 AWG (95 mm²)
- El diseño de fijación del cable dentro del cuerpo de la pinza, evita daños en las conexiones, la rotura del cable y brindando una conexión segura.
- Ideal para procesos de soldadura: SMAW, TIG y MIG
- Fabricado bajo norma IEC 60974-13

Resorte de acero templado



Eje de alta resistencia



Mordaza con figura antiderrapante



Agarre y contacto excelente debido a su tornillo prisionero de alta calidad



PINZA PORTA ELECTRODO

Las pinzas porta electrodos RED FORCE® son la mejor opción si busca una excelente conductividad eléctrica. Por sus materiales, ofrecen un excelente rendimiento y seguridad al usuario.

Características

- Mango termoplástico resistente a altas temperaturas y a altos impactos
- Mordazas de aleación de cobre



Pinza Porta Electrodo 250A

Código: RF55617

Pinza Porta Electrodo Uso Industrial 500A

Código: WT52883

Pinza Porta Electrodo Uso Industrial 300A

Código: WT52881



Pinza Porta Electrodo Uso Rudo 500A

Código: WT53868

Pinza Porta Electrodo Uso Rudo 300A

Código: WT53867



Antorcha de Debaste 400-800A

Código: RF55254

Caja Máster: 5 pzas



Electrodo de Carbón 1/4" x12"

Código: KA1054-063P

Electrodo de Carbón 5/16" x12"

Código: KA1054-080P

Electrodo de Carbón 3/8" x12"

Código: KA1054-095P

Electrodo de Carbón 3/16" x12"

Código: KA1054-048

Electrodo de Carbón 5/32" x12"

Código: KA1054-040

CONECTORES Y ZAPATAS



Zapata para Cable 2/0 Fundición, Atornillable

Código: WT53772

Caja Máster: 100 pzas

Zapata para Cable 3/0 Fundición, Atornillable

Código: WT53773

Caja Máster: 100 pzas



Prensa de Tierra 600A

Código: WT53774

Caja Máster: 10 pzas



Conector Rápido 1/0 (Jgo Hembra & Macho)

Código: RF55243

Conector Rápido 2/0 (Jgo Hembra & Macho)

Código: RF55244

Caja Máster: 50 pzas



ANTICHISPA

Las principales ventajas del antichispa RED FORCE® base agua: Biodegradable, ideal para estaciones de limpieza robótica, y piezas de soldar. Le permiten optimizar trabajos de metal mecánica evitando que las perlas de soldadura se adhieran a la superficie de trabajo.



Antichispa en Aerosol 454grs.

Código: WT53866

Caja Máster: 12 pzas



Antichispa en Gel 300grs.

Código: RF500919

Caja Máster: 50 pzas



Antichispa 20lt.

Código: WT55778



Antichispa 200lt

Código: WT53904



Antichispa 200lt +Atomizador

Código: WT53904-1



Antichispa 20lt +Atomizador

Código: WT55778-1

MARCADORES INDUSTRIALES

STYLMARK

Marcador Punta Metal

Código: RF500542

Resistencia de Temperatura de
Marcaje de 200°C

Caja Máster: 50 pzas



Marcador para Metal Valve Action

Código: RF55179-1

Código: RF55180-1

Resistencia de Temperatura de Marcaje
de -46°C a 66°C

Caja Máster: 48 pzas



B Crayón PaintStik

Código: WT52886 Amarillo

Código: WT52887 Blanco

Resistencia de Temperatura de
Marcaje de -46°C a 66°C

Caja Máster: 144 pzas



Tiza con Portatiza

Código: WT52895

Caja Máster: 250 pzas

Tiza
144pzas

Código: WT52896-1



Indicador de Temperatura *

Código: RF55184

Código: RF55185

Código: RF55186

Código: RF55187

Caja Máster: 12 pzas

* Consulta otras temperaturas adicionales
con tu Representante de Ventas

Los indicadores de temperatura RED FORCE® son un método preciso, rápido y de bajo costo para medir temperaturas superficiales. Ideal para aplicaciones de tales como templado, forja, precalentamiento, doblado, formado y en cualquier lugar en el que es necesario medir la temperatura.



Markal[®]
High Performance Industrial Markers

Distribuidor Autorizado

Pregunta por otros productos Markal a tu Representante de Ventas

CABLE PORTA ELECTRODO

El cable portaelectrodo es un conductor fabricado de filamentos extrafinos de cobre suave recocido, le permiten tener excelente conductividad y flexibilidad. Soporta rasgaduras, impactos, temperatura, abrasión, grasas, agua, químicos, solventes y ozono, sin restarle flexibilidad.

Cable Porta Electrodo

NOM 063-SCFI(NMX-J-037-ANCE) EPDM
(Etileno-Propileno Dienomonómero)

Código: WT53721 * CABLE PORTAELECTRODO 2/O NOM ROLLO 100M

Código: WT53722 * CABLE PORTAELECTRODO 4/O NOM ROLLO 100M

Código: WT53776 * CABLE PORTAELECTRODO 3/O NOM ROLLO 100M

Código: WT53777 * CABLE PORTAELECTRODO 1/O NOM ROLLO 100M

Cable Porta Electrodo

NOM 063-SCFI(NMX-J-037-ANCE) PVC
(Policloruro de Vinilo)

Código: WT53721-1 2/O AWG WELDING CABLE PVC NOM 100 M

Código: WT53777-1 1/O AWG WELDING CABLE PVC NOM 100 M

Código: WT53778-1 2 AWG WELDING CABLE PVC NOM 100 M

Código: WT53914-1 4AWG WELDING CABLE PVC NOM 100 M

Cable Porta Electrodo EPDM

(Etileno-Propileno Dienomonómero)

Código: RF54960 CABLE PORTAELECTRODO #4 STD (152.4M)

Código: RF54961 CABLE PORTAELECTRODO #2 STD (152.4M)

Código: RF54962 CABLE PORTAELECTRODO 1/O STD (152.4M)

Código: RF54963 CABLE PORTAELECTRODO 2/O STD (152.4M)

Código: RF54964 * CABLE PORTAELECTRODO 3/O STD (152.4M)

Código: RF54965 * CABLE PORTAELECTRODO 4/O STD (152.4M)



* Bajo pedido





Cepillo Alambre Acero al Carbón (4x16")

Código: WT50300

Caja Máster: 120 pzas



Cepillo Alambre Acero Inoxidable (4x16")

Código: WT50301

Caja Máster: 120 pzas



Electrodo Tungsteno

1/8"x7" 2%Cerio

Código: RF57337

Electrodo Tungsteno

3/32"x7" 2%Cerio

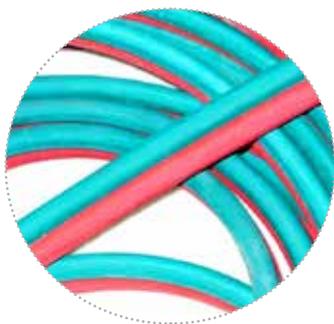
Código: RF57336

Electrodo Tungsteno*

1/16"x7" 2%Cerio

Código: RF57309

- Excelentes en cualquier posición
- Sin ESCORIA ni salpicaduras
- Excelente aplicación en aceros no aleados y aleaciones de acero
- Larga vida de servicio y excelente estabilidad de arco
- No es Radioactivo
- Buena ignición y propiedades en el re-encendido
- Cumple con ISO6848. Referenciado a ANSI/AWS 5.12



Manguera Oxigemela Carrete 2B 1/4" (100)

Código: RF55197



Goggle para Soldar Sombra #6

Código: WT53775-1

Caja Máster: 25 pzas



Los posicionadores Magnéticos de RED FORCE® son una herramienta que ayudan a reducir el tiempo de posicionamiento de los materiales para soldar, garantizando las juntas uniformes

Posicionador Magnético 36Kg

Código: WT53880

Caja Máster: 36 pzas



Sugerencias de Uso



LÍQUIDOS PENETRANTES

El análisis no destructivo con Líquidos Penetrantes se emplea generalmente para detectar discontinuidades superficiales sobre casi todos los materiales no porosos (o con excesiva rugosidad o escamado) como metales, cerámicos, vidrios, plásticos, etc.

Se entiende por discontinuidad la rotura de una estructura física en su continuidad, por ejemplo grietas, pliegues, inclusiones, porosidades, etc. Por lo tanto, una discontinuidad es un defecto y un defecto es una imperfección. Los Líquidos Penetrantes son un método para localizar estas imperfecciones sin deterioro y sin modificar las características de los materiales a inspeccionar.

Instrucciones de Uso:

- 1- Limpie cuidadosamente la superficie a inspeccionar de pinturas, aceites, grasas y otras contaminaciones y aplique eliminador.
- 2- Aplique penetrante en la superficie ya limpia y déjelo actuar (15-20 min)
- 3- Aplique revelador a 40 – 60 cm de la superficie a tratar y déjelo actuar (5-15 min)
- 4- Si la pieza tiene grietas o defectos se harán visibles

Nota: Para la proporción, la que te indicamos es la óptima recomendada por el proveedor, pero esta es variable, ya que depende directamente de el tamaño de la pieza a inspeccionar

Líquido Penetrante

Código: RF505435

Líquido Revelador

Código: RF505436

Líquido Limpiador

Código: RF505437

Caja Máster: 12 pzas





LINCOLN
ELECTRIC

Automation
Solutions

LINCOLN
ELECTRIC

LINCOLN
ELECTRIC



SUCURSALES

OFICINA CORPORATIVA CIUDAD DE MÉXICO

Calzada Azcapotzalco la Villa # 869, Industrial Vallejo
Ciudad de México, C.P. 02300
+52 55 5063 0030
ventas.mexico@lincolnelectric.com.mx

UNIDAD DE NEGOCIOS MONTERREY

Carretera Agua Fría #1000 Bodega # 1, Parque
Industrial Hassna II, Apodaca, Nuevo León, C.P. 66600
+52 81 1156 9970 / 71
ventas.monterrey@lincolnelectric.com.mx

UNIDAD DE NEGOCIOS QUERÉTARO

Avenida de Las Fuentes No. 106, Bodegas 1, 2 y 3,
Parque Industrial Finsa, C.P. 76246,
El Marqués Querétaro
+52 442 221 6246
ventas.queretaro@lincolnelectric.com.mx

PLANTA TORREÓN

Bldv. San Pedro # 80, Desarrollo Industrial Mieleras,
Torreón, Coahuila, C.P. 27400
+52 871 729 0900
ventas.torreon@lincolnelectric.com.mx

UNIDAD DE NEGOCIOS HERMOSILLO

Av. de las Flores # 8-a, Col. Las Flores,
Hermosillo, Sonora. C.P. 83137
+52 662 218 4651
ventas.tijuana@lincolnelectric.com.mx

UNIDAD DE NEGOCIOS TIJUANA

Av. Alejandro Humbolt #817510, Fracc. Garita de Otay,
Tijuana, Baja California C.P.
+52 664 647 8643 / 44
ventas.tijuana@lincolnelectric.com.mx

UNIDAD DE NEGOCIOS VILLAHERMOSA

+52 993 311 1791
fernandez@lincolnelectric.com.mx

UNIDAD DE NEGOCIOS GUADALAJARA

+52 33 3814 4225
ventas.guadalajara@lincolnelectric.com.mx

UNIDAD DE NEGOCIOS CHIHUAHUA

+52 614 427 2845
ventas.chihuahua@lincolnelectric.com.mx

LINCOLN ELECTRIC MEXICANA

Calzada Azcapotzalco la Villa No. 869
Col. Industrial Vallejo, Ciudad de México, C.P. 02300
+52 55 5063 0030



Lincoln Electric Latinoamérica

www.lincolnelectric.com.mx